

82

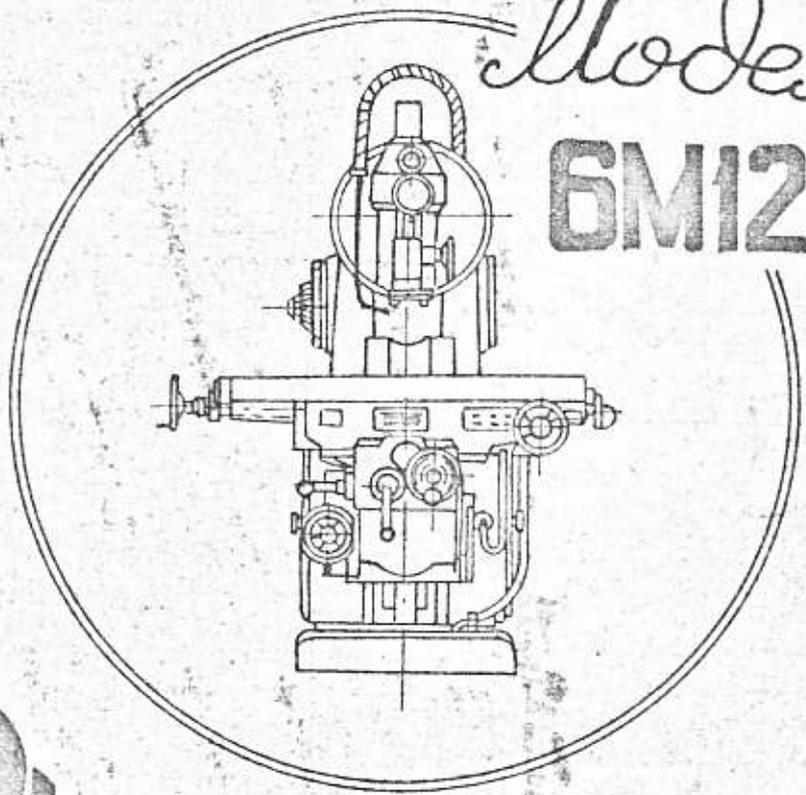
82

47.212.007

Вертикальный
консольно-фрезерный станок
с поворотной головкой

Модель

БМ12П-А



Руководство к станку

Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности



Обозначение разделов	Наименование разделов и их содержание	Лист №
6M12П-A-0-01	Назначение и область применения ст-ка	1-2
6M12П-A-0-02	Распаковка и транспортировка ст-ка	1
	Схема транспортировки упакованного станка	2
	Схема транспортировки станка	3
6M12П-0-03	Фундамент ст-ка, монтаж, установка	1
	Установочный чертеж	2
6M12П-A-0-04	Подготовка станка к первоначальному пуску	1-2
	Паспорт станка	
6M12П-A-0-05	Общий вид станка с обозначением органов управления	1
	Спецификация органов управления	2
	Основные данные	3
	Габарит рабочего пространства	4
	Посадочные и присоединительные базы станка	4
	Габарит станка в плане	4
	Механика главного движения	5
	Механика подачи	6
6M82-A-0-05	Значение символических изображений	4-5
6M12П-0-06	Краткое описание станка	
	Краткое описание станка	2-11
	Кинематическая схема	12
	Спецификация элементов кинематической схемы	13-14
	Вертикальный консольно-фрезерный станок с поворотной головкой 6M12П-A	3

Вертикальный консольно-фрезерный станок с поворотной головкой 6M12П-A

3

Руководство к ст-ку 6M12П-A-0-01
Содержание

02511-0910
0168-11580

29.3.68г
Л. В. Зелин

Обозначение разделов	Наименование разделов и их содержание	Лист №:
6M82-0-06	Схема присоединения механического привода от станка	16
6M12П-0-09	Схема смазки	1
	Спецификация к схеме смазки	2
	Указания по обслуживанию смазочной системы станка	3-4
6M12П-0-10	Первоначальный пуск станка	1-2
6M12П-0-11	Настройка и наладка станка и режимы резания	1-4
6M12П-0-12	Регулирование станка	1-7
6M12П-А-ВК	Ведомость комплектации принадлежностей	1
6M12П-0-16	Схема расположения подшипников качения	1
6M12П-0-17	Спецификация подшипников качения	1-2
6M12П-А-018	Спецификация чертежей быстроснашиваемых деталей	1
6M82-7-003А	Настройка станка на автоматический цикл	1
6M12П-А-0-19	Общий вид станка с ограждением	1
6M82-А-84-01А	Механизм блокировки вводного выключателя	1
6M82-А-1-01А	Блокировочный механизм дверей	1
6M82-0П-33	Болт фундаментный	1
	Раздел электрооборудования согласно содержания	
	6M12П-А-0-06	

Лист 2 от 682

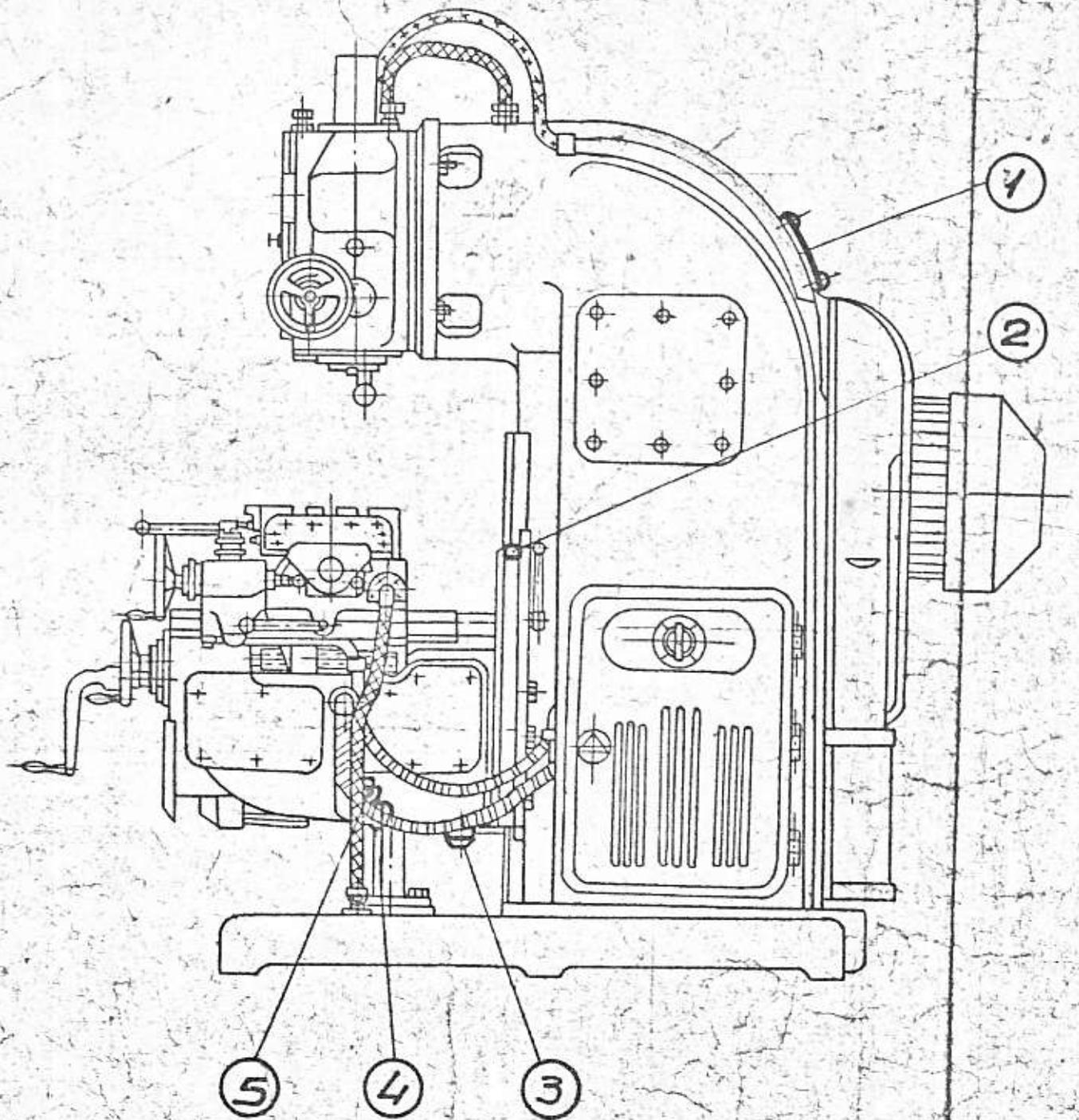
52/11 08/11 29/10

4

Вертикальный консольно-фрезерный станок с поворотной головкой.
 Руководства к станку
 Содержание

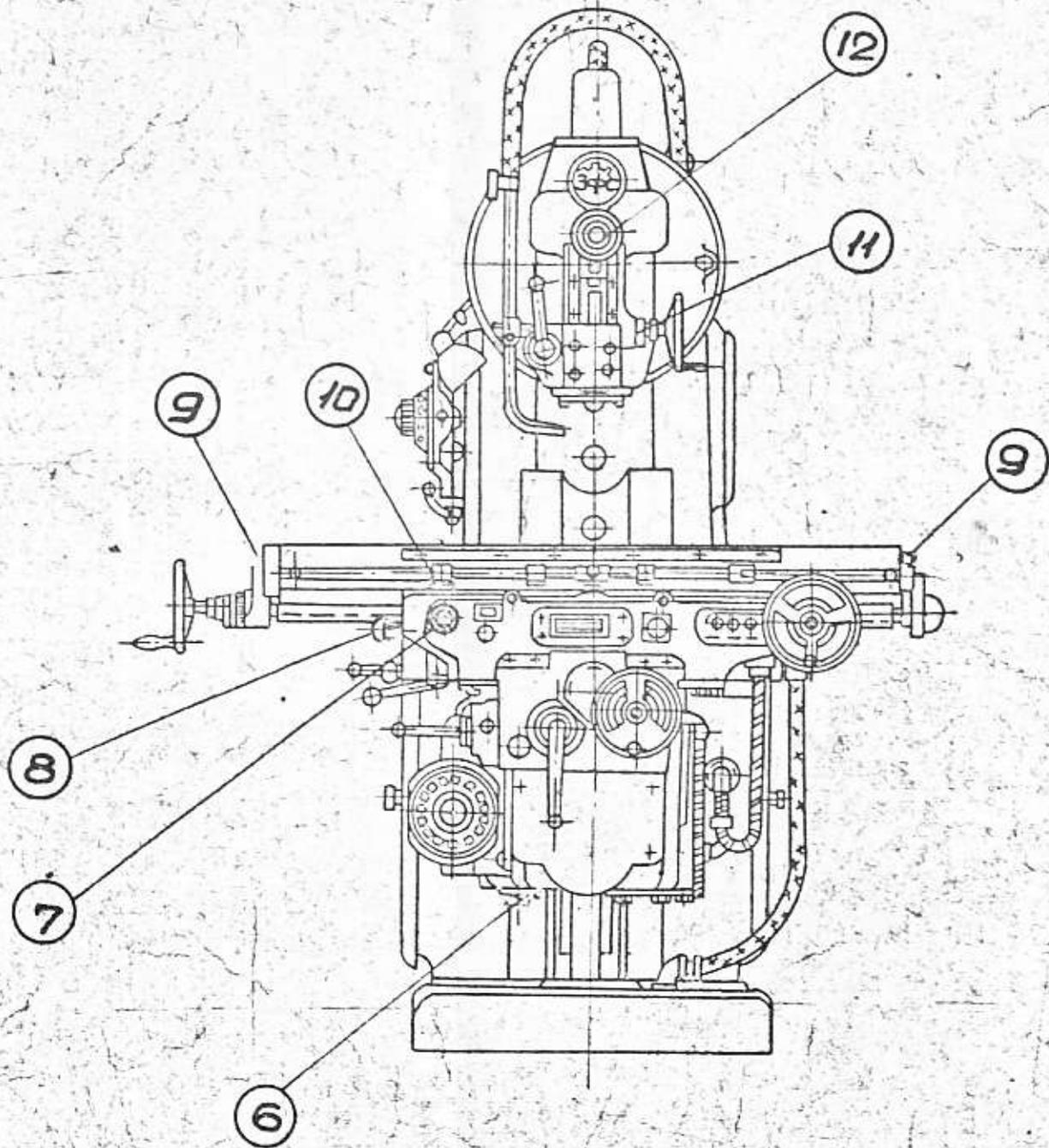
6M12П-А
 6M12П-А-0-СД
 2 2

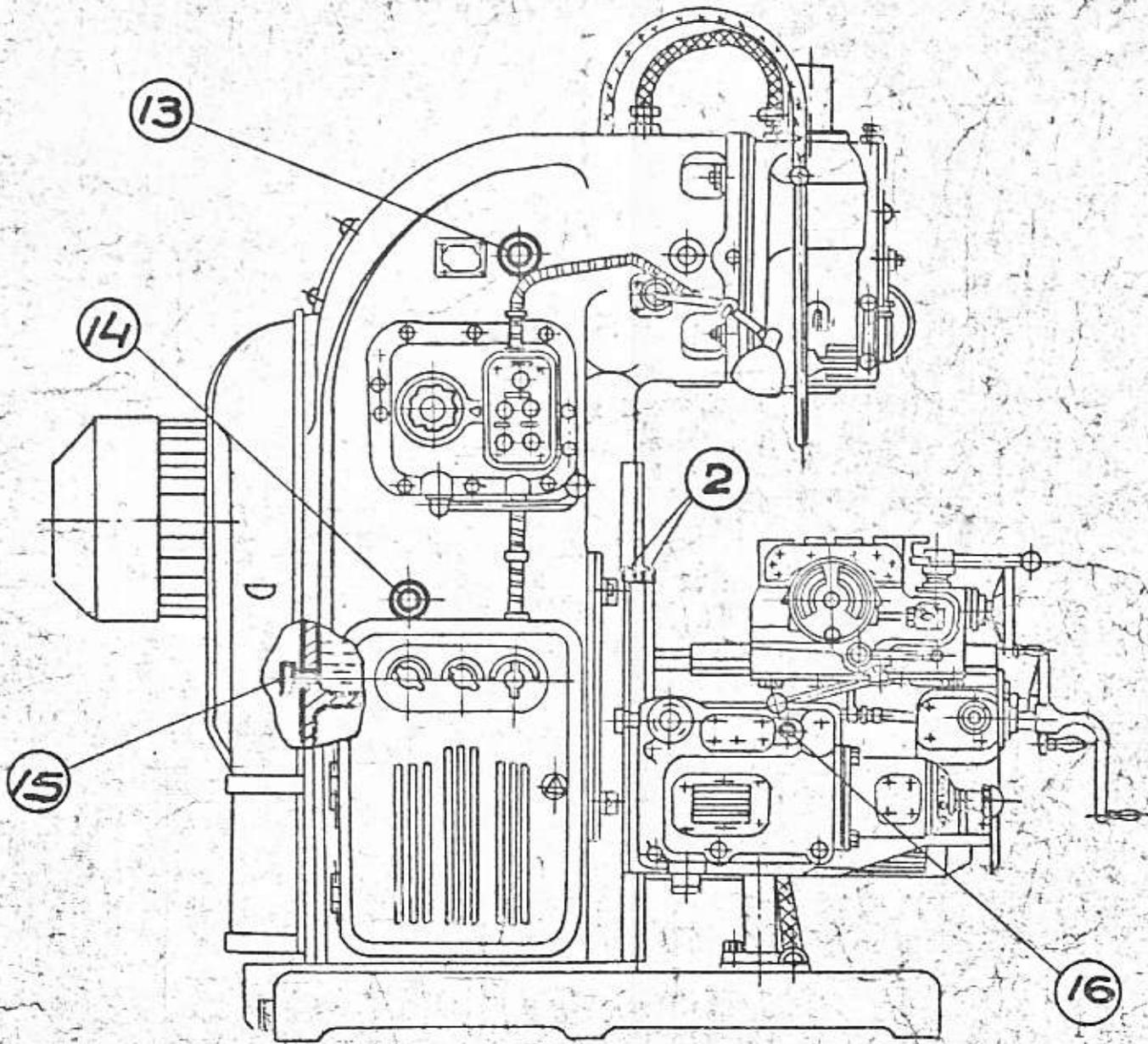
Физ 29.3.68г
 28/10/68г.



24
099.
099.
099.

8
7





82 наем.

22

ГЗФС		Руководство к станку		6M12П	
Отдел Главного конструктора		Модель. 6M12ПЕ			
Составил	Куликов 13.7.64	Смазка станка		6M12П-0-09	
Вед. конст.		Схема смазки		Вс. лист 4 / Лист 1	
Нач. бюро	<i>[Signature]</i>				