

НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКОВ

Широкоуниверсальные консольно-фрезерные станки моделей 6М82Ш (рис. 1) и 6М83Ш (рис. 1а) предназначены для выполнения разнообразных фрезерных, сверлильных и расточных работ в условиях индивидуального производства.

На этих станках можно изготавливать металлические модели, штампы, пресс-формы, шаблоны, кулачки и т. п.

Для обработки различного вида поверхностей, а также крупногабаритных деталей, превышающих по своим размерам габариты стола, шпиндельная головка смонтирована на выдвижном хоботе и

может поворачиваться под любым углом в двух взаимно-перпендикулярных плоскостях.

В станках имеется горизонтальный шпиндель, который может быть использован при обработке плоскостей торцовыми и цилиндрическими фрезами. Возможна одновременная работа двумя шпинделями.

При установке серьги, прилагаемой к станкам, они могут быть использованы как обычные горизонтальные консольно-фрезерные станки.

Технологические возможности станков могут быть расширены путем применения делительной головки и поворотного круглого стола.

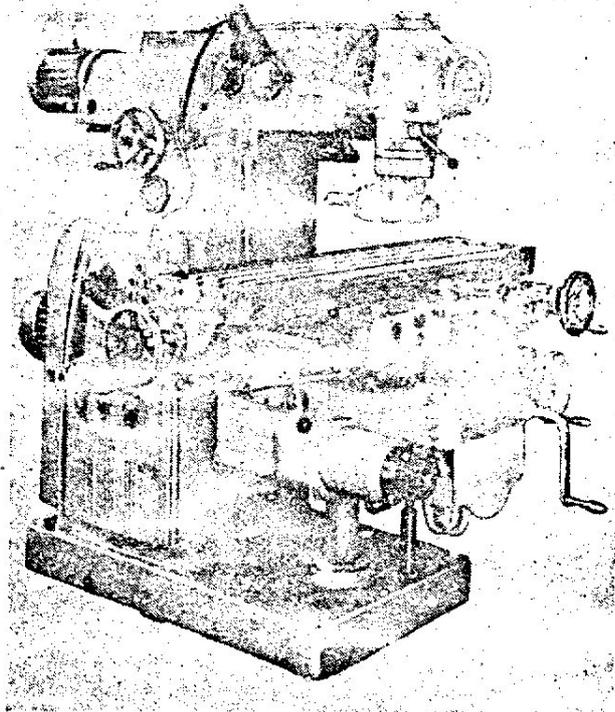


Рис. 1. Широкоуниверсальный консольно-фрезерный станок модели 6М82Ш

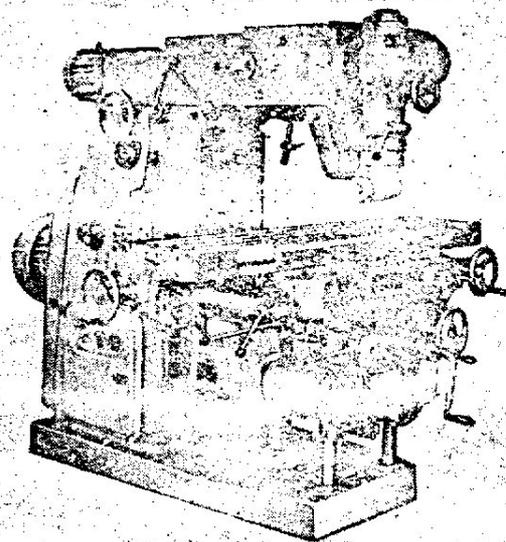


Рис. 1а. Широкоуниверсальный консольно-фрезерный станок модели 6М83Ш

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3	Стол и салазки	53
Назначение станков	5	Описание узла «Стол и салазки»	53
Паспорт станков	7	Работа механизма стола	56
Пределы использования станков по мощности и силовым нагрузкам	15	Механизм включения продольной подачи	57
Горизонтальный шпиндель	15	Механизм автоматического цикла	57
Шпиндели поворотной и накладной головок	16	Настройка на автоматические циклы	59
Кинематические схемы станков	17	Регулирование узла «Стол и салазки»	61
Цепь главного движения	17	Система отвода эмульсии	61
Цепь подачи	25	Смазка стола и салазок	62
Описание конструкции станков	27	Электрооборудование	63
Станина	27	Общие сведения	63
Описание станины	27	Работа схемы при ручном управлении	66
Размещение электроаппаратуры в станине	27	Работа схемы при автоматическом управлении	66
Хобот и серьги	27	Импульсное включение двигателей	67
Коробка скоростей поворотного шпинделя	29	Торможение шпинделя	67
Поворотная и накладная головки	29	Блокировки	68
Коробка скоростей горизонтального шпинделя	33	Спецификация электрооборудования станка модели 6М82Ш	68
Описание коробки скоростей	33	Спецификация электрооборудования станка модели 6М83Ш	68
Смазка коробки скоростей	35	Транспортирование и распаковка станков	70
Коробка переключения скоростей	35	Установка станков на фундамент	70
Коробка подач	40	Подготовка станков к первоначальному пуску	71
Описание коробки подач	40	Удаление защитной смазки	71
Работа вала предохранительной и фрикционной муфт	45	Инструкция по включению электрооборудования станка в сеть	71
Смазка коробки подач	46	Проверка станков на точность	72
Устранение возможных неполадок в коробке подач	46	Охлаждение фрез при резании	72
Консоль	46	Настройка и наладка станков	74
Описание консоли	46	Смазка станков	74
Включение и регулирование механизма быстрого хода	50	Регулирование станков	76
Механизм включения поперечных и вертикальных подач	50	Принадлежности к станкам	76
Смазка консоли	53	Спецификация шарико- и роликоподшипников, установленных на станках	78
Устранение возможных неполадок в работе механизмов консоли	53	Быстроизнашивающиеся детали станков	80
		Чертежи быстроизнашивающихся деталей	81