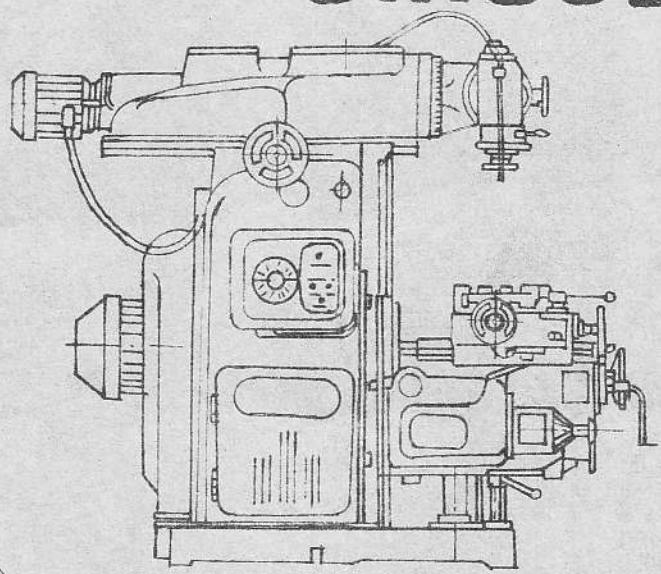


748

Широко-универсальный
консольно-фрезерный станок

Модель

БМ83Ш-А



РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности



Содержание руководства

Обозначение разделов	Наименование разделов и их содержание	Лист №
БМ83Ш-А-0-01	Назначение и область применения станка	1-2
БМ83Ш-А-0-02	Распаковка и транспортировка станка	1
	Схема транспортировки упакованного станка.	2
	Схема транспортировки станка	3
БМ83Ш-0-03	фундамент станка, монтаж, установка	1-2
	Установочный чертеж	2
БМ83Ш-А-0-04	Подготовка станка к первоначальному пуску	1-3
БМ83Ш-А-0-05	Паспорт станка	
	Общий вид станка с обозначением органов управления	1
	Спецификация органов управления	2-3
	Основные данные станка	4
	Габарит рабочего пространства	5
	Посадочные и присоединительные базы станка	5
	Габарит станка в плане	5
	Механика главного движения	6-7
	Механика подачи	8
БМ82-А-0-05	Значение символических изображений	4-5
БМ83Ш-0-06	краткое описание станка	
	краткое описание станка	2-13
	Кинематическая схема	14
	Спецификация элементов кинематической схемы	15-16
БМ82-0-06	Схема присоединения механического привода от станка	16

Широкоуниверсальный
консольно-фрезерный
станок

БМ83Ш-А

Руководство
к станку

БМ83Ш-А-0-СД

2 1

Отдел главного конструктора

Состав:
Ведущий инженер: *С.И. 14.9.68г*
Инженер: *З.И. 30/06/68*

№ документа: 0168-11577
 Дата: 14/9/68
 Подпись: *С.И.*

Содержание руководства

Обозначение разделов	Наименование разделов и их содерж.	Лист №
6М83Ш-0-09	Смазка станка	1-4
	Схема смазки	1
	спецификация к схеме смазки	2
	Указания по обслуживанию смазочной системы станка	3-4
6М83Ш-0-10	Первоначальный пуск станка	1-2
6М83Ш-0-11	Настройка и наладка станка и режимы резания	1-5
6М83Ш-0-12	Регулирование станка	1-9
6М83Ш-А-Вк	Ведомость комплектации	1
6М83Ш-0-16	Схема расположения подшипников качения.	1
6М83Ш-0-17	спецификация подшипников качения	1-2
6М83Ш-А-0-18	спецификация чертежей быстроизнашивающихся деталей	1
6М82-7-003А	Схема настройки на автоматический цикл.	1
6М83Ш-А-0-19	общий вид станка с ограждением	1
6М82-А-84-01А	Механизм блокировки вводного выключателя	1
6М82-А-1-01А	Блокировочный механизм дверей	1
6М82-0П-33	Болт фундаментный	1
	раздел электрооборудования	
	согласно спецификации 6М83Ш-А-0-06	

Минус с. 12 682

ШЕ ПУЛС БЕЛ Д ДУБ

0768-11544 1/1/51

Широко-универсальный консольно-фрезерный станок 6М83Ш-А
 Руководство к станку 6М83Ш-А-0-СД
 Содержание 2 2

14.3.68г
 50.36А

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

ОПИСАНИЕ
электрооборудования

Модель

ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ
СТАНКОВ
г. Горький

Обозначение разделов	Наименование разделов	№№ листов
6М82-А-0-06	Описание электрооборудование	2-15
6М83-А-0-06	Спецификация электрооборудования	2-5
6М83-А-0-07	Спецификация запасных частей	1-4
6М82-А-8-01	Принципиальная эл. схема	
6М83Ш-А-8-02	Общий вид размещения эл. оборудования	
6М83-А-8-03	Общий вид эл. монтажа консоли	
6М83Ш-А-8-08	Монтажная эл. схема станка	
6М83Ш-А-81-03	Монтажная эл. схема панелей №1 и №2	
6М82Ш-А-81-04	Монтажная эл. схема панелей №3 и №4	

0168-11585
4/III Сифр-

Дата выдачи документации Апрель - 4/III - 68г <i>Иванов</i> Черныш 30 III 68	Кансольно-фрезерный станок Содержание	Модель 6М83Ш-А 6М83Ш-А-0-06 Кол. 1 Лист 1 Сифр
---	--	---