

№ чертежа	Наименование	Количество листов
6Н12П-МО-01	Общий вид станка	1
6Н12П-МО-02	Паспорт станка	2
6Н12П-МО-03	Кинематическая схема	1
6Н12П-МО-04	Описание станка	14
6Н12П-МО-05	Описание электрооборудования	8
6Н12ПМ-801А	Принципиальная электросхема	1
6Н12ПМ-802А	Монтажная электросхема	1
6Н12П-803А	Общий вид правой ниши	1
6Н12П-804А	Общий вид левой ниши	1
6Н12П-805А	Общий вид электрооборудования	1
6Н12П-МО-06	Спецификация электрооборудован.	1
6Н12П-МО-07	Спецификация запасных частей к электрооборудованию	2 ^{только на экспорт}
6Н12П-МО-08	Схема органов управления	1
6Н12П-МО-09	Схема шарико-роликоподшипников	1
6Н12П-МО-10	Смазка станка	2
6Н12П-МО-11	Фундамент станка	1
6Н12П-МО-12	Транспортировка станка	1
6Н12П-МО-13	Схема расположения регулируемых частей станка	1
6Н12П-МО-14	Регулировка шпинделя	1
6Н12П-МО-15	Регулировка функции предохранительной муфты коробки подачи	1
6Н12П-МО-16	Регулировка механизма быстрого хода	1

Г. З. Ф. С.		Вертикальный консольно-сверлильный станок с поворотной головкой		Модель 6Н12П	
Отдел главного конструктора		Содержание руковод-ства		№ 6Н12П-МО-СД	
Вед. констр.	Нач. бюро	Гл. констр.	Кол. экз.	2	Лист 1

Взам. измененного
 20/10/59
 годен только для руководств

