

**Консольный вертикально-фрезерный
станок с поворотной головкой
модель 6Н13П**

**Краткое описание, правила эксплуатации
и руководство по обслуживанию**

7524

О г л а в л е н и е

	стр.
Введение	5
Техническая характеристика	6
Паспорт станка	7
Описание станка	13
I. Описание конструкции станка	14
II. Электрооборудование	21
Общий вид станка. Рис. 1—1а—1б	25
Кинематическая схема. Рис. 2—2а—2б	28
Спецификация кинематической схемы. Таб. 1	30
Принципиальная электросхема	32
Спецификация эл. аппаратуры. Таб. 5	34
Схема монтажная	36
Спецификация эл. аппаратуры. Таб. 13	38
Общий вид электрооборудования. Рис. 7—7а—7б	39
Спецификация электрооборудования. Таб. 14	40
Схема органов управления. Рис. 8—8а—8б	41
Схема расположения подшипников. Рис. 9	44
Спецификация подшипников Таб. 15	45
Спецификация принадлежностей. Таб. 16	46
Схема смазки. Рис. 10—10а	47
Характеристика системы смазки. Таб. 17	48
Кулачки. Рис. 11	49
Схема настройки кулачков. Рис. 12	50
Схема расположения регулируемых частей. Рис. 13—13а—13б	51
Транспортировка станка. Рис. 13в	53
Регулировка шпинделя. Рис. 14	54
Регулировка зазора между гайкой и винтом продольной подачи. Рис. 15	55
Регулировка механизма быстрого хода. Рис. 16	55
Регулировка фрикциона коробки подач. Рис. 17	56
Регулировка клиньев салазок и консоли. Рис. 18	56
Регулировка клина стола. Рис. 19	57
Регулировка упорных подшипников стола. Рис. 20	57
Регулировка механизма вертикальной и поперечной подачи. Рис. 21	58
Фундамент станка. Рис. 22	59
Спецификация быстроизнашивающихся частей. Таб. 18	60

Паспорт станка

Инвентарный №	Тип	Вертикальный консольно-фрезерный станок	Шифр станка по классификации	№ 3
	Заводской №	У52М	Класс точности	2
	Год выпуска	1965	Место установки	участок 1
	Станок особо пригоден или приспособлен	Станок общего назначения с использованием скоростных методов обработки	Время пуска станка в эксплуатацию	

Вес станка—4250 кг. Габарит: длина—2575 мм; ширина—1870 мм



Основные данные

Основные размеры				Стол				
Расстояние от торца шпинделя до стола в мм	наим.	30		прод.	попер.	вертик.	кругов.	
	наиб.	520						
Расстояние в мм от оси шпинделя (вылет шпинделя) до _____	Станины	450		Выключающие упоры	есть	есть	есть	—
	вертикальных направляющих станины			Автоматическая прерывная подача	есть	есть	есть	—
Стол				Перемещение на одно деление лимба в мм.	0,05	0,05	0,05	—
Размеры рабочей площади стола в мм.	Длина	1600		Перемещение на один оборот лимба в мм.	5	4	2	—
	Ширина	400						
Наибольшее перемещение в мм.	От руки	прод.	попер.	вертик.	кругов.			
		900	320	420	—			
	Механически	900	300	400	—			
Быстрое перемещен. в мм/мин.		2300	1540	770	—			

