

МИНИСТЕРСТВО  
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ  
СССР



СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ГЛАВТЯЖСТАНКОПРОМ

ДМИТРОВ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-  
-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК  
С ПОВОРОТНОЙ ГОЛОВКОЙ  
БН81А

ПАСПОРТ и РУКОВОДСТВО

РСФСР

## Краткая техническая характеристика и назначение

Универсального фрезерного станка с поворотной головкой модели 6Н81А.

1. Универсальный консольно-фрезерный станок с поворотной шпиндельной головкой предназначен для выполнения ряда фрезерных работ с использованием цилиндрических торцовых стандартных фрез. Шпиндель станка при работе может занимать горизонтальное, наклонное и вертикальное положения.

При наличии делительной головки на станке могут обрабатываться зубчатые колеса с прямым и спиральным зубом, спиральные сверла, развертки и другие изделия.

Основные размеры станка выполнены в соответствии с ГОСТ 165-49.

Нормы точности разработаны на основе ГОСТ 154-41; ГОСТ 155-41.

## Техническая характеристика и основные данные станка.

- Рабочая площадь стола (длина, ширина)	1000 x 250
- Наибольшее перемещение стола (мм):	
в продольном направлении	600
в поперечном направлении	200
в вертикальном направлении	410
- Угол поворота в градусах:	
по часовой стрелке	45
против часовой стрелки	35
- Наибольшее расстояние от среднего паза стола до вертикальных направляющих станины в мм	370
- Наибольшее расстояние от оси шпинделя (в горизонтальном его положении) до поверхности стола мм:	440
- Наибольшее расстояние от торца шпинделя (в вертикальном его положении) до поверхности стола в мм.	235