

ММС		Наименование станка:	Тип: 6Н82Г
Заряд 3-д фрезерного		Горизонтально - фрезерный	Группа: 0
Отд. главн. конструктор.		Станок	Лист: 1
Состав.	3/1/53	Наименование группы:	Кол. листов: 1
Провер.		Руководство к станку	
Вл. конст.			
№-№	№-№ черте- жей	Содержание руководства	Примечание
1	Н82Г001	Общий вид станка	
2	Н82Г002	Паспорт станка	
3	Н82003	Кинематическая схема	
4	Н82Г004	Краткое описание станка	8 лист.
5	Н82005	Краткое описание электрооборуд.	9 лист.
6	Н82801А	Электросхема	
7	Н82802А	Монтажная электросхема	
8	Н82007	Схема органов управления	
9	Н82009	Схема расположения шарико- и ролико-подшипников	
10	Н82010	Таблица смазки	
11	Н82012	Фундаментный чертеж	
12	Н82013	Схема расположения регулируемых частей	
13	Н82014	Регулировка быстроизнашива- ющихся частей	
14	Н82015	" " "	
15	Н82017	" " "	
16	Н82018	" " "	
17	Н82019	" " "	
18	Н82020	" " "	
19	Н82021	" " "	
20	Н82022	" " "	
21	Н82023	" " "	
22	Н82Г024	Спецификация принадлежностей	

Взамени
№ 1/1/53

№ 1/1/53

01/12/64

01/12/64

01/12/64