

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ  
КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ  
СТАНКИ

6P12, 6P12Б, 6P13, 6P13Б

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6P12.00.000РЭ

ЧАСТЬ I

ОРДЕНА ЛЕНИНА ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ  
г. ГОРЬКИЙ

## ЧАСТЬ I

### 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

#### 1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1.1. Вертикальные консольно-фрезерные станки моделей 6Р12, 6Р12Б, 6Р13, 6Р13Б предназначены для фрезерования всевозможных деталей из стали, чугуна и цветных металлов торцовыми, концевыми, цилиндрическими, радиусными и другими фрезами.

На станках можно обрабатывать вертикальные, горизонтальные и наклонные плоскости, пазы, углы, рамки, зубчатые колеса и т. д.

На станках моделей 6Р12Б и 6Р13Б можно обрабатывать детали из легких сплавов.

Технологические возможности станков могут быть расширены с применением делительной головки, поворотного круглого стола и других приспособлений.

Станки предназначены для выполнения различных фрезерных работ в условиях индивидуального и серийного производства.

Техническая характеристика и жесткость станков позволяет полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструмента.

Возможность настройки станка на различные полуавтоматические и автоматические циклы позволяет организовать многостаночное обслуживание.

#### 1.2. СОСТАВ СТАНКА

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка (рис. 1).

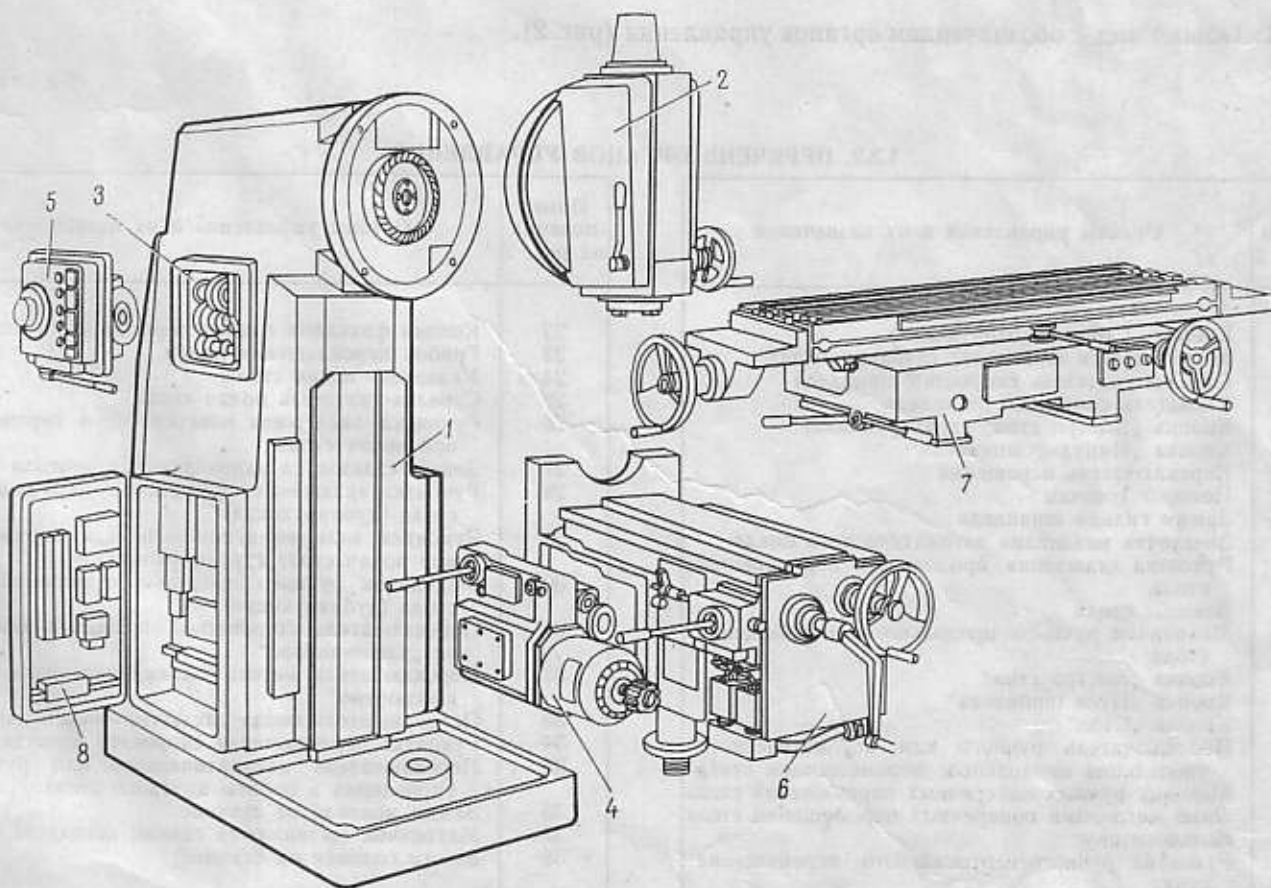


Рис. 1. Расположение составных частей станка

## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                            |    |
|----------------------------------------------------------------------------|----|
| Часть I. Техническое описание                                              |    |
| Назначение и область применения . . . . .                                  | 3  |
| Состав станка . . . . .                                                    | 3  |
| Устройство и работа станка и его составных частей . . . . .                | 4  |
| Система смазки . . . . .                                                   | 21 |
| Инструкция по эксплуатации . . . . .                                       | 23 |
| Указания мер безопасности . . . . .                                        | 23 |
| Порядок установки . . . . .                                                | 24 |
| Настройка, наладка и режимы работы . . . . .                               | 25 |
| Охлаждение инструмента . . . . .                                           | 29 |
| Регулирование . . . . .                                                    | 29 |
| Схема расположения подшипников . . . . .                                   | 31 |
| Паспорт станка . . . . .                                                   | 32 |
| Общие сведения . . . . .                                                   | 32 |
| Основные технические данные и характеристики . . . . .                     | 33 |
| Сведения о ремонте . . . . .                                               | 37 |
| Сведения об изменениях в станке . . . . .                                  | 39 |
| Комплект поставки . . . . .                                                | 40 |
| Гарантия . . . . .                                                         | 41 |
| Приложение. Материалы по быстроизнашиваемым деталям . . . . .              | 42 |
| Часть II. Руководство по эксплуатации электрооборудования № 6P82.00.000PЭ1 |    |
| Часть III. Свидетельство о приемке № 6P82.00.000PЭ2                        |    |