

СТАНКИ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ
КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ
6Р82Ш, 6Р83Ш

Руководство по эксплуатации
6Р82Ш.ЭО.000 РЭ

Часть I

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТЬ I. Руководство по эксплуатации 6P82Ш.30.000 P9		
I. Техническое описание	3	3.2. Основные технические данные и характеристики
I.1. Назначение и область применения	3	3.3. Сведения о ремонте
I.2. Состав станка	3	3.4. Сведения об изменениях в станке
I.3. Устройство и работа станка и его составных частей	3	3.5. Комплект поставки
I.4. Система смазки	26	Приложение. Материалы по быстрознашивающимся деталям
2. Инструкция по эксплуатации	31	ЧАСТЬ II. Руководство по эксплуатации электрооборудования 6P82.30.000 P31 (прилагается отдельным изданием)
2.1. Указания мер безопасности	31	ЧАСТЬ III. Свидетельство о приемке 6P82.30.000 P32 (прилагается отдельным изданием)
2.2. Порядок установки	31	ЧАСТЬ IV. Руководство по эксплуатации устройства электромеханического зажима инструмента 6P82Ш.30.000 P33 (прилагается отдельным изданием)
2.3. Настройка, наладка и режимы работы	33	
2.4. Охлаждение инструмента	35	
2.5. Регулирование станка	37	
2.6. Схема расположения подшипников	39	
3. Паспорт станка	41	
3.1. Общие сведения	41	

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

СТАНИКОМПОРТ

МОСКВА

СССР