

Станки  
вертикально-фрезерные  
моделей 6С12 и СФ15

*Руководство по эксплуатации*

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
<b>Техническое описание</b>	3
Назначение и область применения	3
Состав станков	3
Устройство и работа станков и их составных частей	3
Электрооборудование	25
Система смазки	34
<b>Инструкция по эксплуатации</b>	40
Указание мер безопасности	40
Порядок установки	40
Настройка, наладка и режимы работы	41
Регулирование	45
Особенности разборки и сборки при ремонте	48
Схема расположения подшипников	50
<b>Паспорт</b>	52
Общие сведения	52
Основные технические данные и характеристики	53
Сведения о ремонте	57
Сведения об изменениях в станке	58
Комплект поставки	59
Свидетельство о приемке	60
Свидетельство о консервации	62
Свидетельство об упаковке	63
Гарантии	63
<b>Приложения</b>	
Быстроизнашиваемые детали	65
Электросхемы (дополнительно альбом)	

Поз.  
см. рис. 2  
(стр. 5,6)

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7

1.1.  
1.1.1.  
1.1.2.  
1.2.  
1.2.1.  
1.2.2.  
1.3. Устр  
1.3.1. С  
1.3.2. Пе

## 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### 1.1. Назначение и область применения.

1.1.1. Консольно-фрезерные станки моделей 6С12 и СФ15 предназначены для выполнения разнообразных фрезерных работ.

В зависимости от потребностей возможны следующие варианты управления: от рукояток, кнопочное и полуавтоматическое (маятниковый и скачкообразный циклы).

Кнопками одновременно можно осуществлять движение стола в 2—3 направлениях, а также толчковый режим (движение стола только при нажатой кнопке).

Наличие на станках поворотной шпиндельной головки и возможность перемещения шпинделя в осевом направлении позволяют производить фрезерование под различными углами.

Станки комплектуются устройством механизированной смены инструмента, позволяющим сократить вспомогательное время.

На станках 6С12 и СФ15 могут быть установлены поворотный стол, делительная головка и ряд других приспособлений, расширяющих технологические возможности станков.

### 1.2. Состав станков.

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станков (рис. 1).

1.2.2. Перечень составных частей станков (табл. 1).

Таблица 1

Поз. см. рис. 1	Наименование	Обозначение	Примечание
1	Пульт управления левый	СФ1.06.00.000	
2	Шпиндельная головка	СФ15.02.00.000	
3	Станина с коробкой скоростей	СФ2.01.00.000	
4	Пульт управления правый	СФ2.07.00.000	
5	Механизм переключения скоростей	СФ1.23.00.000	
6	Стол-салазки	СФ2.04.00.000	
7	Консоль	СФ2.03.00.000	
8	Коробка подач	СФ2.05.00.000	
9	Электрооборудование	СФ15.12.00.000	
10	Блок конечных путевых переключателей	СФ2.08.00.000	
11	Механизм подъема и опускания консоли	СФ1.21.00.000	

### 1.3. Устройство и работа станков и их составных частей.

1.3.1. Общий вид с обозначением органов управления (рис. 2).

1.3.2. Перечень органов управления (табл. 2).

Таблица 2

Поз. см. рис. 2 (стр. 5, 6)	Органы управления и их назначение
1	Пульт управления левый
2	Рукоятка переключения скоростей
3	Маховик перемещения пиноли
4	Кран для подачи охлаждающей жидкости
5	Блок путевых конечных выключателей «продольно»
6	Панель
7	Кнопка «толчок шпинделя»

Электросхема

станка модели

СФ-15