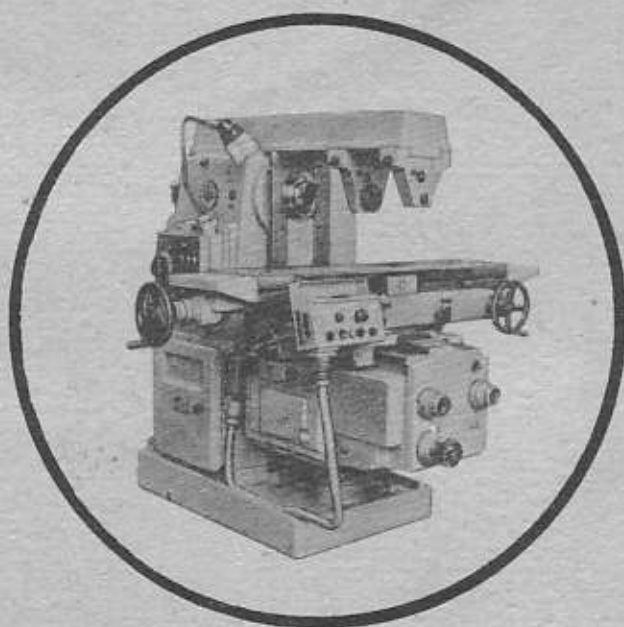


СТАНКИ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ 6Т82Г-1, 6Т82-1, 6Т83Г-1, 6Т83-1

Руководство по эксплуатации
6Т82Г-1.00.000РЭ

I Часть

✓ 2118



СОДЕРЖАНИЕ

I. Общие сведения	3
2. Основные технические данные и характеристики	4
3. Комплект поставки	7
4. Указания мер безопасности	9
5. Состав станка	II
6. Устройство, работа станка и его составных частей	12
7. Система смазки	29
8. Порядок установки	32
9. Возможные неисправности и методы их устранения	37
10. Особенности разборки и сборки при ремонте	39
11. Сведения о ремонте станка	41
12. Сведения об изменениях в станке	43
13. Материалы по запасным частям	44
Приложение	46

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Инвентарный номер
Модель
Дата пуска станка в
эксплуатацию

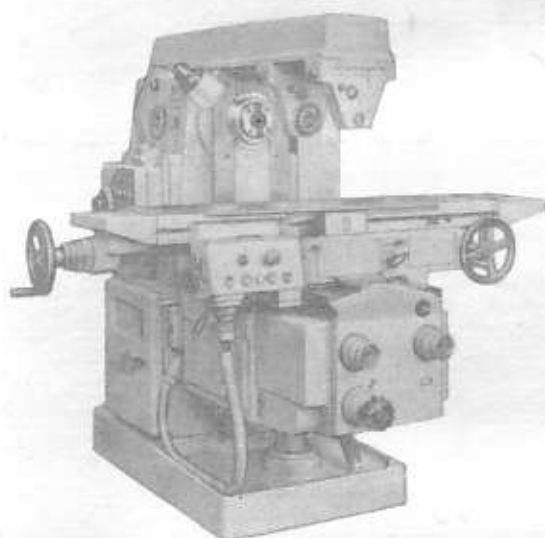


Рис. 1. Горизонтальный консольно-фрезерный станок 6T82T-I

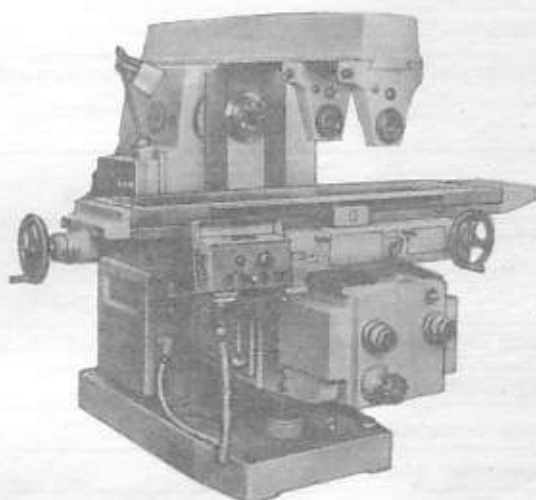


Рис. 3. Горизонтальный консольно-фрезерный станок 6T83T-I

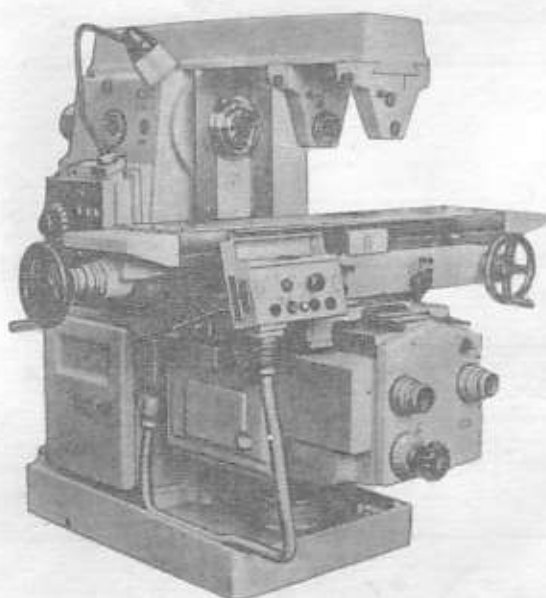


Рис. 2. Универсальный консольно-фрезерный станок 6T82-I

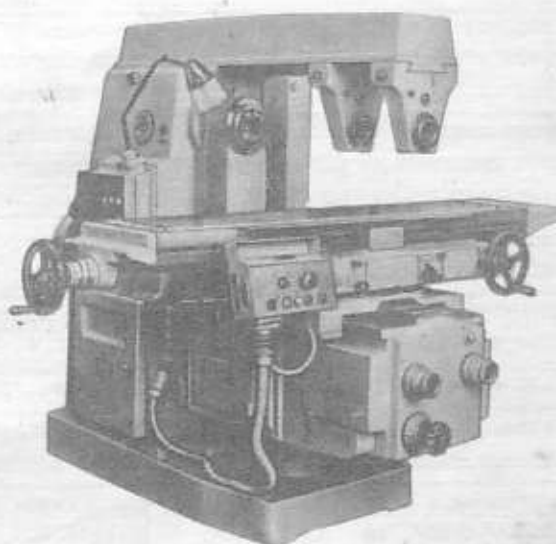


Рис. 4. Универсальный консольно-фрезерный станок 6T83-I

Консольно-фрезерные станки моделей 6T82T-I, 6T82-I, 6T83T-I, 6T83-I предназначены для фрезерования всевозможных деталей из различных материалов в условиях индивидуального и серийного производства.

На станках можно обрабатывать вертикальные и горизонтальные плоскости, пазы, углы, рамки, зубчатые колеса и др. На универсальных станках 6T82-I и

КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
6Т82Г-1, 6Т82-1, 6Т12-1, 6Т82Ш-1,
6Т83Г-1, 6Т83-1, 6Т13-1, 6Т83Ш-1

Руководство по эксплуатации электрооборудования
6Т82Г-1.00.000 РЭ1

Часть II