

**ПРЕДПРИЯТИЕ**  
**№/я В-8731**

ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ  
СТАНОК МОД. 72/2Г

**РУКОВОДСТВО**  
**К СТАНКУ**

часть I

# СОДЕРЖАНИЕ I ЧАСТИ

Лист

## **В в е д е н и е**

6

### **I. Транспортировка узлов станка .....**

7

§-1 Указания по транспортировке узлов станка.....

7

§-2 Спецификация и эскизы транспортировки  
и веса отдельных мест.....

9

### **II. Фундамент станка.....**

§-1 Выбор места для установки станка.....

17

§-2 Изготовление фундамента.....

17

§-3 Спецификация к чертежу фундамента .....

19

§-4 Схема соединения выносного электрооборудова-  
ния.....

23

### **III. Монтаж станка.....**

§-1 Порядок монтажа.....

25

§-2 Установка и выверка станины.....

25

§-3 Установка стоек.....

27

§-4 Установка соединительной балки с электродвига-  
телем перемещения поперечины.....

28

§-5 Установка правого бокового суппорта и  
боковой коробки подач.....

28

§-6 Установка редуктора подач горизонтальной  
фрезерной головки.....

29

§-7 Установка горизонтальной фрезерной головки  
и редуктора подач.....

29

§-8 Установка противовесов бокового суппорта  
и горизонтальной фрезерной головки.....

29

§-9 Установка вертикальной фрезерной головки.....

32

§-10 Установка вертикальной фрезерной головки.....

32

§-11 Установка промежуточного вала привода  
стола и коробки скоростей с электродвига-  
телем и пультом управления.....

32

§-12 Установка гидробака.....

33

§-13 Монтаж трубопровода.....

33



	§-14.	Монтаж электрооборудования станка и проверка работы узлов.....	33
	§-15.	Установка стола.....	34
IV.		Паспорт станка.....	39
У.		Краткое описание конструкции и работы станка.....	
	§-1	Особенности конструкции станка .....	67
	§-2	Описание кинематической схемы станка.....	68
	§-3	Общая компоновка станка.....	68
	§-4	Станина станка.....	68
	§-5	С т о л .....	69
	§-6	Поперечина.....	69
	§-7	Привод стола.....	70
	§-8	Суппорты.....	71
	§-9	Каретка правого бокового суппорта.....	71
	§-10	Коробка подач суппортов поперечины.....	71
	§-11	Коробка подач бокового суппорта.....	73
	§-12	Механизм зажима поперечины.....	73
	§-13	Механизм перемещения поперечины .....	73
	§-14	Пульт управления.....	74
	§-15	Подвеска подвесного пульта.....	75
	§-16	Каретка горизонтальной фрезерной головки.....	75
	§-17	Фрезерная головка.....	76
	§-18	Механизм привода перемещения вертикальной фрезерной головки.....	89
	§-19	Спецификация кинематической схемы станка..	90
		Кинематическая схема станка.....	96
VI.		Гидрооборудование станка.....	
	§-1	Описание гидрооборудования.....	124
	§-2	Спецификация гидрооборудования станка.....	126

## УП. СМАЗКА СТАНКА.

§-1	Смазка направляющих станины.....	129
§-2	Смазка шестерен подшипников редукторов коробок подач.....	130
§-3	Смазка фрезерных головок.....	130
§-4	Смазка кареток фрезерных головок.....	131
§-5	Смазка направляющих кареток строгальных суппортов.....	133
§-6	Указания по обслуживанию смазочной системы....	133
§-7	Примечания к схеме смазки.....	134

## УШ. ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК СТАНКА.

§-1	Подготовка станка к первоначальному пуску.....	149
§-2	Проверка работы станка при наладочном и автоматическом режиме на строгальном режиме.....	150
§-3	Проверка работы станка при наладочном и автоматическом режиме на фрезерном режиме....	157
§-4	Проверка станка по нормам точности и под- готовка рабочей поверхности стола.....	162

## IX. НАСТРОЙКА СТАНКА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

§-1	Настройка станка.....	165
§-2	Рекомендации по работе на станке.....	167
§-3	Рекомендации по назначению режимов резания.....	168
§-4	Правила техники безопасности при работе на станке.....	175

## X. УХОД ЗА СТАНКОМ И ЕГО РЕГУЛИРОВКА.

§-1	Общие указания.....	180
§-2	Регулировка привода стола.....	180
§-3	Регулировка коробки подач.....	182
§-4	Регулировка суппортов.....	182



§-5	Регулировка поперечины и механизма ее перемещения.....	183
§-6	Регулировка фрезерных головок.....	184
§-7	Регулировка кареток фрезерных головок.....	187
§-8	Регулировка механизма зажима поперечины.....	187
§-9	Уход за пультом управления .....	188
§-10	Уход за порталом.....	188
§-11	Регулирование и уход за электрооборудованием и смазкой станка.....	188
§-12	Восстановление работоспособности аварийного тормоза стола.....	188
§-13	Охлаждение инструмента.....	190

#### XI. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ СО СТАНКОМ ПО ЗАКАЗУ ЗА ОТДЕЛЬНУЮ ПЛАТУ.

§-1	Приспособление для дозированной подачи активизирующей жидкости.....	194
§-2	Приспособление для высокого подъёма резцедержателя.....	194
§-3	Защитный экран.....	195

#### XII. УКАЗАНИЯ ПО РАЗБОРКЕ И СБОРКЕ СТАНКА ПРИ РЕМОНТЕ.

199

#### XIII. ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

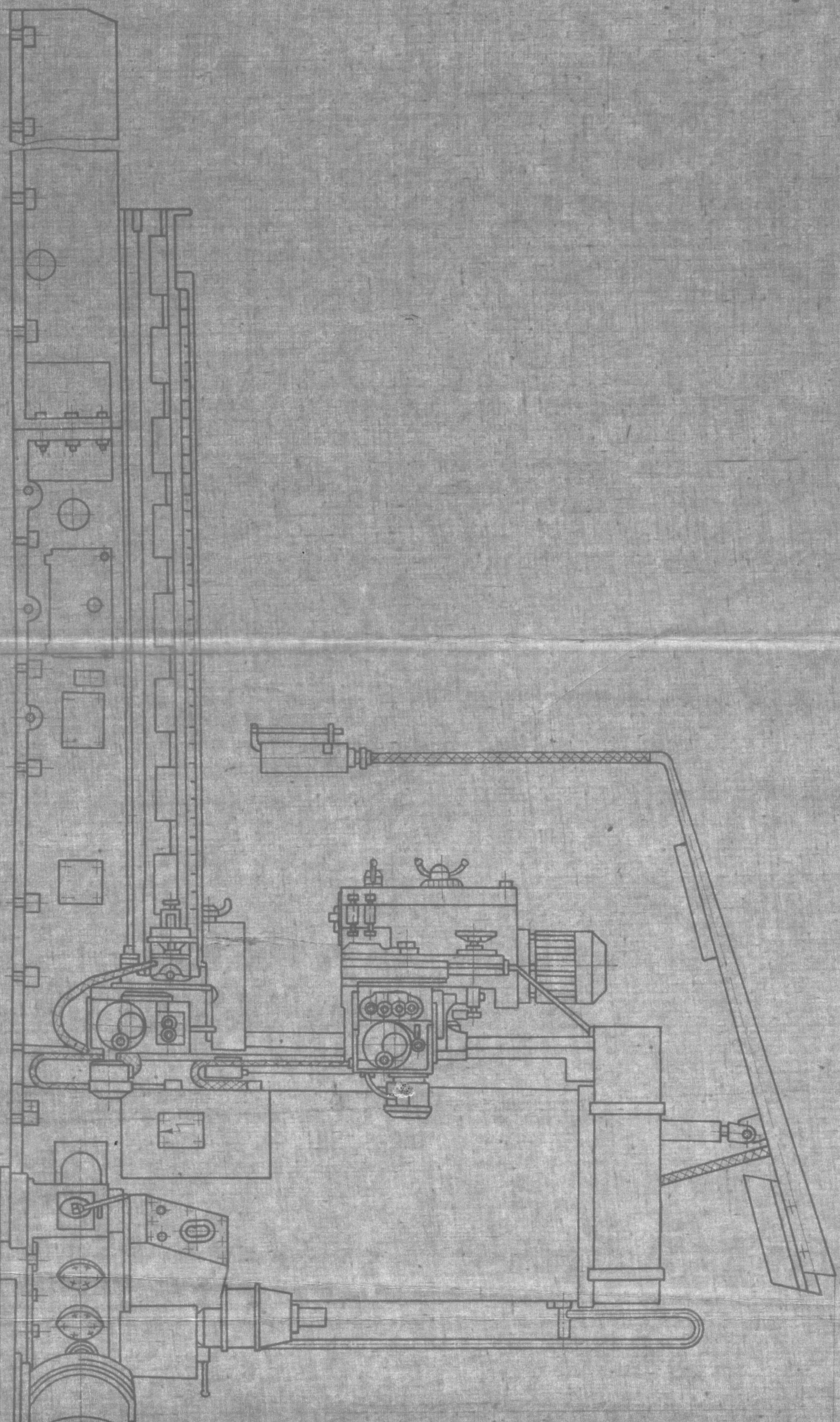
200

Акт приемки



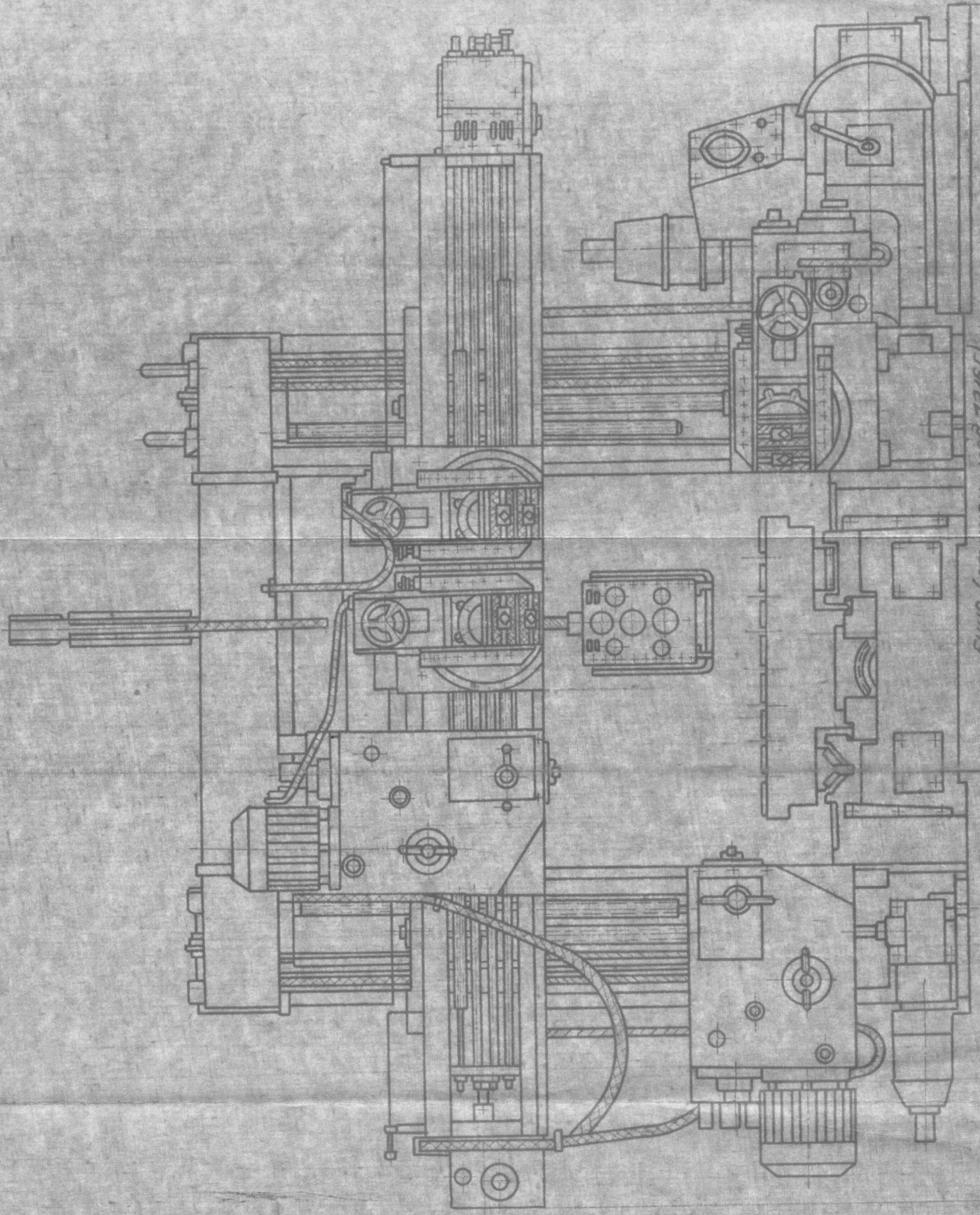
Кальку свертка 3.12.19

72127  
72127



Модель станок мод. 72161  
9950 (станок мод. 72127)  
13950 (станок мод. МС741)





4350 (станок мод. 7216Г)  
4050 (станок мод. 7212Г)

5440 (станок мод. 7216Г)  
5000 (станок мод. 7212Г)

Fig. IV. 01