

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

МИНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им.С.М.КИРОВА

ОКП3817504 0000

ПОЛУАВТОМАТ ПРОТЯЖНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

75       

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7534.000.001.00 РЭ

№ подл. Подп. и дата  
Взаим. инв. № Инв. № выд. Подп. и дата

1982

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Общие сведения об изделии .....	3
Основные технические данные и характеристики	5
Указания по безопасности .....	15
Состав изделия .....	18
Устройство, работа изделия и его составных частей	24
Электрооборудование .....	75
Гидросистема .....	91
Смазочная система .....	106
Порядок установки .....	115
Порядок работы .....	127
Характерные неисправности и методы их устранения .....	132
Особенности разборки и сборки при ремонте ...	133
Сведения о консервации и упаковке .....	134
Указания по эксплуатации .....	135

- Приложение 1. Документы рабочего проекта
- Приложение 2. Материалы по запасным частям
- Приложение 3. Перевод надписей  
(входит только в руководство на иностранном языке)

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Перевод надписей на рисунках и схемах пронумерован цифрами ( в двойных кружочках) и приведен в приложении 3, которое поставляется только с эксплуатационной документацией на иностранном языке.

7534.000.020.00 РЭ

Исполн.	№ докум	Подп	Дата
Ростов		(Подпись)	(Дата)
Млад.		(Подпись)	(Дата)
Полковн		(Подпись)	(Дата)
Н.контр.		(Подпись)	(Дата)
Чтв		(Подпись)	(Дата)

Полуавтомат протяжной горизонтальной.  
Руководство по эксплуатации

Лит.	Лист	Листов
01	2	144

Св. Служ. 24.9.83.

Листы и обложка

Лит. № 001

Настоящее руководство по эксплуатации 7534.000.020.00 РЭ распространяется на полуавтоматы протяжные горизонтальные моделей 7534; 7535; 7523; 7524 и 7545, а также и на модели 7534-002 и 7523-002, являющиеся модификацией полуавтоматов 7534 и 7523.

**ВНИМАНИЕ!** Полуавтоматы 7534 и 7534-002 выполнены на базе комплектного гидропривода КГ2 или КГ4.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Полуавтомат протяжной горизонтальный ( рис. 1.1) предназначен для обработки методом протягивания сквозных отверстий различной геометрической формы и размеров ( как предварительно обработанных, так и черных) в пределах тягового усилия станка и длины хода рабочих салазок.

При использовании специальных приспособлений на нем можно также протягивать и наружные поверхности разнообразных профилей.

1.2. Полуавтоматы моделей 7534, 7535, 7523, 7524 и 7545 пригодны для использования в условиях массового, крупносерийного, мелкосерийного и индивидуального производства. Оснадив автоматической загрузкой и выгрузкой деталей, их можно встраивать в автоматические линии.

1.3. Модификации 7534-002 и 7523-002 представляют собой упрощенный вариант полуавтоматов 7534 и 7523, при котором отсутствие приставной станины дает возможность использовать такую модель, более простую по конструкции, в условиях массового, крупносерийного, мелкосерийного и индивидуального производства, когда применяются специальные устройства, осуществляющие автоматизацию процесса отвода, подвода и сопровождения протяжки.

1.3.1. Модификации 7534-002 и 7523-002 могут быть применены также для обработки методом протягивания деталей, масса режущего инструмента для которых не превышает 8 кг.

сб. 01.03.83

Эл. № пер. / Подп. и дата / Изм. № / Подп. и дата / Подп. и дата

				7534.000.020.00 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3