

МС 871
МС 872
7814
7808

ПРЕДПРИЯТИЕ №/я В-8731

РУКОВОДСТВО

*К кромко-строгальным
станкам модели*

Часть I

Всего листов 102

СОДЕРЖАНИЕ I ЧАСТИ

	<u>Лист</u>
В в е д е н и е	5
I. Распаковка и транспортировка узлов станка.	6
§-1. Указания по распаковке и транспортировке узлов станка.....	6
§-2. Спецификация к эскизам транспортировки узлов и вес отдельных мест.....	7
II. Фундамент станка	16
§-1. Выбор места для установки станка.....	16
§-2. Изготовление фундамента.....	16
§-3. Ограждение станка.....	27
III. Монтаж станка	27
§-1. Порядок монтажа.....	27
§-2. Установка и выверка станины.....	28
§-3. Установка каретки на направляющие станины.....	30
§-4. Установка стоек зажимного портала.....	31
§-5. Монтаж фермы.....	31
§-6. Крепление фермы к стойкам.....	31
§-7. Монтаж механизма загрузки и выгрузки листов...	32
§-8. Монтаж поперечных кронштейнов станины.....	33
§-9. Установка насосной станции и монтаж трубопровода.....	33
§-10. Монтаж электрооборудования.....	33
§-11. Окончательная выверка станка.....	33
IV. Паспорт станка	34
V. Краткое описание конструкции и работы станка	53
§-1. Особенности конструкции станка.....	53
§-2. Описание кинематической схемы.....	54
§-3. Общая компоновка.....	54
§-4. Станина.....	54
§-5. Портал зажимной.....	55

№ 8
78/4

§-6. Каретка с помостом.....	55
§-7. Стойки.....	56
§-8. Коробка скоростей.....	57
§-9. У п о р	57
§-10. Механизм загрузки и выгрузки листов.....	58
§-11. Механизм установки длины хода каретки.....	61
§-12. Насосная установка.....	62
§-13. Токоедвод.....	63
§-14. Сушпорты.....	63
§-15. Коробка подач.....	63
§-16. Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек.....	64
§-17. Спецификация подшипников.....	67

У I. Смазка станка. 70

§-1. Смазка ременной шестерни, шестерен и подшипников редуктора каретки и коробки скоростей.....	70
§-2. Смазка направляющих кареток и ходовых винтов.....	70
§-3. Указания по обслуживанию смазочной системы.....	71
§-4. Перечень узлов и приборов схемы смазки ременной шестерни, подшипников и зубчатых колес каретки и коробки скоростей.....	72
§-5. Спецификация к схеме смазки станка.....	74
§-6. Основные характеристики применяемых масел.....	77

У II. Гидрооборудование станка. 78

§-1. Описание гидрооборудования.....	78
§-2. Описание работы гидравлической схемы.....	79
§-3. Спецификация гидрозидратуры станка.....	81

УШ. Первоначальный пуск станка.	83
§-1. Подготовка станка к пуску.....	83
§-2. Проверка работы станка при наладочном режиме..	83
§-3. Проверка работы при полуавтоматическом цикле..	88
IX. Настройка станка и техника безопасности.	
§-1. Настройка.....	90
§-2. Рекомендации по работе на станке.....	91
§-3. Рекомендации по назначению режимов резания.....	92
§-4. Правила техники безопасности при работе на станке.....	93
X. Уход за станком и его регулировка	
§-1. Общие указания.....	96
§-2. Регулировка и уход за приводом каретки и кареткой.....	96
§-3. Уход за станиной.....	97
§-4. Уход за стойками.....	97
§-5. Регулировка и уход за суппортами.....	98
§-6. Регулировка и уход за механизмом загрузки и выгрузки листов.....	99
§-7. Уход за упорами листа.....	99
§-8. Уход за фермой.....	100
§-9. Уход за механизмом установки длины хода каретки.....	100
§-10. Уход за электрооборудованием.....	100
§-11. Регулировка и уход за системой смазки.....	100
§-12. Регулировка и уход за токоподводом.....	101
XI. Приспособления, поставляемые со станком за отдельную плату.	
	102

Ведомость комплектации (на 6-ти листах).