

№ 1095

ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

7А311 и 7А33

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



В/О «СТАНКОИМПОРТ»
СССР МОСКВА

Завод-изготовитель постоянно работает над повышением надежности и долговечности станка, поэтому в его конструкции могут быть не принципиальные отличия от конструкции, описанной в настоящем издании.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Поперечно-строгальные станки модели 7А311 и 7А33 (рис. 1) с механическим приводом и ходом ползуна 200 и 320 мм предна-

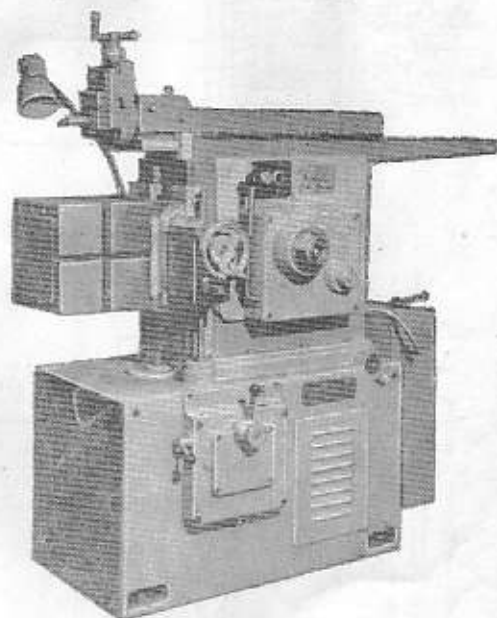


Рис. 1. Станок поперечно-строгальный модели 7А311 или 7А33

значены для обработки резцом горизонтальных, вертикальных, наклонных, плоских и фасонных поверхностей, а также для прорезания всевозможных прямолинейных пазов, канавок и выемок в условиях индивидуального и мелкосерийного производств.

СОСТАВ СТАНКА

Общий вид с обозначением составных частей станка приведен на рис. 2.

СОДЕРЖАНИЕ

Техническое описание	1
Назначение и область применения	1
Состав станка	1
Перечень составных частей станка	3
Устройство, работа станка и его составных частей	3
Перечень органов управления	3
Перечень графических символов, указываемых на табличках	5
Схема кинематическая	7
Общая компоновка станков	11
Электрооборудование	21
Общие сведения	21
Первоначальный пуск	23
Описание работы	23
Указания по монтажу и эксплуатации	23
Система смазки	25
Описание работы	25
Обслуживание смазочной системы	25
Перечень возможных неисправностей	31
Инструкция по эксплуатации	32
Указания по технике безопасности	32
Транспортировка	32
Распаковка	32
Порядок установки	32
Настройка, наладка и режимы работы станка	34
Регулировка станка	35
Паспорт	36
Общие сведения	36
Основные технические данные	36
Перечень подшипников качения	37
Механика станка	41
Техническая характеристика электрооборудования	42
Техническая характеристика системы смазки	43
Сведения о ремонте	44
Сведения об изменениях в станке	45
Комплект поставки	46
Свидетельство о приеме	47
Свидетельство о консервации	58
Свидетельство об упаковке	58
Перечень к быстроизнашивающимся деталям	76