

Министерство станко-строительной и инструментальной промышленности СССР
Каунасский завод шлифовальных станков "Нерис"

СТАНОК НОЖОВОЧНЫЙ 8Б72К

Руководство по эксплуатации
8Б72К.00.000.РЭ



Вильнюс - 1980

Оглавление

I. Техническое описание	8
I.1. Назначение и область применения	8
I.2. Состав станка	8
I.3. Устройство и работа станка и его основных частей	4
I.4. Электрооборудование	13
I.5. Гидрооборудование	16
I.6. Система смазки	19
2. Инструкция по эксплуатации	20
2.1. Указания мер безопасности	20
2.2. Порядок установки	20
2.3. Настройка на режим обработки	22
2.4. Наладка станка	24
2.5. Смена инструмента	25
2.6. Регулировка	26
2.7. Подшипники качения	26
3. Паспорт	27
3.1. Общие сведения	27
3.2. Основные технические данные и характеристики	27
3.3. Сведения о ремонте	28
3.4. Сведения об изменениях в станке	29
3.5. Комплект поставки	29
3.6. Свидетельство о приемке	29
3.7. Свидетельство о консервации	31
3.8. Свидетельство об упаковке	31
3.9. Гарантия	31
Приложение. Быстроизнашивающиеся детали	31

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Ножовочный станок модели 8Б72К предназначен для холодной резки металла машинным ножовочным полотном. Резка может производиться как в плоскости, перпендикулярной оси заготовки, так и под углом до 45° к ней.

На станке можно разрезать круглый прокат диаметром до 250 мм; квадратный - со стороной квадрата до 250 мм; двухтавровый и швеллерный прокаты - до № 24, а также металл другого профиля до тех же максимальных размеров.

1.1.2. Область применения станка - предприятия машиностроения, строительства и транспорта.

Класс точности станка - Н.

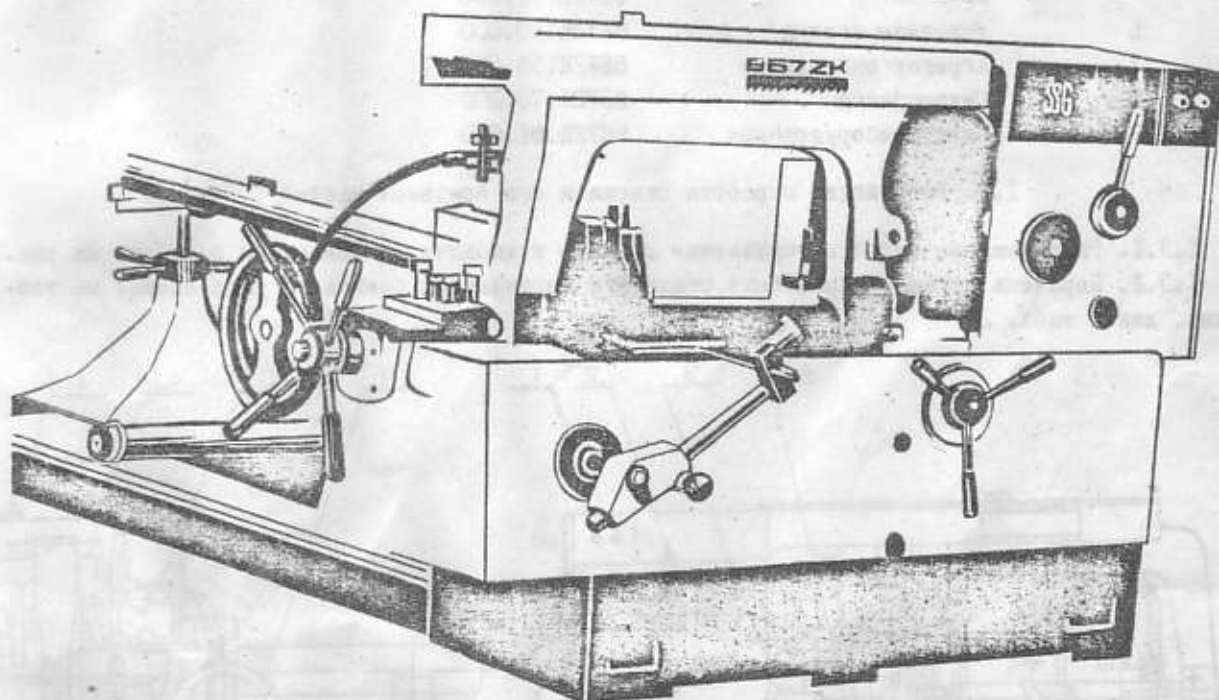


Рис. 1. Станок 8Б72К

1.2. Состав станка

1.2.1. Общий вид и составные части станка показаны на рис. 2.

1.2.2. Перечень составных частей станка дан в табл. I.