

Blechbearbeitungsmaschinenwerk Gera



**ABKANTPRESSEN
BLECHTAFELSCHEREN**

PKXA 80/4150

BT 64/41035

Trans-Nr 24261

ПА 80

пресс кромокосабочный

Содержание
инструкции по обслуживанию
кромкозагибного прессы ПА 80

№ 800
лист 1

Обозначение	№ инструкции	лист №	Чертеж №
Инструкция по обслуживанию	800	1 - 6	
Инструкция по пуску станка в ход	800 722 727	7 5, 6, 8 8	
Инструкция по сцеплению	181		
Инструкция по смазке	713	1 - 3	
Инструкция по обслуживанию насоса центральной смазки	182		
Инструкция по работам со станком	722	9 - 13	
Список электроприборов	800	8 - 9	
Чертеж фундамента			8 АН 1001
Анкерный болт			И 80 ДИИ 529
Монтажная схема			3 АП 1003
Распределительная схема станка			3 Б 2565
Электропроводная схема станка			2 Б 2564
Контурная схема			3 В 2563
Перестановка плиты			3 СК 2256
Таблица производительности			ВН 2505
Места смазки			3 АП 2367
ЗЕВ			3 АП 1002
Укорачивание развернутой длины при кромкозагибе			4 СК 2412
Верхняя часть инструмента			4 СК 2433
Нижняя часть инструмента и центрирующая пластина			4 СК 2434
Поворотное приспособление и упоры			4 СК 2435
Паспорт станка			
Нормы по материалам			ВН 1610

Elektrotechnik Werkszeugnis

für elektrische Ausrüstung

TGL
28-26
Gruppe 360

Maschinen-Typ: PKXA 80/4150 Kenn-Nr.: _____
 Fertigungs-Nr.: 434/173 Gütezeichen: _____
 Hersteller: VEB Blechbearbeitungsmaschinenwerk Gera

Schaltausrüstung: Fertigungs-Nr.: 63 849
 Hersteller: VEB Elektroschaltgeräte Auerbach

Netzspannung: 380 V Frequenz: 50 Hz
Drehstrom Lichtspannung: _____ V
 Stromart: _____ V
 Steuerspannungen: 127 V

Die Installation erfolgte nach

Stromlaufplan	Bauschaltplan - Maschine	Bauschaltplan - Schaltausrüstung
<u>4420 2-2 (3)</u>	<u>4420 2-1 (3)</u>	
Nr.	Nr.	Nr.
Nr.	Nr.	Nr.

Motoren	Leistung KW	Nennstrom A	Stromaufnahme		Bemerkungen
			Leerlauf A ¹⁾	Vollast A ²⁾	
<u>63/102 458</u>	<u>7</u>	<u>14</u>			
<u>500 160/63</u>	<u>2,5</u>	<u>9,9/5,7</u>			

Fortsetzung siehe Rückseite!

Die Hochspannungsprüfung wurde 1 min mit _____ KV, 50 Hz durchgeführt.

Isolationsprüfung	Leiter gegen Leiter	Leiter gegen Schutzleiter
Hauptstromleitungen	<u>400 000</u> $\frac{M}{L}$	<u>400 000</u> $\frac{M}{L}$
Steuersstromleitungen	<u>400 000</u> $\frac{M}{L}$	<u>400 000</u> $\frac{M}{L}$

Geräte, Gesamtmontage und Prüfungen entsprechen den einschlägigen VDE-Vorschriften bzw. den vorgeschriebenen Sondervorschriften _____

¹⁾ Bei unbelasteter Maschine
²⁾ Bei max. möglicher Motor-Belastung

27.1.1964 Datum Hoyer
Unterschriften

Bearb.: <u>Jahn</u>		Ordnungs-Nummer: 09151
Tag: <u>10. 5. 1962</u>		