

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
КУБЕЦКО-ПРЕССОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
- И И К М А И -

*Датчики внешней информации
для копировщиков пресс-робот
типа ПРЦ-1*

ДАТЧИКИ ВНЕШНЕЙ ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ
КОПИРОВОК ПРЕСС-РОБОТ ТИПА ПРЦ-1

ПРОИЗВОДСТВО ПО ЗАКАЗУ
ИИИ-СО-СССР

И И К М А И
П Р Ц - 1

ИИИ-СО-СССР
21248

СО Д Е Р Ж А Н И Е

стр.

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
1.1. Назначение и область применения		1
1.2. Технические данные		4
1.3. Состав датчиков внешней информации		4
1.4. Принцип работы		4
1.5. Краткое описание датчиков внешней информации		5
1.6. Конструкция датчиков внешней информации		6
1.7. Краткое описание работы датчиков внешней информации. Приложение 1 (ПБ919-00-001И на 6 листках)		10
2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ		
2.1. Указания мер безопасности		12
2.2. Порядок установки		12
2.3. Техническое обслуживание		12
2.4. Контрольно-измерительная аппаратура		13
2.5. Характерные неисправности и методы их устранения		13
2.6. Транспортирование и хранение		17
3. ПАСПОРТ		
3.1. Общие сведения		18
3.2. Основные технические данные		19
3.3. Сведения о ремонте		20
3.4. Сведения об изменениях в датчиках внешней информации		21

ПБ919-00-001И

ВЗАИМНО ПОДЛИННИК

Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

Изм. № подл. 842/2-2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Дата	Лист	Листов
Разработ		Р.С.М.А.О.В.					
Провер		В.К.З.В.					
Нач. ИБ		В.С.Д.М.И.					
И.контр.		А.С.В.К.О.					
УТВ.		В.С.М.О.В.С.					

Датчики внешней информации
Муниципальное во. эксплуатация

Дата	Лист	Листов
31.08.00	1	1

- 3.3. Комплект поставки
- 3.6. Свидетельство о приемке
- 3.7. Свидетельство об упаковке
- 3.8. Гарантии
- 3.9. Электронные устройства № 919-00-001 СБ
со спецификацией.
- 3.10. Схема электрическая соединений
№ 919-00-001 34
- 3.11. Схема электрическая принципиальная
датчик правильности укладки заготовки
№ 919-00-001 33
- 3.12. Датчик сдвоенности. Схема электрическая
принципиальная № 919-00-003 33
- 3.13. Трансформатор № 919-00-012 СБ
- 3.14. Трансформатор № 919-00-002 СБ.

Изм. № 0013
Исполн. и. газ.
К. 2000, 2000 № 100, № 1007
Получен 10.01.16

842/2-3

Изм. _____ Обл. _____ № _____ Дата _____

№ 919-00-001

Диффузия

Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности

Воронежский завод кузнечно-прессового
оборудования им. М.И.Калинина

Комплексы оборудования специальные для
штамповки плоских заготовок на базе прессы
усилием 100 тс и работа ИРЦИ

Руководство по эксплуатации АКК100ПР-00-001РЭ

Масса 10,5 т

1977г.

75 693
29/10/77

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

I. Техническое описание		
I.1.	Назначение и область применения.....	4
I.2.	Состав комплекса.....	4-6
I.3.	Устройство и работа комплекса и его составных частей.....	7
I.4.	Электрооборудование.....	8-11
I.5.	Пневмосистема.....	11
I.6.	Система смазки.....	11
2. Инструкция по эксплуатации		
2.1.	Указание мер безопасности.....	12
2.2.	Порядок установки.....	12-18
2.3.	Настройка, наладка и режимы работы.....	18
2.4.	Регулирование.....	19
2.5.	Особенности разборки и сборки при ремонте.....	19
2.6.	Материалы по быстроизнашиваемым деталям.....	19
3. Паспорт		
3.1.	Общие сведения.....	21
3.2.	Основные технические данные и характеристики.....	22-24
3.3.	Сведения о ремонте.....	25
3.4.	Сведения об изменениях в комплексе.....	26
3.5.	Комплект поставки.....	27
3.6.	Свидетельство о приемке.....	28
3.7.	Свидетельство о консервации.....	29
3.8.	Свидетельство об упаковке.....	30
3.9.	Гарантии.....	3

Име. № подл. Подпись и дата Изам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

АКЦИОНЕРНО-ОБЩЕСТВО

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.		43.Н	Шад	43.Н			
Проб.			Шад			2	30
И.контр.			Шад				
Утв.вер.							