

САВЕЛОВСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
«ПРОГРЕСС»

**ПОЛУАВТОМАТЫ ТОКАРНЫЕ С ЧПУ
И АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ
ИНСТРУМЕНТА
МОДЕЛИ АТПР2М12СН11**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
72001.008.000.000-01 РЭ**

СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- 1.1. Назначение и область применения
- 1.2. Состав полуавтомата
- 1.3. Устройство и работа полуавтомата и его составных частей
- 1.4. Гидрооборудование
- 1.5. Система смазки
- 1.6. Система подвода смазочно-охлаждающей жидкости

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1. Общие указания
- 2.2. Указание мер безопасности
- 2.3. Порядок установки
- 2.4. Наладка, настройка и работа полуавтомата
- 2.5. Регулирование
- 2.6. Общие сведения по эксплуатации и техническому обслуживанию полуавтомата
- 2.7. Указания по разработке технологического процесса обработки детали
- 2.8. Схема расположения подшипников

ПАСПОРТ

Общие сведения

Основные технические данные и характеристики

Комплект поставки

Свидетельство о приемке

Свидетельство о выходном контроле электрооборудования

Свидетельство о консервации

Свидетельство об упаковке

Сведения об изменениях конструкции полуавтомата и его составных частей в процессе эксплуатации

Сведения о ремонте

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения.

1.1.1. Полуавтомата токарные с ЧПУ и автоматической сменой инструмента 72001.088.00.000-01 моделей АТПР2М12СН11 предназначены для обработки в патроне деталей типа колец, дисков барабанов и т.д. из конструкционных и жаропрочных сталей и сплавов с обточкой наружных и внутренних цилиндрических и фасонных поверхностей.

Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над станиной, мм – 400.

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом, мм – 220.

Наибольшее продольное перемещение суппорта, мм – 350.

По особому заказу полуавтомат оснащается транспортером для удаления стружки из зоны обработки.

Условия эксплуатации полуавтоматов АТПР2М12СН11 должны соответствовать исполнению У, категории 4 по ГОСТ 15150-69.

1.2. Состав полуавтомата.

1.2.1. Чертеж полуавтомата с обозначением составных частей (рис.1).

1.2.2. Перечень составных частей (табл. 1).

Таблица 1

Поз. см.рис.1	Наименование	Обозначение	Примечание
Постоянные данные для всех исполнений			
1	Станина	72001.088.02.000	-
2	Суппорт крестовый	72001.088.03.000	
3	Стойка резцедержателей	72001.088.06.000	
4	Механизм смены инструмента	72001.080.04.000	АТ-220В
5	Байка шпиндельная	72001.088.05.000	
6	Ограждение моторного отделения	72001.088.11.000	
7	Ограждение зоны резания	72001.080.07.000	АТ-220В
8	Система подвода СОЖ	72001.088.22.000	
9	Гидрооборудование	72001.088.09.000	
10	Электрооборудование	72001.088.37.000	
11	Панель пульта управления	72001.088.36.000	
12	Шкаф с электроавтоматикой	72001.056.19.000	АТ-320МС
13	Привод тиристорный главного движения	77727.053.00.000	
14	Освещение	72001.080.33.000	АТ-220В
15	Педаля зажима детали	72001.056.36.000	АТ-320МС
16	Транспортер	72001.070.11.000	АТ-320МС
17	Короба электроразводки	72001.088.38.000	
18	Ограждение	71001.092.00.300	АТ-220В3
19	Ограждение	72001.092.00.200	то же
Переменные данные для исполнений Исполнение 82001.088.00.000-01			
21	Устройство ЧПУ		
Исполнение 82001.088.00.000-02			