



Документация

Общее содержание

С 500 / 04

I. Описание станка, технические данные, принадлежности I

- I.1. Описание станка
- I.2. Пояснения рисунков станка
- I.3. Технические данные
- I.4. Принадлежности
 - I.4.1. Определения
 - I.4.2. Основные принадлежности
 - I.4.3. Особые принадлежности
- I.5. Перечень рисунков

2. Упаковка, транспорт, хранение II

- 2.1. Данные о массе и габаритах
 - 2.1.1. Размеры и масса транспортных единиц
 - 2.1.2. Необходимый транспортной объем
 - 2.1.3. Транспортная характеристика
- 2.2. Транспорт изделия
 - 2.2.1. Используемые символы на упаковке
 - 2.2.2. Подготовка к транспорту
 - 2.2.3. Транспорт с помощью грузоподъемных средств
- 2.3. Хранение
- 2.4. Распаковка
- 2.5. Список используемых цифр на рисунках
- 2.6. Список рисунков

3. Установка, монтаж, ввод в эксплуатацию III

- 3.1. Условия на месте эксплуатации
 - 3.1.1. Основные коммутационные данные электросборудования
 - 3.1.2. Условия окружающей среды

- 3.1.3. Нагрузка пола
- 3.2. Дачные для установки
- 3.2.1. Необходимое пространство
- 3.2.2. Фундамент
- 3.3. Монтаж станка
- 3.3.1. Подготовка к установке
- 3.3.2. Установка станка
- 3.3.3. Сборка поставленных в демонтированном виде узлов
- 3.4. Подключение электрооборудования
- 3.4.1. Ввод в эксплуатацию
- 3.4.1. Смазывание
- 3.4.2. Гидрооборудование
- 3.4.3. Перемещения рабочих органов станка
- 3.5. Положение и цифровым обозначениям на рисунках
- 3.6. Перечень рисунков

4. Обслуживание

ЛУ

- 4.0. Общие указания
- 4.1. Пояснения к специфическим органам и символам управления
- 4.2. Кнопка аварийного отключения
- 4.3. Приведение станка в состояние готовности к работе
- 4.4. Наладочный режим
- 4.4.1. Наладочный режим с управлением от станочной панели управления устройства ЧПУ
- 4.4.2. Наладочный режим с управлением от специфических элементов управления
- 4.5. Обслуживание станка после нажатия кнопки аварийного отключения или стоп "О"
- 4.5.1. Переключение числа оборотов шинделля
- 4.5.2. Револьверная головка
- 4.5.3. Смена инструмента
- 4.5.4. Прерывание и продолжение программного режима работы станка при поломках инструмента
- 4.6. Обслуживание станка при помощи запоминающего устройства ручного ввода ЧПУ

-
- 4.7. Особенности режима отыскания кадров
 - 4.8. Переход устройства смены инструмента в исходное положение после прерывания ведущего вследствие неисправности
 - 4.9. Указания для оператора по техобслуживанию
 - 4.10. Подключение и разъединение поворотного устройства для заготовок (оси А)
 - 4.11. Обслуживание станка, когда позиционирование невозможно в начале отчета (ошибки IX 02,03,04 или IV 02,03,04 или Г 02,03,04)
 - 4.12. Указания для оператора по технике безопасности и противопожарной охране
 - 4.13. Перечень рисунков

5. Конструкция и принцип действия, отыскание и устранение неисправностей

- 5.1. Конструкция и принцип действия
- 5.1.1. Станина и стойка
- 5.1.2. Крестовые вализки и стол
- 5.1.3. Шпиндельная головка
- 5.1.4. Револьверная головка и корпус привода
- 5.1.5. Устройство смены инструмента
- 5.1.6. Колодочный тормоз
- 5.1.7. Датчики системы отсчета координат
- 5.1.8. Гидравлическая система
- 5.1.9. Электрооборудование
- 5.2. Отыскание и устранение неисправностей
- 5.2.1. Список возможных неисправностей в станка и в силовом шкафу
- 5.2.2. Дефекты механических узлов
- 5.2.3. Ошибки в узлах гидравлики
- 5.2.4. Ошибки в системе смены инструмента
- 5.3. Перечень использованных в рисунках цифров
- 5.4. Перечень рисунков

6. Смазывание, уход, плановой предупредительный ремонт

У1

- 6.1. Смазывание
- 6.1.1. Общие инструкции
- 6.1.2. Описание отдельных циркуляционных систем смазки
- 6.2. Уход
- 6.2.1. Общие инструкции по уходу
- 6.2.2. Детализированное описание задач по уходу
- 6.3. Плановый ремонт
- 6.3.1. Указания по плановому предупредительному ремонту
- 6.3.2. Задачи планового предупредительного ремонта
- 6.3.3. Работы по предупредительному ремонту и регулировке
- 6.4. Список используемых на рисунках цифров
- 6.5. Список рисунков

7. Технологические данные

VII

- 7.1. Технические данные
- 7.2. Использование станка
- 7.3. Обрабатываемые детали
- 7.4. Точность обработки на обрабатываемых деталях
- 7.5. Промышленные указания
- 7.5.1. Инструменты
- 7.5.2. Вспомогательные технологические средства
- 7.6. Перечень рисунков

3. Запасные части и изнашиваемые детали

VIII

3.1 Запасные части

3.1.1 Общие примечания

3.1.2 Запасные части механических узлов основного станка

3.1.3 Запасные части механических узлов устройства смены и передачи режущих инструментов

3.1.4 Запасные части электрооборудования

3.2 Изнашиваемые детали

3.2.1 Общие примечания

3.2.2 Изнашиваемые детали механических узлов

3.2.3 Изнашиваемые детали электрооборудования

3.3 Перечень рисунков

9. Приложения

IX

9.1 Удостоверения по охране здоровья и труда и по противопожарной защите

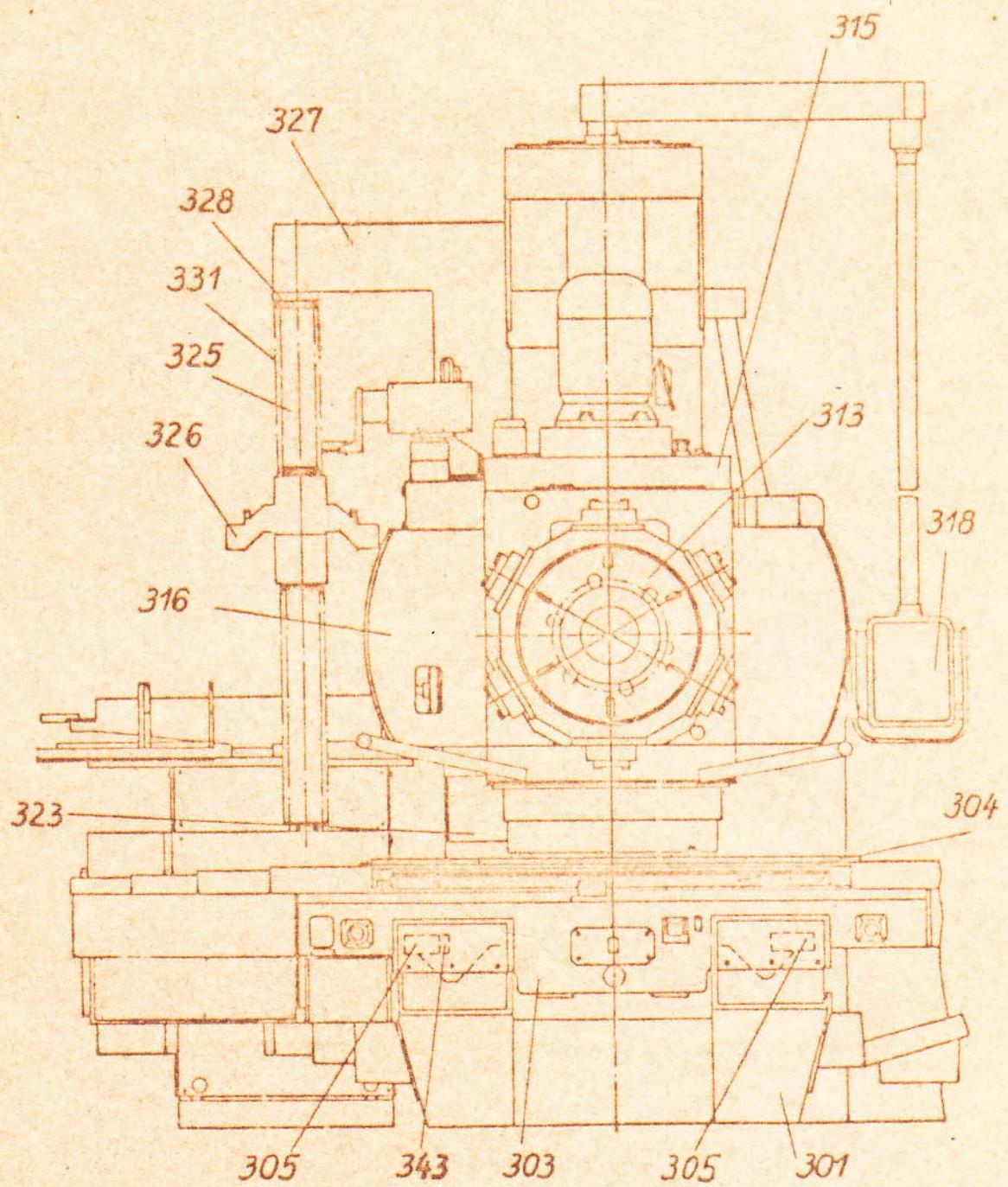
9.2 Относящееся к ставку дополнение к руководству по программированию

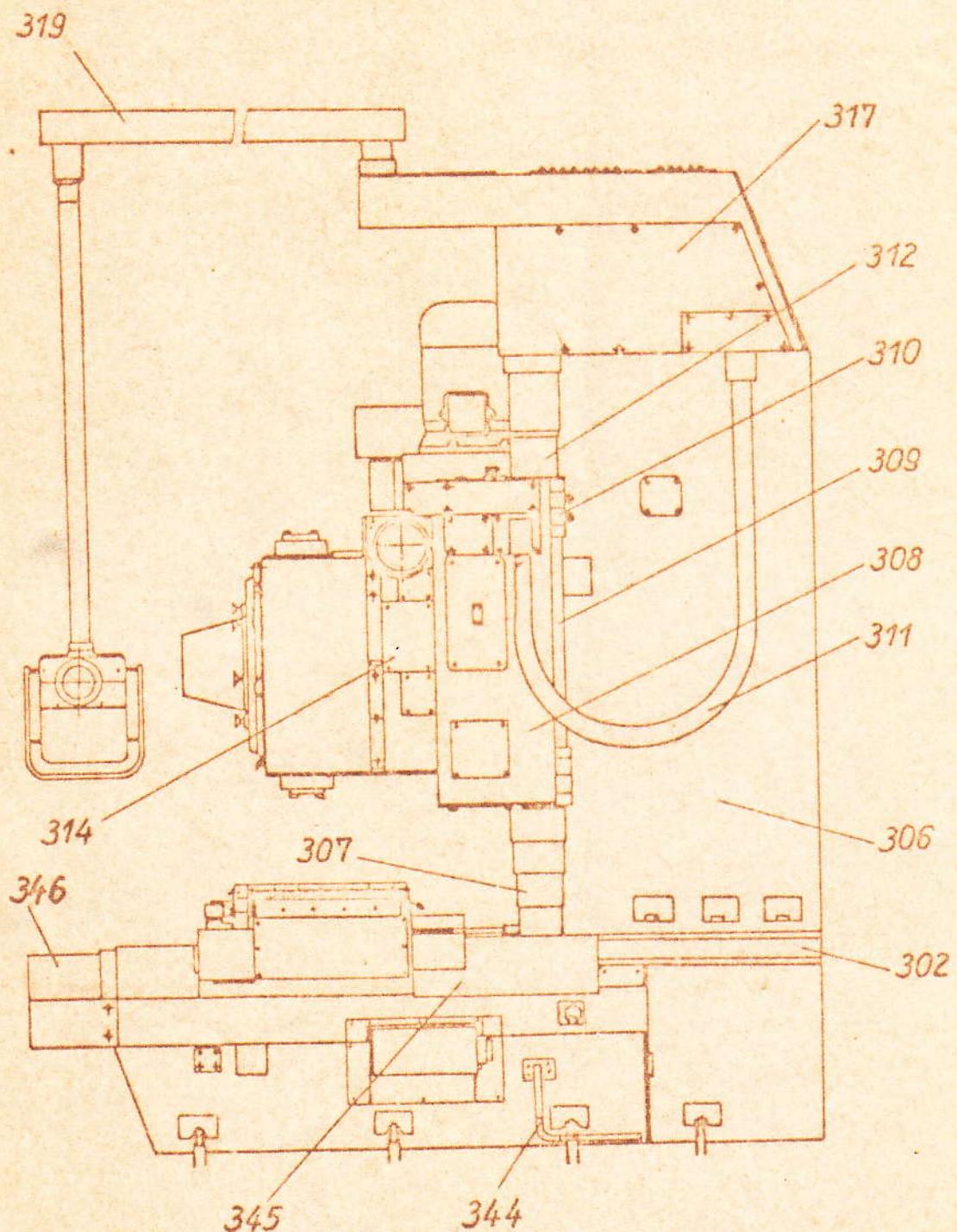
9.3 Документация по электрооборудованию

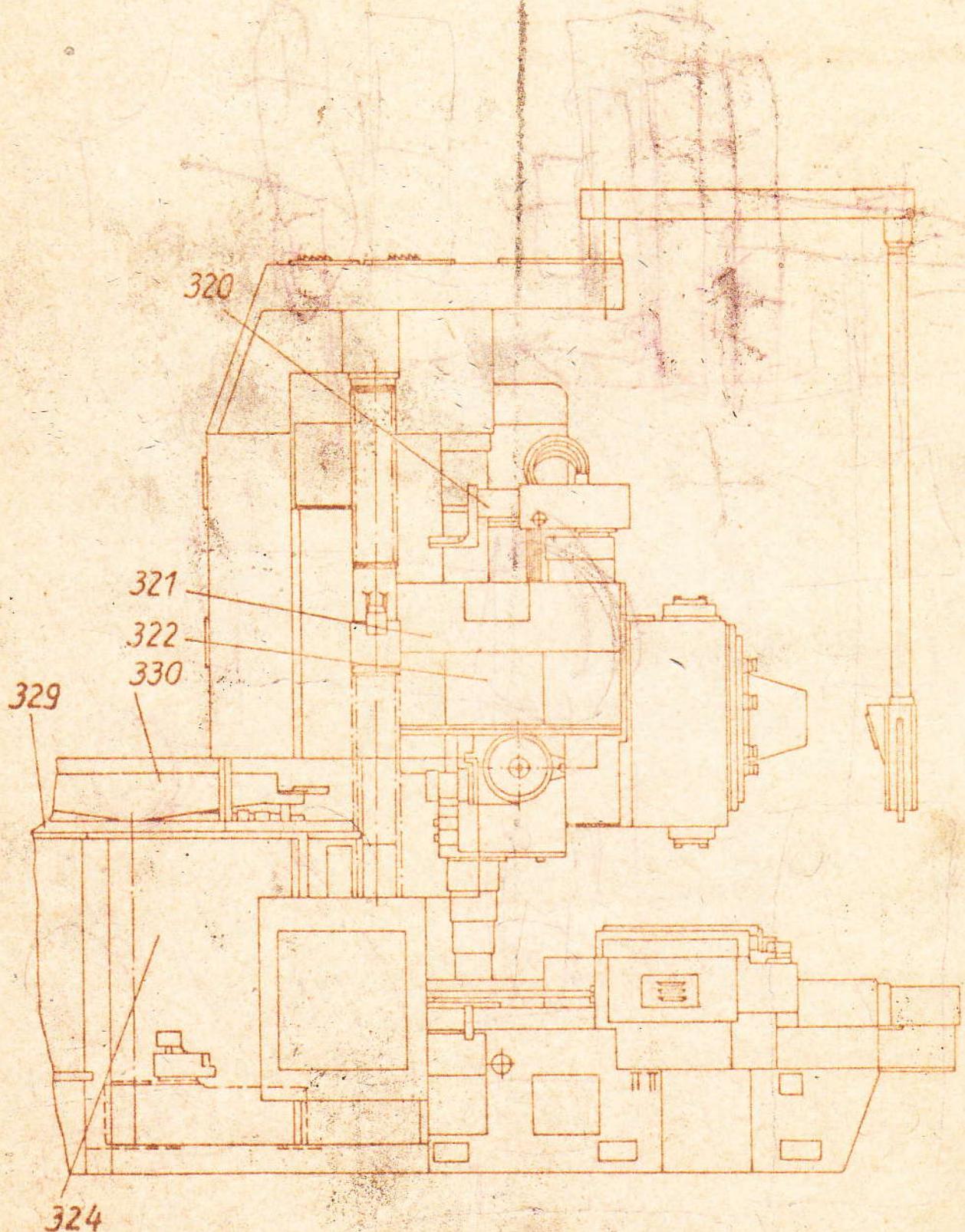
9.4 Протокол приемки станка

9.5 Документация завода-изготовителя управления

9.6 Документация завода-изготовителя гидрооборудования







Документация для покупателя
Словарь часть С500/
FKRSRS 500

www.english-test.net

469857-8 Tk 4 u 469858-6 Tk 4

Beet

Figure 3.

三

2

ID	Fish	Name
Det.		
Brown		
Dark		
Stand.		

Документация для покупателя
Силовая часть С500/
FKrSRS 500

Zielgruppe-Nr.

469857-87k4 4 469858-67k4

1 Lfd. Nr.	2 Benennung	3 Zeichnungs-Nr.	4 Bemerkung
25	Элементы упаковки - папироска	UG50	440142-0 Sp 3
26	Схема вспомогат. скорости UG51 Фрачный, квадр. сигнал		440143-9 Sp 3
27	Шкаф гидравлический- квадр. сигнал	UG52	469834-0 Sp 3
28	Шкаф гидравлический- масляный	UG53	469835-9 Sp 3
29	Револьверный головной- привод	UG60	446724-3 Sp 3
30	Револьверная головка- квадратура звука сигнал	UG61	440149-8 Sp 3
31	Поворотное устройство/ поворотный стол-упор- жение	UG70	446747-0 Sp 3
32	Поворотное устройство/ поворотный стол-прибор/ нагрузка, привод	UG71	446748-9 Sp 3
33	Поворотное устройство/ поворотный стол-прибор/ подачи	UG72	469873-8 Sp 3
34	Радиоизделие штатиков		446752-6 81p4
35	Описания		440109-2 Ba 4
36	Инструкции по гранейке тиронке		440109-2 Tv 4
37	Инструкции по выходу в окопу- тажку		440109-2 Iv 4
38	Инструкции по техобслуживанию		440109-2 Tv 4
39	TDR 700		
40	Дисплей для вентилятора 4.6		Инстр. по обслужив.
41	Шкаф IP		49241-7 Iv 4
42	Шкаф IP		440160-7 Ab 4
43			
44	Поворотная рама IP3		440190-6 до 440193-0 Ab 2 Bl.1
45	SV 4 PEAS		418973-0 Gvp2
46	SV 4 PEAS		418973-0 Blp3
47	SV 4 PEAS		418973-0 Kb 4
48	Узел вентиляции		423770-4 Bp 3
49	Блок питания		418999-2 Fsa4
50	Печатная плата "Контроль 1-SV PEAS"		413632-1 Sp 2
51	PEAS , носитель узлов		440194-9 Ab/St3
52	Кассета PEAS		37679-0 Kb 4
53	KBG PG		37827-8 Sp 1
54	KBG PG		37827-8 Kb 4
55	KBG PV-2		414043-5 Sp 1

Alle Punkte an dieser Unterlage befinden sich am vor. Klammer
Kleben, Verriegeln, Überkleben an Dritte oder sonstige auf-
betriebliche Beendigung ist verboten. Wer dies zu widerstehen hat,
sich darüber und hinauf nach den gegebenen Bestrafungen.

Lfd. Nr.	Bezeichnung	Zeichnungs-Nr.	Zeichnung
56	KBG PV	37807-5 Kb 4	
57	KBG PU	414027-5 Sp 1	
58	KBG PU	37832-3 Kb 4	
59	KBG PE1	37837-4 Sp 1	
60	KBG PE1	37837-4 Kb 4	
61	KBG PA3	37817-1 Sp 1	
62	KBG PA3	37817-1 Kb 4	
63	KBG PA4	37822-7 Sp 1	
64	KBG PA4	37822-7 Kb 4	
65	Монтажная рама 1Р4	440200-1 до 440206-0 Ab2 Bl.1	
66	Контроль напряжения	413739-1 Kb 4	
67	Контроль напряжения	413739-1 Sp 3	
68	Контроль температуры	413787-7 Sp 4	
69	Контроль температуры	413787-7 Blp3	
70	Контроль температуры	413787-7 Kb 4	
71	Релейный модуль II	413727-9 Sp 4	
72	Релейный модуль II	413727-9 Blp4	
73	Плата гашения	402888-1 Ab/St3	
74	Базовая плата	440214-0 Blp3	
75	Шкаф 2Р	440224-7 Ab 2	
76	Монтажная рама 2Р3	469851-9 Ab 2 до 469851-7 Ab 2 Bl.1	
77	Монтажная рама 2Р3	446751-8 Ar 4	
78	Распределитель	413789-3 Sp 2	
79	Распределитель	413789-3 Kb 4	
80	Приборный узел	431010-7 Br 3	
81	Соединительный кабель	440248-2 Ab 3	
82	Соединительный кабель	440249-0 Ab 3	
83	Соединительный кабель	440251-1 Ab 3	
84	Соединительный кабель	440253-8 Ab 3	
85	Соединительный кабель	434183-5 Ab 3	
86	Спецификация	Ersatzteilekatalog Rechnerausdruck	Распечатка на ЭВМ
	Перевод любого понятия на языках, перечисленных в документации для покупателя, с помощью обозначения		
	смотри	441507-2 Tt 4	