

И-620.

297/11

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

И

ПРЕДПИСАНИЕ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

АВТОМАТА ДЛЯ РЕЗЕРВОВАНИЯ

ЗУБЧАТЫХ РЕЕК ДОНАУ 3001

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
ДОНАУВЕРКЗЕУГМАШИНЕН ЛАНГЕНАУ

г. Тольятти ку
Волжский аб
Проект
о. области
льный завод
здание

I. Важные указания

- стр. 1 Важные указания
2 Важные указания для смазки
3 Указания для заказа запасных частей

II. Транспорт и установка станка

- 4 -5 транспорт и установка
6 схема фундамента - фиг. 2
7 эскиз измерения уровня - фиг. 3
8 включение станка в электрическую сеть завода
9 этикетки именовании трансформатора

III. Технические данные станка

- 10 технические данные станка
11 элементы управления - фиг. 4
12 конечные выключатели в переключающем автомате
13 щит управления

IV. Пуск в ход - расчет сменных колес

- 14 пуск в ход
15 рабочий цикл фрезерования
16 фрезерные валы и вставки - фиг. 5
17 числа оборотов фрез - фиг. 7
18 диаграмма скоростей резания - фиг. 8
19 передачи со сменными колесами
20-21 таблицы сменных колес, 22-28 расчеты сменных колес

V. Настройка станка

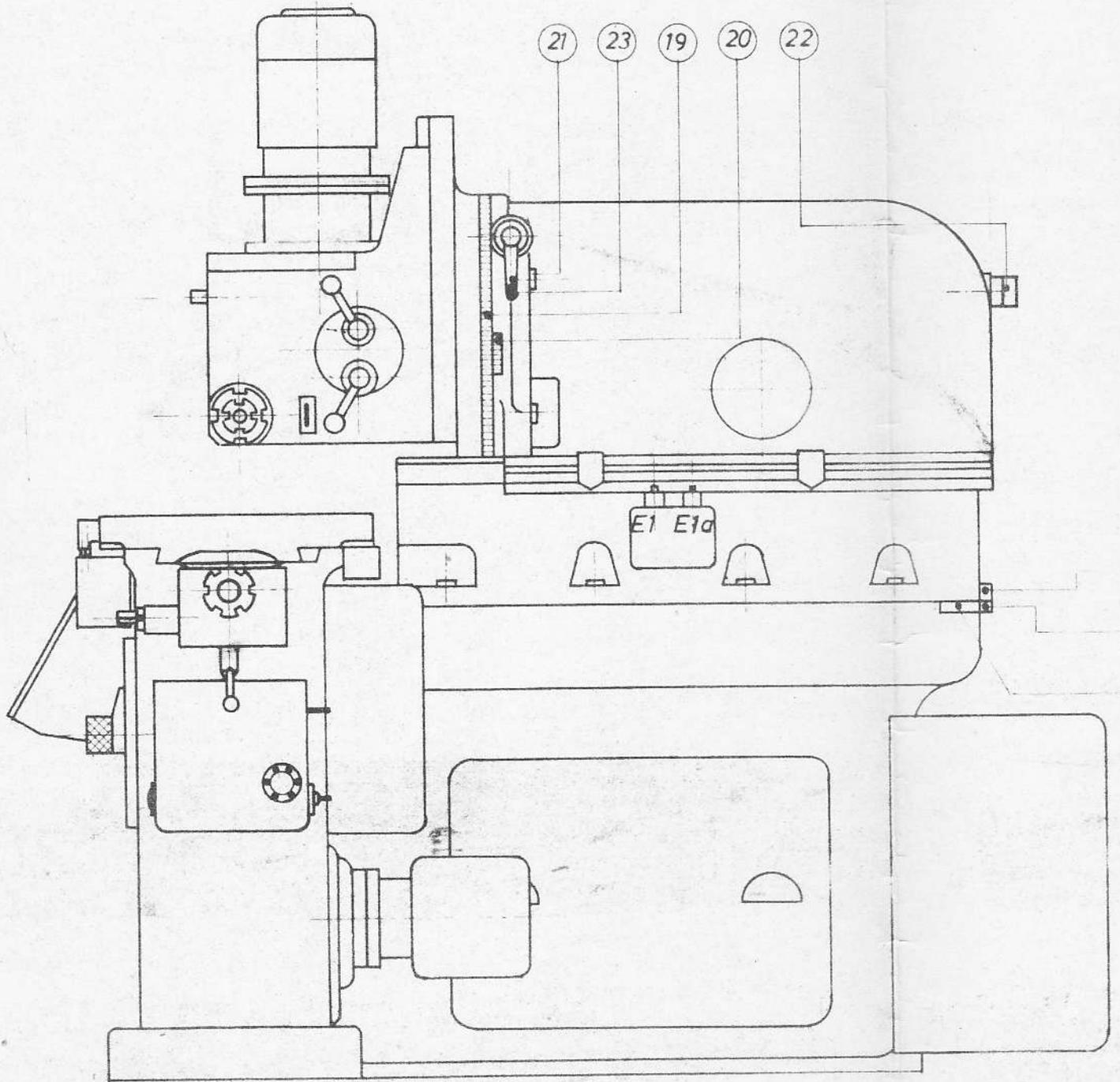
- 29 настройка деления стола
30-31 подача на глубину фрезерования, установка пути фрезерования по толщине изделия, регулирование фрезерной подачи - фиг. 11
32-33 автоматическое ограничение длин деления - фиг. 13
34 автоматическое отдельное деление - точная установка стола
35 автоматическое маятниковое фрезерное приспособление
36-38 косозубое зацепление
39 профили, обработанные задним фрезерованием

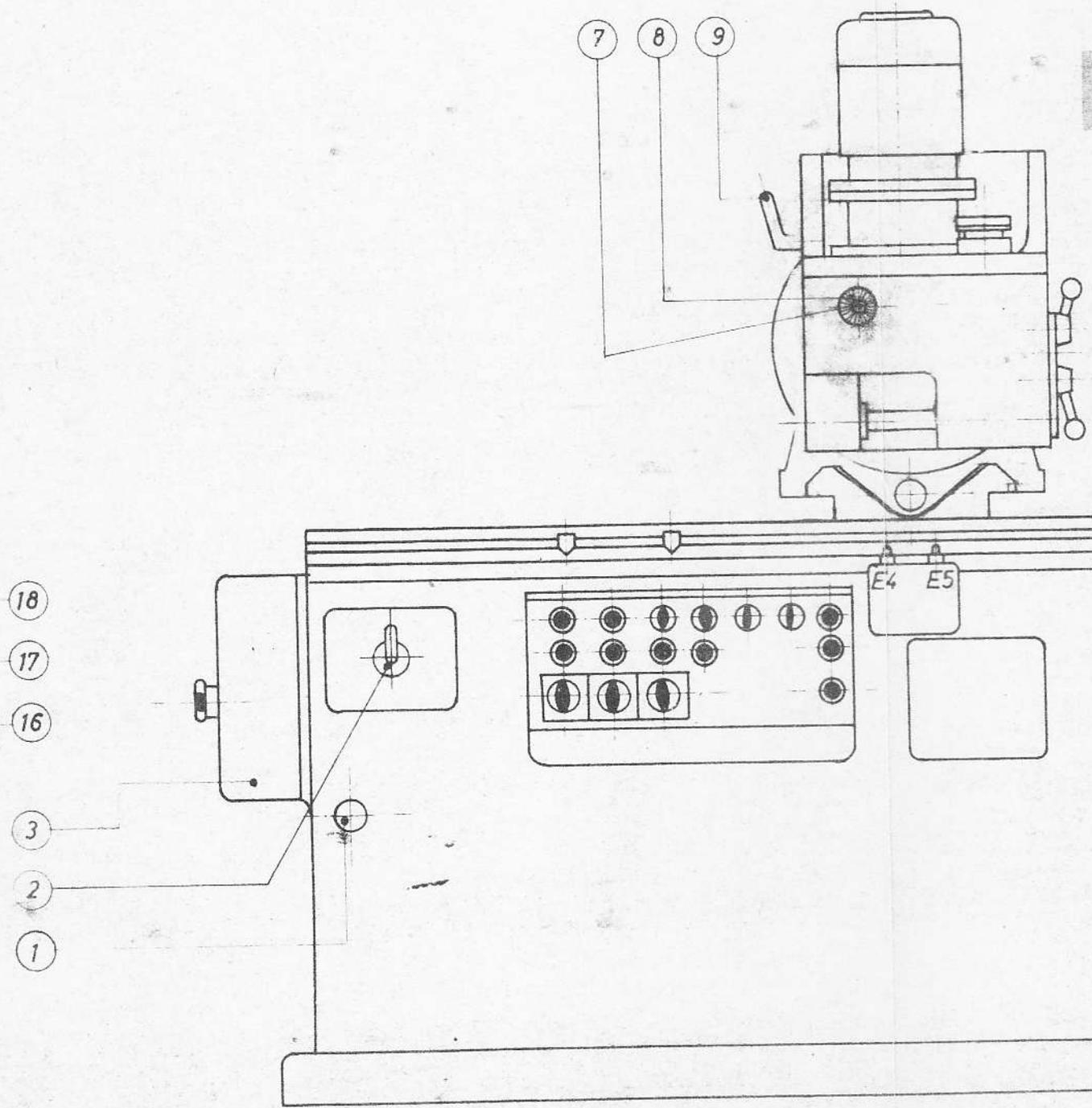
VI. Обслуживание, поверочное испытание, подрегулирование

- 40 регулирование аксиального и радиального рабочего зазора шпинделя
41 сечение споры фрезерного шпинделя - фиг. 6
42 подтягивание гайки шпинделя стола
43 регулирование зазора в червяке
44 компенсация продольного зазора ходового шпинделя
45 регулирование направляющих планок
46 регулирование зажима стола
47 устранение электрических неисправностей
48-50 магнитная муфта - назначение, обслуживание, ремонт
51 смена бронзовых контактных щеток - фиг. 15
52 регулирование переключающего автомата - фиг. 17
53-54 спецификация быстроизнашивающихся деталей

VII. Смазка - гидравлика

- 55 смазка станка
56-57 схема смазки - фиг. 16
58-59 центральная смазка - фиг. 18
60 охлаждающее устройство
61 таблица смазок
62-64 гидравлическая схема
65 план включения





Bedienungselemente an der Maschine
Control elements on the machine
Eléments de la machine

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ У СТАНКА

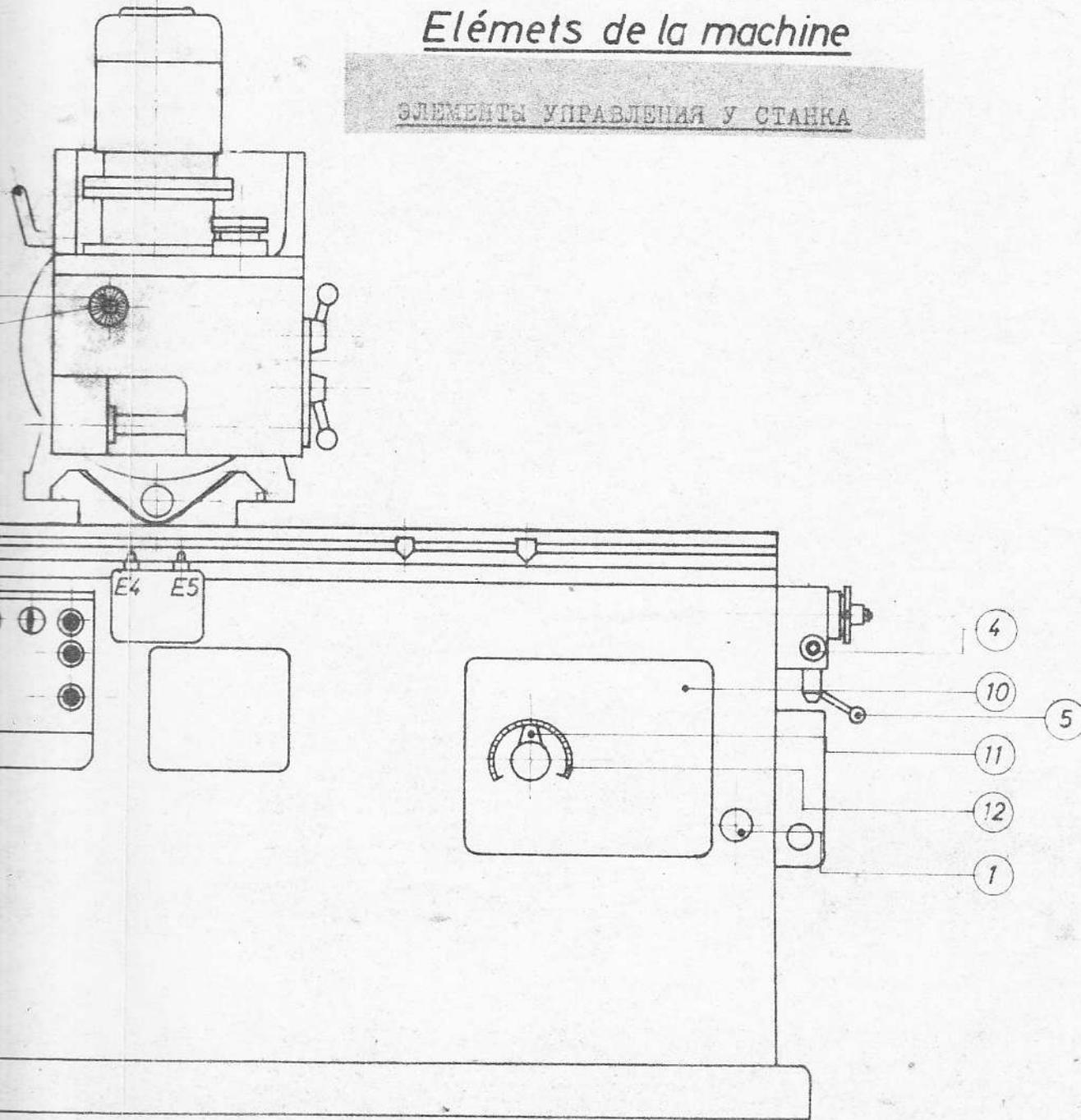


рис. 4
схема

Abb. 4
Sketch
Schéma