

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ГЛАВТОЧСТАНКОПРОМ

Дербентский завод шлифовальных станков

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ДИТЧЕНОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛИ ДШ62М

Руководство и ставку

Возм. инв. № 2200 подп. и дата

Возм. инв. № 2200 подп. и дата

# СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1.	Назначение и область применения станка .....	
2.	Распаковка и транспортировка станка .....	
3.	Фундамент станка, монтаж и установка .....	
4.	Паспорт станка.....	
4.1.	Общие сведения .....	
4.2.	Общий вид станка с обозначением органов управления .....	
4.3.	Спецификация органов управления .....	
4.4.	Основные данные о станке .....	
4.5.	Габариты рабочего пространства, посадочные и присоединительные места станка .....	
4.6.	Механика станка .....	
4.7.	Сведения о ремонте станка .....	
4.8.	Изменения в станке .....	
5.	Краткое описание конструкции и работы станка .....	
5.1.	Описание кинематической схемы.....	
5.2.	Конструкция основных узлов станка .....	
6.	Электрооборудование станка .....	
6.1.	Описание электросхемы .....	
6.2.	Схема электрическая принципиальная .....	
6.3.	Схема электрическая соединений панели управления станка .....	
6.4.	Схема электрическая соединений станка .....	
6.5.	Указание по наладке и обслуживанию электрооборудования .....	
6.6.	Ведомость покупного электрооборудования .....	
7.	Гидрооборудование станка .....	
7.1.	Техническая характеристика насосов .....	
7.2.	Спецификация гидроаппаратуры и гидрокинематической схеме .....	
7.3.	Схема гидрокинематическая .....	
7.4.	Описание гидрокинематической схемы .....	
7.5.	Указания по обслуживанию гидросистем .....	
7.6.	Возможные неисправности гидропривода и их устранение .....	

Шт. № 1001 / 1971 г. / Подп. и дата / Взам. инв. № 1001 / Подп. и дата

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	
Дербентский завод				Специальный ленточно-шлифовальный станок				Модель ДШ62М		№ док. ДШ62М-001
шлифовальных станков				Руководство и станку				лист 1		49

- ✓ 8. Смазка станка .....
  - 8.1. Указание по обслуживанию смазочной системы станка .....
- ✓ 8.27 Схема смазки .....
- 9. Требования по технике безопасности. Подготовка станка к первоначальному пуску и первоначальный пуск .....
  - 9.1. Указание по технике безопасности .....
  - 9.2. Подготовка станка к первоначальному пуску .....
  - 9.3. Первоначальный пуск станка .....
- 10. Настройка и наладка станка .....
  - и режимы работы
  - 10.1. Настройка и наладка станка .....
  - 10.2. Режимы работы станка .....
- 11. Регулировка станка .....
  - 11.1. Регулировка провода ленты .....
  - 11.2. Регулировка рычага подачи .....
  - 11.3. Регулировка направляющих роликов .....
  - 11.4. Регулировка механизма подачи .....
  - 11.5. Регулировка механизма копира .....
- 12. Сведения о приспособлениях к станку .....
- 13. Особенности разборки и сборки станка при ремонте и техническая документация по ремонту.....
  - 13.1. Разборка механизма подачи .....
  - 13.2. Разборки рычага подачи .....
  - 13.3. Разборка привода ленты .....
  - 13.4. Разборка механизма копира .....
  - 13.5. Техническая документация по ремонту .....

Изм. Кол. № док. Уд. № 1074790

Изм.	Кол. № док.	Уд. №	Изм.	Кол. № док.	Уд. №	Изм.	Кол. № док.	Уд. №	Изм.	Кол. № док.	Уд. №
Дербентский завод шлифовальных станков			специальным ленточно-шлифовальным станком			Мод. ДШБ2М			И. док. 40		
			Руководство к станку			Лист 2			Листов 40		