

1.1 ОГЛАВЛЕНИЕ ТЕКСТА

0,1	Предисловие	0-1 ... 0-2
0.2	Сбор отзывов	0-3
0.3	Гарантийное обязательство	0-4
1.	Оглавление	1-1 ... 1-4
1.1	Оглавление текста	1-1 ... 1-2
1.2	Спецификация рисунков	1-3 ... 1-4
2.	Основные данные	2-1 ... 2-11
2.11	Технические данные станка	2-1
2.12	Присоединительные размеры зажимных приспособлений, центров и инструмента	2-1
2.13	Механика станка	2-1
2.14	Нарезаемые резьбы	2-2
2.15	Данные электрооборудования	2-2
2.16	Габаритные размеры станка	2-2
2.2	Нормальные принадлежности	2-3
2.3	Специальные принадлежности	2-4
2.31	Оборудование техники без- опасности	2-4
2.32	Покупные специальные принад- лежности	2-4
2.4	Подшипники качения	2-5
2.5	Зубчатые колеса	2-6 ... 2-8
2.6	Инструкция по транспорти- ровке и распаковке	2-9 ... 2-10
2.7	Инструкция по изготовлению и установке станка	2-11
3.	Первый запуск в эксплуатацию	3-1
4.	Описание конструкции станка	4-1 ... 4-2
4.1	Описание работы электро- оборудования	4-3 ... 4-4

4.2	Вариант повышенной точности	4-5 ... 4-6
5.	Смазка станка	5-1 ... 5-3
6.	Обслуживание станка	6-1 ... 6-4
7.	Примеры обработки	7-1 ... 7-3
8.	Инструкция по техническому обслуживанию	8-1 ... 8-2
8.1	Снабжение запасными частями	8-3
8.2	Спецификация быстроизна- шивающихся деталей	8-4 ... 8-7
9.	Предписания	9-1 ... 9-8
9.1	Проверка станка на точность	9-1
9.2	Описание специальных при- надлежностей	9-2 ... 9-7
2.21	Описание оборудования техники безопасности	9-8

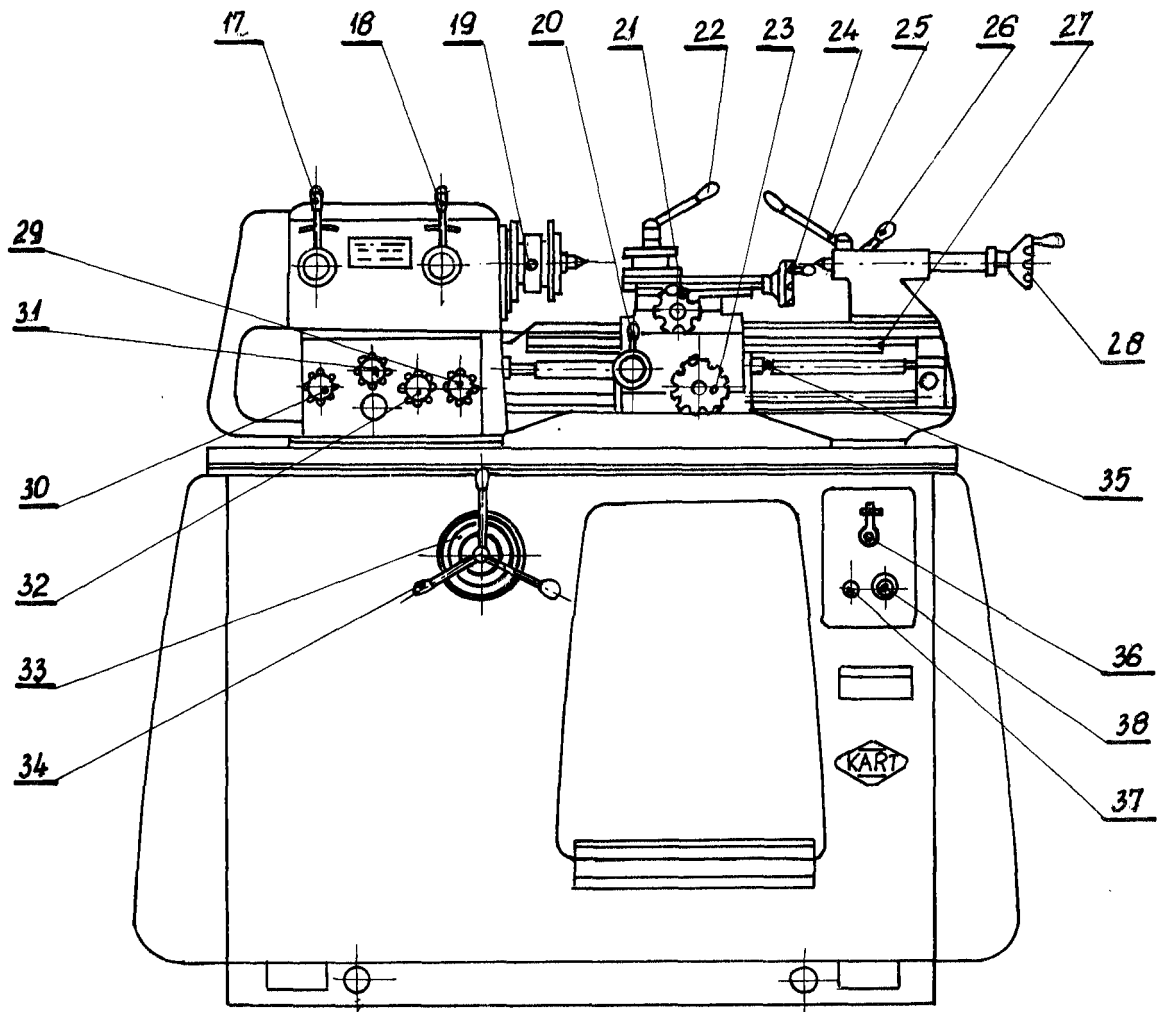
1.2 Спецификация рисунков

- Рис. 1. Габаритный чертёж станка
" 2. Транспортировка и распаковка
" 3. Фундаментный чертёж и установка станка
" 4. Кинематическая схема станка
" 5. Принципиально-монтажная схема электрооборудования
" 6. Схема размещения электрооборудования
" 7. Места смазки станка
" 8. Органы управления станка
" 9. Диаграмма допустимой настройки станка
" 10. Таблица резьб и чисел оборотов
" 11. Держатель патронов
" 12. Затяжной шомпол патронов
" 13. Задний резцедержатель
" 14. Поводковый центр
" 15. Пюпитр для чертежей
" 16. Приспособление для обработки шаровых поверхностей
" 17. Примеры обработки шаровых поверхностей
" 18. Устройство охлаждения
" 19. Быстрозажимной патрон
" 20. Быстросменный резцедержатель
" 21. Быстрозажимной цанговый патрон
" 22. Проверка зазора передней подшипниковой опоры шпинделя
" 23. Регулировка главного подшипника

Оборудование техники безопасности

Рис. 24 Ограждение от стружки

Рис. 25 Ограждение патрона



8.