

1. ВВЕДЕНИЕ

Паспорт является эксплуатационным документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики. Паспорт входит в комплект поставки электропривода.

Все записи в паспорте производят только чернилами, отчетливо и аккуратно. Подчистки, пометки, незаверенные исправления не допускаются.

Паспорт содержит технические данные, сведения об устройстве и назначении, необходимые для правильной эксплуатации электропривода, указания по технике безопасности, порядок монтажа, характерные неисправности и методы их устранения, а также указания по техническому обслуживанию.

В приложениях даны необходимые для изучения чертежи, схема электрическая принципиальная.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ЭЛЕКТРОПРИВОДЕ

Электропривод ЭМ3Р + 25/220 - 65/2200
Фабричный ордер ЭМ3Р + 25/8 + 45 775 7 014 + 150 4
Заводской номер 9515
Предприятие-изготовитель А 7756
Дата выпуска 1980

3. НАЗНАЧЕНИЕ

Электроприводы комплектные постоянного тока серии ЭТЗС и ЭТЗР предназначены для осуществления движения (в регулируемом и следящем режимах) рабочих органов подачи металлорежущих станков с числовым программным управлением и других механизмов. Электроприводы предназначены для работы в закрытых, отапливаемых помещениях, в машинных залах, в цехах непосредственно возле станка.

Климатическое исполнение единое, предназначенное для эксплуатации в условиях, нормированных для исполнения V категории 4 и исполнения T категории 4 по ГОСТ 15150-69.

Номинальные значения климатических факторов — по ГОСТ 15543-70 и ГОСТ 15150-69. При этом:

а) окружающая среда невзрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров, разрушающих металлы и изоляцию;

б) установка в помещениях — стационарная, а место установки защищено от прямого попадания воды, масла, эмульсии. Температура внутришкафа не должна превышать 45°C.

4. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные параметры электроприводов соответствуют указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметров	Требования технических условий
Напряжение сети, В	380
Частота сети, Гц	50
Мощность электродвигателя кВт	110
Частота вращения, номинальная, об/мин	
Частота вращения минимальная, об/мин	

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение	3
2. Общие сведения об электроприводе	3
3. Назначение	3
4. Основные технические данные	3
5. Комплект поставки	5
6. Конструкция электропривода	6
7. Устройство и принцип работы электропривода	6
8. Размещение и монтаж электропривода	11
9. Указания по технике безопасности	12
10. Подготовка к работе	12
11. Порядок работы	12
12. Контроль за работой и настройка	12
13. Техническое обслуживание	13
14. Характерные неисправности и методы их устранения	14
15. Правила хранения	14
16. Транспортирование	14
17. Свидетельство о приемке	15
18. Свидетельство о консервации	15
19. Свидетельство об упаковке	15
20. Ведомость замененных элементов при изготовлении и эксплуатации	16
21. Гарантийные обязательства	17
22. Сведения о рекламациях	17
Приложение 1. Типы и основные параметры приводов тропического исполнения	18
Приложение 2. Габаритные, установочные размеры и масса	23
Рис. 1. Тиристорный преобразователь	23
Рис. 2. Трансформатор ТТ	24
Рис. 3. Реактор РТП	25
Приложение 3. Схема электрическая принципиальная	27
Перечень элементов к схеме электрической принципиальной	29
Приложение 4. Диаграммы токов и напряжений	36
Приложение 5. Схемы электрических соединений	36
Рис. 1. Привод, комплектуемый двигателем ПГТ	39
Рис. 2. Привод, комплектуемый двигателем ПБСТ	40
Рис. 3. Привод, комплектуемый двигателем 2П	41
Рис. 4. Схема соединений на входе привода (для случая использования задающего напряжения от блока связи и от источника эталонного напряжения)	42
Рис. 5. Схема соединений на входе привода, (для случая использования задающего напряжения только от эталонного источника)	42
Рис. 6. Схема соединений на входе привода (для случая использования задающего напряжения только от блока связи)	43