

порт)

4-18

34/83507-108

49

01066

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

вертикального фрезерного станка

ТАБЛ - V

FASA-V.

TOS швейцар.

Заводской № .....  .....  
Исполнение .....

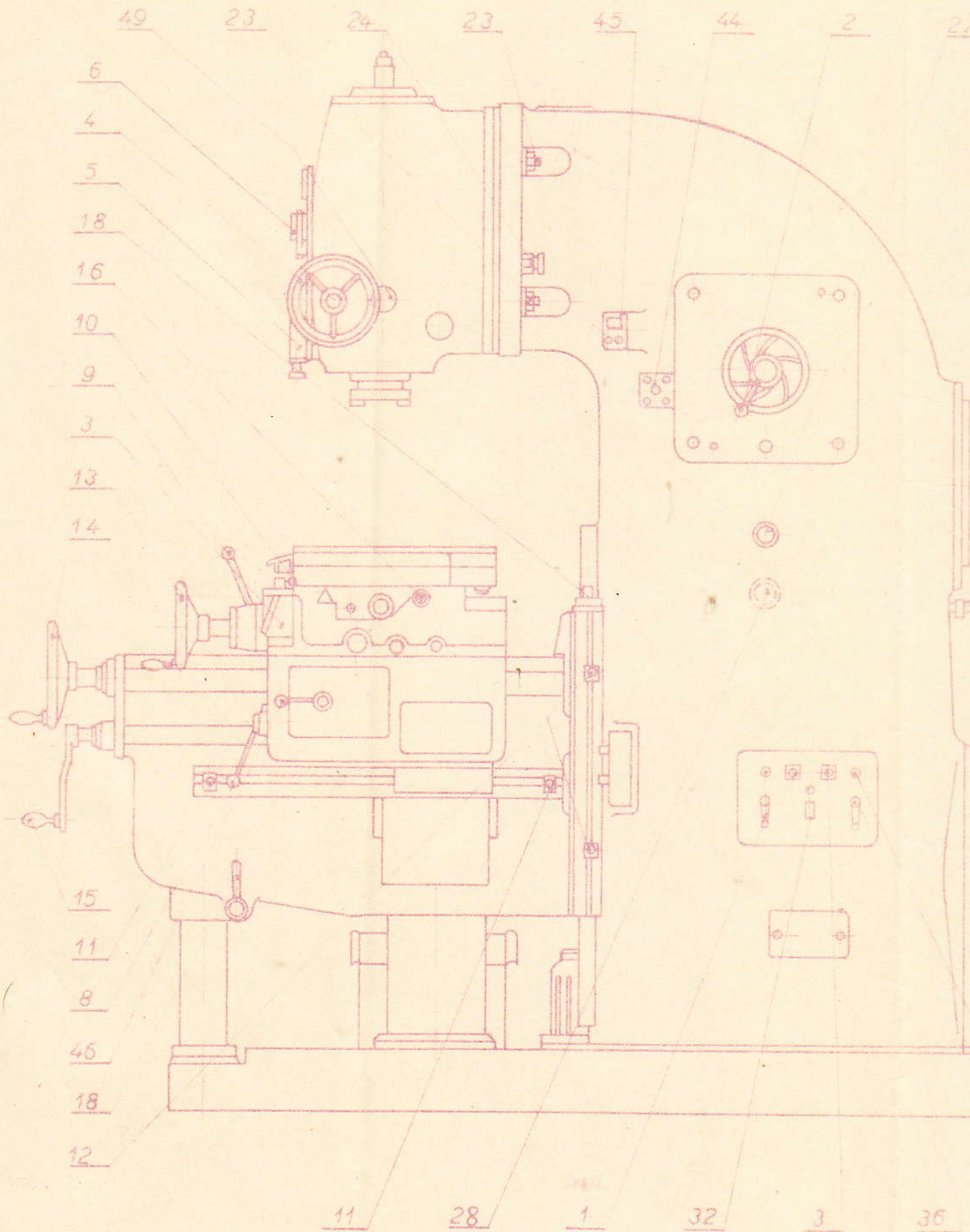
Раздел	Наименование раздела	Стр.	Таблицы рисунки
	Заглавный лист	1	
	Предисловие	2	
	Обзор разделов, таблиц и рисунков	3, 4, 5	
I.	Данные станка	6	
	Нормальные принадлежности	7	
	Специальные принадлежности	8	
	Специальный видус	9	
II.	Технические данные станка	10, 11	
III.	Протокол испытания станка	11	
IV.	Техническое описание и принцип станка	12, 13	
V.	Кинематическая схема станка	14	
VI.	Металлорезные возможности станка	14	
VII.	Транспортировка станка	14, 15	1.1-1, 1-2
VIII.	Установка станка - план фундамента	15, 16	3.
IX.	Электроснабжение станка	17-21	6, 7, 8
	А/Схема электроснабжения	17	
	Б/Включенные станка в сеть	17	7
	В/Распределение электротеплоты на станке	18	6, 7
	Г/Описание обслуживаемая станка	18, 19	7, 8
	Д/Настройка электротеплоты	19, 20	
	Е/Обслуживание электротеплоты	20	
	Ж/Способ монтажа у заказчика	21	
	З/Использование электродвигатели	21	табл. 7
	И/Спецификация предохранителей, тепловых реле, аппаратов, электротеплоты, сопротивлений	21	VIII, IX, X



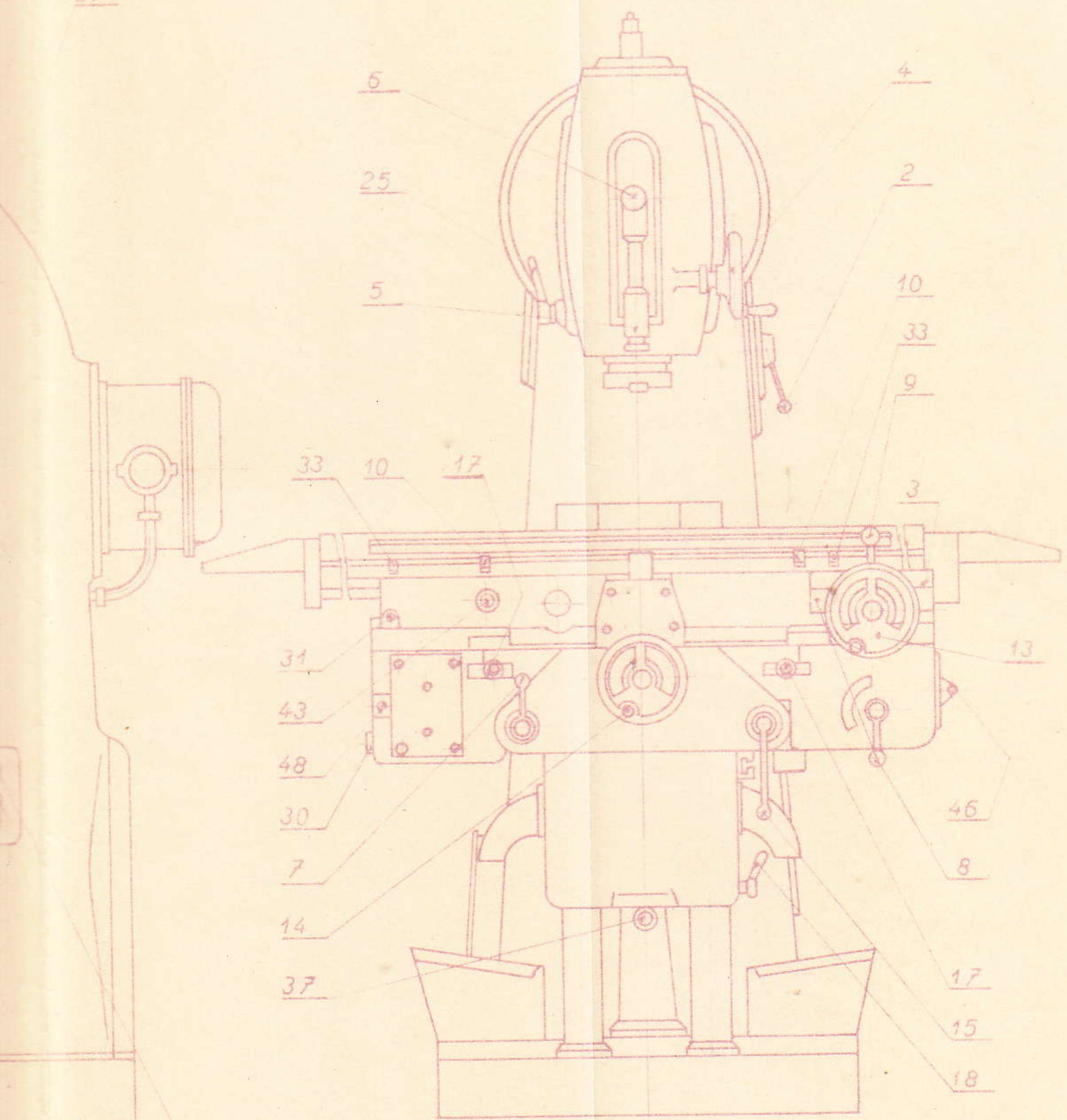
№ раздела	Наименование раздела	Стр.	№ таблицы рисунка
I.	Описание главных деталей (узлов) станка, их обслуживания и ремонт	22 - 26	
	1/ Станина	22	11-3
	2/ Станина	22, 24	11, 11-1
	3/ Шпиндель	24	12, 12-1
			12-2
			13, 13-3
	4/ Управление скоростью шпинделя	24-26	22 А, 4
	5/ Хобот с подшипниками	27	13-1
	6/ Шпиндельная головка	27	12-2
	7/ Стол	27, 28	5, 13-1
			15-2, 15-3
	8/ Подпечка	28-32	12, 12-1
			13-2
	9/ Консоль	32	13
	10/ Конус шпинделя	32	28, 28-1
	11/ Защита от перегрузки	32	24
	12/ Смазка станка	33	
	13/ Устройство для охлаждения	33	
	14/ Упоры	33, 34	12, 12-1
			12-2
	15/ Наладка значительных узлов станка	34-36	
II.	Пробный пуск станка после наладки	37	
III.	Смазка станка	37 - 38	20, 20-1
			20-2
	1/ Станина	37	
	2/ Стол с устройством для подпечки	37, 38	
	3/ Коробка скоростей		
	4/ Шпиндельная головка	38, 38-1	20-3



Раздел	Наименование разделов	Стр.	Таблицы рисунки
	Б/ Опорный изложник	39	10-1
XIII.	Устройство для охлаждения	39	31
XIV.	Список подлинников качения	39	Таб. III
XV.	Каталог изобретения запасных деталей	39	Таб. IV.
XVI.	Инструкция для заказа запасных деталей	40	
XVII.	Специальные принадлежности	42-46	
	1/ Фрезерная головка вертикальная НВБ 40 А/Б	42	32
	2/ Фрезерная головка универсальная НВБ 40 А/Б	42	33
	3/ Разверточная головка ЧСА 5	42, 43	34
	4/ Поворотный стол СМ 500	43	35
	5/ Поворотный стол СР 500	43, 44	35
	6/ Универсальный делительный аппарат ДН 400	44, 45	36
	7/ Аппарат для продольного деления РДА 5	45	38
	8/ Машинные тиски	46	37, 38
	9/ Осветительная оправка с кондукторными втулками и дистанционными кольцами	46	39
	10/ Наставная фрезерная оправка	47	40
	11/ Ступки редукции	48	41
	Список прилагаемых таблиц	47	
	Список прилагаемых рисунков	47, 48	
	Специальные принадлежности (описание)	50-53	
	Автоматическое управление оборотами ДА 5	51	
	Попутное фрезерование ИФС 5	52	
	Нерезательный инструмент	53	



27



36

26