

НП Веркеугмашиненкомбинат "Фритц Геккерт" Карл-Маркс-Штадт

Паспорт основных средств

Консольно-фрезерный станок

F 315 V/VI/2 F 400 V/VI/2

Паспорт основных средств состоит из следующих частей:

Инструкция по обслуживанию

Техническая информация

Определение защитное качество

Каталог запасных и быстроизнашивающихся деталей

FSS 400/12

Народное предприятие
Веркеугмашиненкомбинат
"Фритц Геккерт"
Главный завод
ГДР 9030 Карл-Маркс-Штадт

Номер станка: 3245 22151

бесо 230 см разм.

0

Общие объяснения к паспорту АМК для консольно-фрезерных станков типов V/2 и VI/2

Руководство по обслуживанию АМК 18, каталог запасных частей и быстроизнашивающихся деталей и карточки АМК 10 - 30 действительны для всех возможных типов.

Понятие "т и п" включает в себя следующие значения:

Сокращённые обозначения:

FSS = вертикальный консольно-фрезерный станок с поворотной головкой

FW = горизонтальный консольно-фрезерный станок

FU = универсальный консольно-фрезерный станок

Тип: 315/400 - V/2 и VI/2

315/400 = ширина стола 315 или 400 мм

V/2 } = указание возможного действия
W/2 } станки типа V/2 работают с полностью электрическим управлением,
станки типа VI/2 - с электромеханическим управлением

Таким образом, станок FW 315 - V/2 - это горизонтальный консольно-фрезерный станок с шириной стола 315 мм и полностью электрическим управлением.

Станки типов FSS 400-V/2, FSS 400-VI/2, FW 400-V/2, FW 400-VI/2, FU 400-V/2 и FU 400-VI/2 соединяются под обозначением 400/2.

Аналогично обозначаются станки с малой шириной стола с выражением 315/2.

Все тексты и рисунки данного паспорта АМК без дополнительных указаний имеют место для всех типов станков.

Все зависящие от типа станка разделы, рисунки и параметры обозначаются добавлением типа.

Таким образом, указание типа V/2 означает, что сказанное действительно только для станков с полностью электрическим управлением.

Указание тип 315 означает, что соответствующие указания действительны только для станков с шириной стола 315 мм.

Указание FW 315 говорит о том, что сказанное имеет место только для горизонтальных консольно-фрезерных станков с шириной стола 315 мм.

Понятие т и п часто не написано, а только соответствующие употребляемые обозначения.

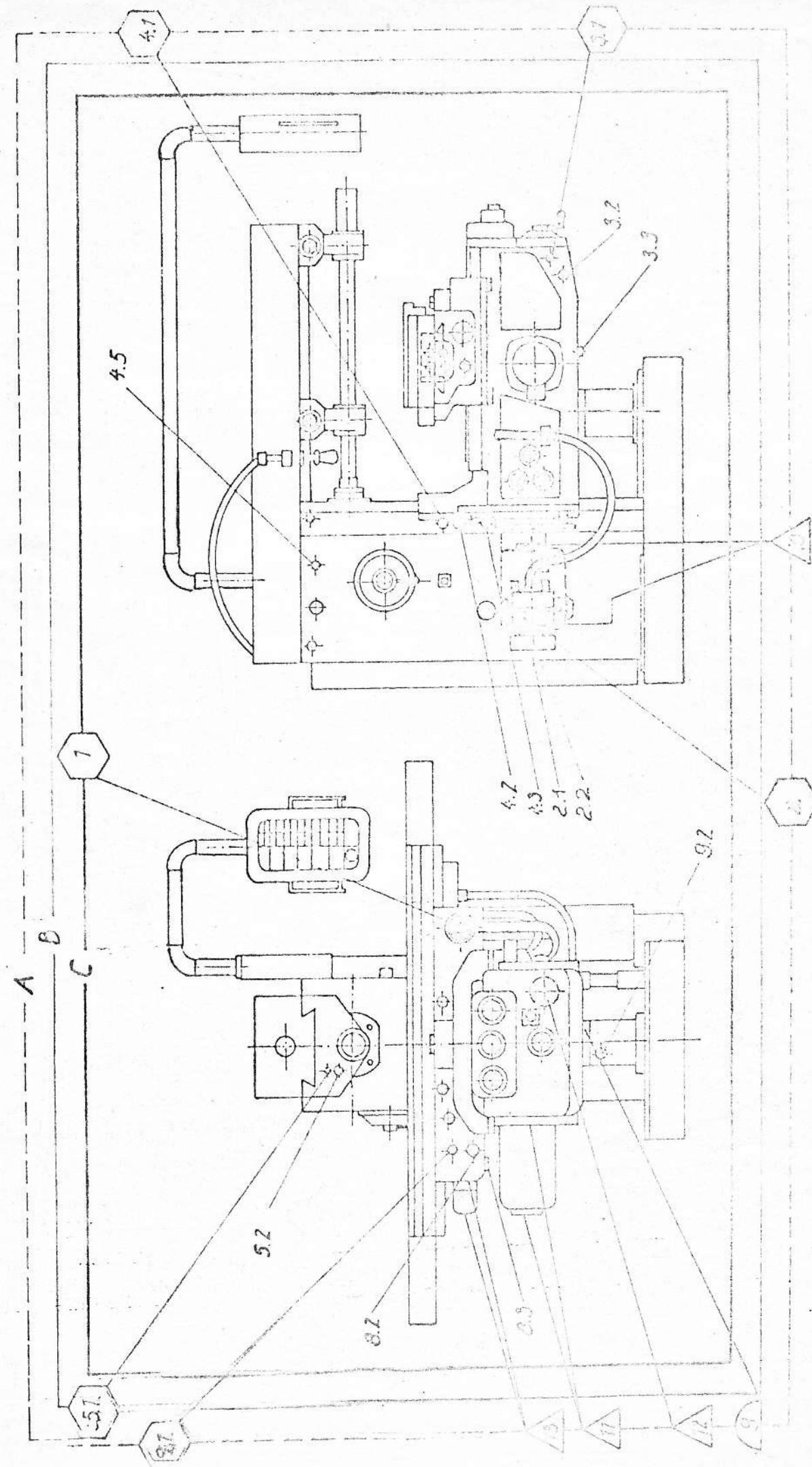
В рисунках дополнительные данные в скобках у зубчатых деталей, например, у зубчатого колеса 15, рис. 13 (59 x 4,5), являются числом зубьев и модулем соответствующего колеса.

Содержание

	лист
Титульный лист	I
Общие объяснения к паспорту АМК для консольно-фрезерных станков типа V/2 и VI/2	2...3
Содержание	4...6
I. Описание станка - обслуживание	7...21
I.I Стойка и основание	7
I.II Привод фрезерного шпинделья	8
I.I2 Главный выключатель	8
I.I3I Действие селекционных переключателей и обслуживание нажимных кнопок, тип V/2	9
I.I32 Действие селекционных переключателей и обслуживание нажимных кнопок, тип VI/2	II
I.I4 Фрезерный шпиндель, серьга и хобот тип FW и FU	13
I.I5 Шпиндельная головка и фрезерный шпиндель тип FSS	14
I.I6 Охлаждающее устройство	15
I.2 Консоль	15
I.2I Привод подачи	16
I.22 Опускание консоли (у типа VI/2 - специальное исполнение)	17
I.23 Замедленный ход (специальное исполнение, возможно только у типа V/2)	I7
I.24 Заднее устройство для ручного перемещения (специальное исполнение, возможно только у типа FSS, FW, FU 400 V/2)	18
I.25 Рычажное переключение - тип VI/2	19
I.3 Крестовые салазки и салазки поворотной части	19
I.3I Устройство попутного фрезерования для продольного движения стола (у типа VI/2 - специальное исполнение)	20
I.32 Кулакчи управления для автоматического перемещения стола	20
2. Уход	22...25
2.I Уход за станком	22

2.2	Уход за электроприборами	23
2.21	Пневматические контакторы и реле	23
2.22	Командо-аппараты	24
2.23	Предохранители, электропроводы	24
2.24	Трансформаторы	24
2.25	Выпрямители	24
2.26	Электродвигатели	24
2.27	Магнитные муфты	25
3.	Электрооборудование	26
4.	Дополнительные устройства	27
4.1	Корыто для сбивания воды	27
4.2	Подпирание хобота	27
4.3	Дополнительные приспособления	27
5.	Неисправности	28...38
5.10	Неисправности на станке	28
5.20	Неисправности электрооборудования станка, независимые от типа станка	32
5.21	Неисправности электрооборудования станка, тип V/2	34
5.22	Неисправности электрооборудования станка, тип Y/2	37
6.	Примеры обработки	39...46
6.1	Нормальное фрезерование, фрезерование с перекосом и маятниковое фрезерование	39
6.2	Маятниковое фрезерование с изменением направления вращения фрезы, тип V/2	39
6.3	Рамочное фрезерование, тип V/2	40
6.4	Вихревое фрезерование	40
6.5	Объяснения к примерам обработки	41
7.	Таблицы, диаграммы, рисунки	47...
7.1	Перечень цифр, применяемых на рисунках и в тексте	47
7.2	Объяснение символов обслуживания	48

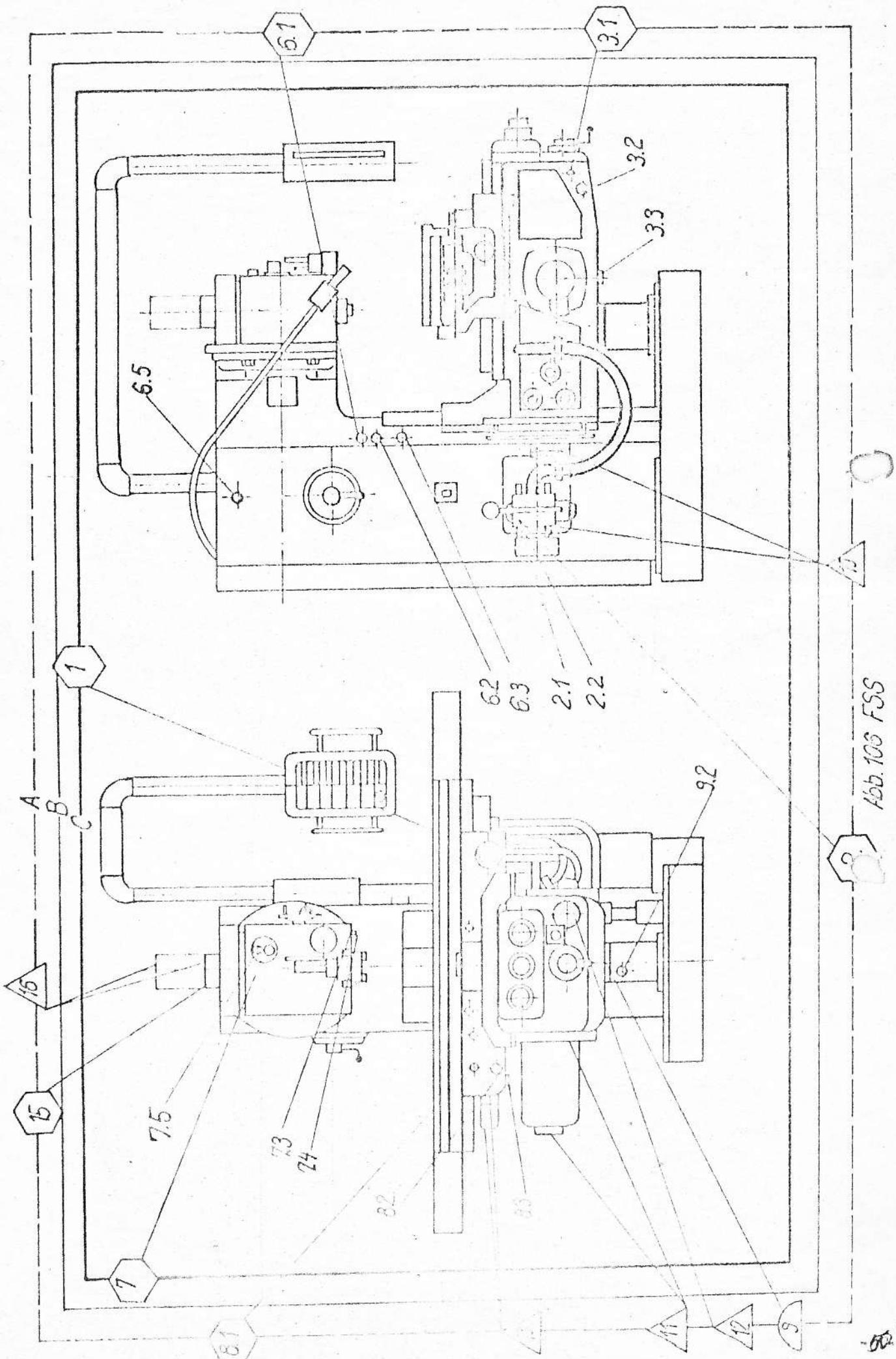
71 - 515/400 - I/E/2 - Gültig ab Los 0012



49a

AB 100 FW-FU

T1- 315/400-2/2 - Cultig ab Los 0012



Техническая информация

Бесконсольно-фрезерные станки

Содержание

лист

Общие объяснения для технической документации для бесконсольно-фрезерных станков F 315 V / VI / 2 и F 400 V / VI / 2	2
Возможность использования и рабочий диапазон	3
Главные габариты станка	5
Технические данные	7
Принадлежность	12
Дополнительные устройства	13
Инструкция по транспорту	17
Габариты упаковки	19
Количество погруженного материала	20
Потребность пакгауза	21
Значения подключения электрооборудования и них допустимых отклонений	22
Нагрузка почвы	22
Потребность пространства	22
Фундамент	25
Подготовка станка для установки	26
Установление станка	26
Монтаж демонтированных узлов - станок в нормальном исполнении	27
Монтаж поставленных демонтированных узлов станок в специальном исполнении	28
Электрический подвод	30
Ввод в пуск	32
Руководство по смазке	34
Перечень электрических схем	40
Рисунки	100...106



F 315/2 F 400/2

VIII

Комплект поставки

Содержание

8. Запасные части и быстроизнашивающиеся детали

8.1. Быстроизнашивающиеся детали

8.1.1. Быстроизнашивающиеся детали станка

8.1.2. Быстроизнашивающиеся детали электрооборудования

8.2. Запасные части

8.2.1. Запасные части узлов станка

8.2.2. Запасные части электрооборудования

8.2.2.1. Запасные части фрезерных станков типа

FSS 315 V/2, FU 315 V/2, FW 315 V/2, FSS 400 V/2,
FU 400 V/2, FW 400 V/2

8.2.2.2. Запасные части фрезерных станков типа

FSS 315 VI/2, FU 315 VI/2, FW 315 VI /2, FSS 400 VI/2
FU 400 VI/2, FW 400 VI/2

Закт IV (Боев Чистр)

202.10 - док. 8/На - Стр.I