

## СОДЕРЖАНИЕ

СТР

1.	НАЗНАЧЕНИЕ	2
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
3.	ТРАНСПОРТИРОВКА	3
4.	УСТАНОВКА	4
5.	УПРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ	5
1.	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ СТАНКОМ	5
2.	МЕХАНИЧЕСКАЯ МАНИПУЛЯЦИЯ ОСНОВНЫХ УЗЛОВ	6
3.	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	6
4.	СМАЗКА	10
6.	РЕГУЛИРОВКА	13
1.	РЕГУЛИРОВКА ШПИДЕЛЯ	13
2.	РЕГУЛИРОВКА ПОДВИЖНЫХ ФРЕЗЕРНОЙ ОПРАВКИ	14
3.	ФРИКЦИОННАЯ МУФТА	14
4.	СМАЗОЧНЫЙ НАСОС	15
5.	РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРОВ НАПРАВЛЯЮЩИХ	15
6.	ВЫБОР ЧИСЛА ОБЕРТОВ ШПИДЕЛЯ ПРИ ПОМОЩИ ДИСКА КАЛЬКУЛЯЦИИ	16
7.	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	17
1.	СПИСОК ПОДВИЖНИКОВ	17
2.	СПИСОК БЫСТРОИЗНАЧИВАЮЩИХСЯ ДЕТАЛЕЙ	17
8.	СПИСОК ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ	18
1.	НОРМАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	18
2.	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	18
3.	СПИСОК ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ	19
9.	ТРЕБУЕМОЕ УСЛОВИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ	20