

РУКОВОДСТВО

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

-УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФУ 32х132А

-ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФВ 32х132А

-ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ФО 32х132А

УЗИНА МЕКАНИКА КУЖИР
РУМЫНИЯ

ул.В.И.Ленин но.1 , телефон 967/51420 УМЕГЕ ,телекс 036-293

КУДЖИР -Уезд АЛБА

С О Д Е Р Ж А Н И Е

1. ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1. ОБЩИЙ ВИД

1.1.1. Универсальный фрезерный станок ФУ 32х132А

1.1.2. Вертикальный фрезерный станок ФУ 32х132А

1.2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

2. ТРАНСПОРТ И УСТАНОВКА

2.1. ТРАНСПОРТ

2.2. УСТАНОВКА

2.3. ПРИСОЕДИНЕНИЕ И СЕТИ

3. ЭЛЕКТРОУСТАНОВКА

3.1. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

3.1.1. Чертеж электроустановки

3.2. ЭЛЕКТРОСХЕМА

3.2.1. Принципиальная электросхема

3.2.2. Монтажная электросхема

3.3. РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

3.4. АВТОМАТИЧЕСКИЕ УПРАВЛЕНИЯ

3.4.1. Простые циклы

3.4.2. Простые циклы с возвратом

3.4.3. Простые циклы с повторным изменением

3.5. УПРАВЛЕНИЕ ПРИ РАБОТЕ С ВРАЩАЮЩИМСЯ СТОЛОМ

3.6. РАБОТА СТАНКА ВО ВРЕМЯ ИЗМЕНЕНИЯ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ

3.7. ТОРМОЖЕНИЕ

3.8. ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ШПИДЕЛЯ

3.9. СПИСОК ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

4. СМАЗКА

4.1. МЕСТА СМАЗКИ, ПИТАНИЕ, СЛИВ И КОНТРОЛЬ

4.2. ОПИСАНИЕ СМАЗКИ

4.3. ИНСТРУКЦИИ ПО СМАЗКЕ

5. ОПИСАНИЕ, ОБСЛУЖИВАНИЕ И МАНЕВРИРОВАНИЕ

5.1. ОПИСАНИЕ СТАНКА

5.2. ОПИСАНИЕ МЕСТ МАНЕВРИРОВАНИЯ, РЕГУЛИРОВКА И БЛОКИРОВКА

5.3. СПОСОБ РЕГУЛИРОВКИ

5.3.1. Регулировка осевого зазора шпинделя

5.3.2. Регулировка осевого зазора ведущего винта стола

5.3.3. Регулировка радиального зазора подшипника пробойника
инструментодержателя

5.3.4. Регулировка клина стола при продольном перемещении

5.3.5. Регулировка клиньев салазок при поперечном перемещении

5.3.6. Регулировка клиньев консоли при вертикальном перемещении

5.3.7. Регулировка зазора между гайкой и ведущим винтом стола

5.3.8. Регулировка предохранительной муфты и пластинчатого
сцепления

6. АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

6.1. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

6.2. ЦИКЛЫ РАБОТЫ

6.2.1. Полуавтоматические циклы

6.2.2. Автоматический цикл /маятниковый/

7. КИНЕМАТИКА СТАНКА

7.1. КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА

7.2. ДИАГРАММА СКОРОСТЕЙ ВРАЩЕНИЯ И ПОДАЧИ

7.3. СХЕМА ПОДШИПНИКА КАЧЕНИЯ

7.4. СПИСОК ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

8. ПРИЛАГАЕМЫЕ УСТРОЙСТВА И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

8.1. НОРМАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

8.2. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

8.2.1. Вертикальная фрезерная головка

8.2.2. Долбильная головка

8.2.3. Универсальная делительная головка

8.2.4. Вращающийся стол

8.2.5. Устройство привода вращающегося стола

8.2.6. Вращающийся тиски

9. РАЗНЬЕ

9.1. ПРИМЕНЯЕМЫЕ СИМВОЛЫ

10. ПРИЕМКА ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ С КОНСОЛЬЮ

10.1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПОЗИЦИИ

10.2. ПРОВЕРКИ ПРОИЗВЕДЕННЫЕ НА ОБРАБОТАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ

10.3. ПРОВЕРКА РАБОТЫ

II. РИСУНКИ

1. ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1. ОБЩИЙ ВИД

1.1.1. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ФУ 32х132А

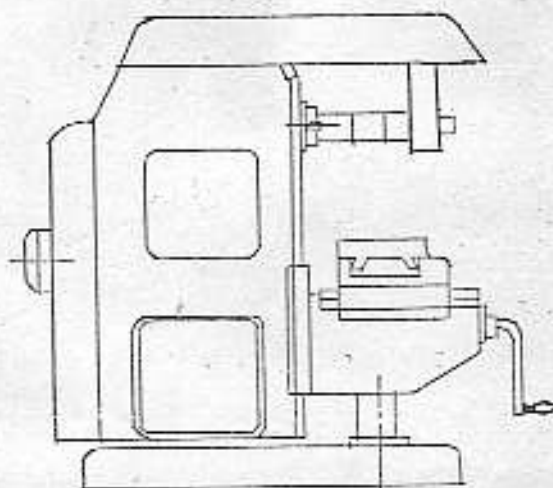


РИС.1

1.1.2. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ФВ 32х132А

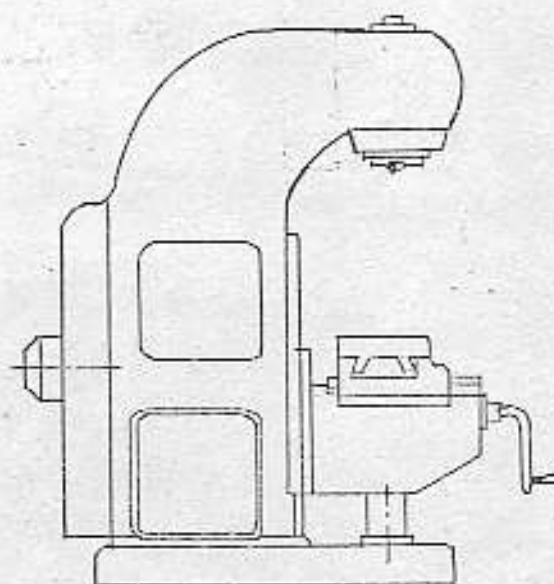


РИС.2

185
M.I.M.U.E.E. - C.I.E.S.

*WUB № 16296
Dopysani 2/3*

Carte de instrucțiuni
CAP DIVIZOR UNIVERSAL
C.D.U. 125

INTREPRINDEREA „6 MARTIE” ZĂRNEȘTI — BRAȘOV — ROMÂNIA

MR 400 Mecdie

Seria 725

Urb. № 16296

MESE ROTATIVE DIVIZOARE

CU ACȚIONARE MANUALĂ ȘI MECANICĂ

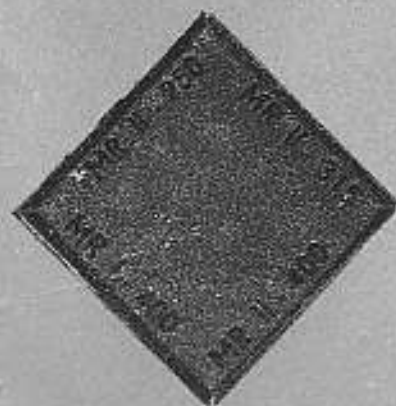
TABLES ROTATIVES DIVISEUSES ACTIONNÉES À LA

MAIN ET MUES PAR MOTEUR

TEILRUNDTISCHE HAND- und MECHANISCH BETRIEBEN

HAND-AND POWER-OPERATED INDEX ROTARY TABLES

Dolofan 3/3



INSTRUCȚIUNI DE FOLOSIRE

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

BETRIEBSANWEISUNGEN

SERVICE INSTRUCTIONS