

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА УДМУРТСКОГО
ЭКОНОМИЧЕСКОГО АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

44,8
8,9

44,3,7

45,55
43,70
21,85

486 15 61

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК

ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ
ИЖ-250П

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

204/04

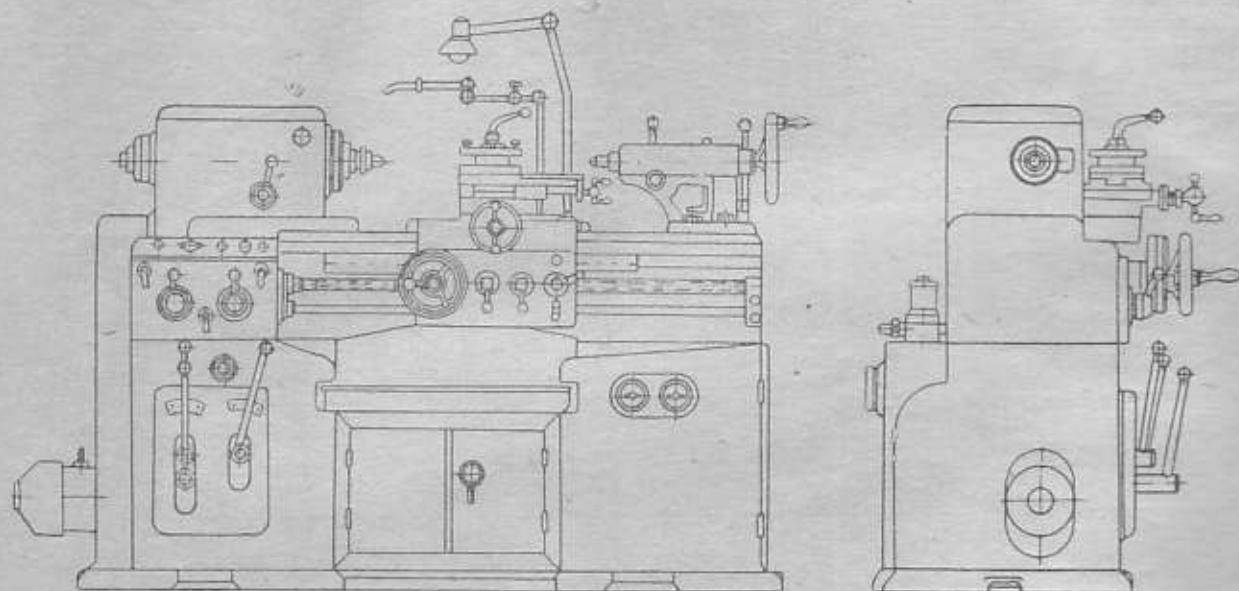
В связи с тем, что конструкция станка непрерывно совершенствуется, некоторые данные руководства могут не совпадать со станком.

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

✓ I. Назначение станка	5
✓ Техническая характеристика станка	5
II. Транспортировка станка	5
Указания по распаковке и транспортировке	5
Схема транспортировки станка	6
III. Фундамент станка, монтаж и установка	5
Указания по установке станка	5
Установочный чертеж	7
✓ IV. Подготовка станка к первоначальному пуску	5
V. Паспорт станка	8
Основные размеры и посадочные места	10
Общий вид станка	11
✓ Спецификация основных групп станка	12
✓ Спецификация рычагов управления	13
Кинематическая схема	13a
Спецификация зубчатых колес, ходовых винтов и гаек	14
✓ Таблица чисел оборотов шпинделя	15a
Схема настройки сменных шестерен трензеля и гитары	16
✓ Таблицы настройки коробки подач	16a
✓ Таблица настройки станка для нарезания шпанделя резьбы при прямом включении ходового винта	17
Формула настройки станка для нарезания резьбы	18
Рекомендации для нарезания резьб, не указанных в таб- лицах с использованием механизма коробки подач	19
Схема расположения подшипников качения	19a
Спецификация подшипников качения	20
✓ VI. Описание отдельных узлов станка	21
✓ VII. Смазка станка	26
Схема смазки	26a
Спецификация к схеме смазки станка	27
VIII. Электрооборудование станка	28
Общие сведения	28
Описание работы электросхемы	28
Защита и блокировка	28
Указания по эксплуатации станка	28
✓ Принципиальная схема	28a
Монтажная схема	28b
Спецификация покупного электрооборудования	29
Размещение электрооборудования в станке	31
✓ IX. Первоначальный пуск станка	32
X. Регулировка станка	32
Упаковочный лист	35
Чертежи быстроизнашиваемых деталей	37
Акт технического испытания станка	43

П А С П О Р Т токарно-винторезного станка (повышенной точн.)					1. Инвентарный №
Т и п	Токарно-винторезный	Модель	ИЖ-250П	Завод	
Завод-изготовитель	Ижевский машиностроит. завод	Заводской номер		Ц е х, место установ.	
Г о д выпуска	1961	Время пуска станка в экспл.		Станок особо пригоден или приспособлен.	Универсальный токарно-винторезный станок повышенной точности
Вес станка 1570		Габариты: длина×ширину×высоту 2200×85×1185			



Фиг. 4.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ:

Основные размеры				С у п п о р т		
Наибольший диаметр изделия, установ. над станиной мм.		250		Цена одного деления лимба в мм	Продольн.	Поперечн.
Расстоян. между центрами мм.		500			0,1	0,05
Высота центров		150		Перемещение на один оборот-лимба мм.	23,5	3
Шаг нарезае- мой резьбы	Метрической мм.	Наименьш.	Наибольш.	Быстрое перемещение м/мин.	нет	нет
	Дюймовой (число звучит на 1")	24	3,0	Выключающие упоры	есть	нет
	Модульной в мод.	0,2	б.			
С у п п о р т				Рез- цовые салазки	Наибольший угол пово- рота в градусах	±90°
Наибольшие размеры державки-резца (шир. и высота) мм.		20×20			Цена одного деления шкалы поворота	1°
Перемеще- ние наи- большее мм.	От руки	Продольн.	Поперечн.		Наибольшее перемеще- ние мм.	120
	По валуку	500	150		Цена одного деления лимба мм.	0,1
	По винту	500	150		Перемещение на один обо- рот лимба мм.	3
				Предохранение от перегрузки		есть