

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

| | |
|---|----|
| 1. Общие сведения об изделии | 3 |
| 2. Основные технические данные и характеристики | 5 |
| 3. Комплект поставки | 8 |
| 4. Указание мер безопасности | 10 |
| 5. Состав изделия | 15 |
| 6. Устройство, работа изделия и его составных частей | 19 |
| 7. Электрооборудование | 34 |
| 8. Смазочная система | 50 |
| 9. Порядок установки | 57 |
| 10. Порядок работы и указания по эксплуатации | 64 |
| 11. Характерные неисправности и методы их устранения | 71 |
| 12. Особенности разборки и сборки при ремонте | 72 |
| 13. Материалы по запасным частям | 72 |
| 14. Свидетельство о приемке | 73 |
| 15. Сведения о консервации и упаковке | 78 |
| 16. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту | 76 |
| 17. Гарантийные обязательства | 77 |
| Приложения 1. Материалы по запасным частям | 78 |
| 2. Свидетельства о приемке | 89 |

Копия верна. Расстояние от 5 подлинника 20.08.84.

Инв. № 1001. Подп. и дата 05.11.83

ИБ 2216-00-001РЭ

| Имя | Лист | Документ | Подп. | Дата | Машинно листоглибочная | Лит | Лист | Личн |
|----------|------|------------------|-----------|----------|-----------------------------|-------------------------|------|------|
| Разраб | 1 | ИБ 2216-00-001РЭ | Синеломый | 05.11.83 | треквалковая для листа | A | 2 | 95 |
| Пробв. | 1 | ИБ 2216-00-001РЭ | Синеломый | 13.08.84 | 4x2000мм, Мод. ИБ 2216 | Славгородский завод КПО | | |
| М.контр. | 1 | ИБ 2216-00-001РЭ | Биккулов | 13.01.84 | Руководство по эксплуатации | | | |
| Ч.контр. | 1 | ИБ 2216-00-001РЭ | Сатырава | 23.03.84 | | | | |
| Чт.з. | 1 | ИБ 2216-00-001РЭ | Итапов | 23.03.84 | | | | |

Копировал: Зайцева

Формат А4

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование: машина листогибочная трехвалковая для листа 4x2000 мм.

1.2. Модель: ИБ2216.

1.3. Назначение:

Машина предназначена для гибки цилиндрических и конических заготовок из листового материала в холодном состоянии.

Машина обеспечивает подгибку кромок листа на требуемый радиус гибки.

На машине возможна также гибка сортового проката при оснащении ее соответствующим инструментом.

Поставка инструмента производится по заказу потребителя за отдельную плату.

1.4. С целью облегчения условий работы машина может быть укомплектована средствами механизации.

1.5. Климатическое исполнение УХЛ.4

1.6. Дата выпуска 198 год.

1.7. Предприятие - изготовитель: Славгородский завод КПО им. 8-летия Октября.

1.8. Общий вид машины без средств механизации показан на рис. 1.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Вид и дата

ИБ2216-00-001 РЭ

Изм. лист. в докум. Подп. Дата

Лист 3

Формат А4