

Министерство Местной Промышленности

Прест. "Укрепляе-ром"

Работы Приводных прессов

г.р. Лобов

обр-ца

Пресс кривошипный

К-30

Руководство по обслуживанию и акти приема

и технического испытания пресса,

№ 189

МММ

Оглавление:

I	Назначение пресса	3
II	Техническая характеристика пресса.	3
III	Описание пресса	4
IV	Смазка пресса	14
V	Основные правила работы на прессе	15
VI	Спецификация принадлежностей к прессу	17
VII	Спецификация быстроизнашивающихся деталей	18
VIII	Методы проверки пресса	18
IX	Акт приемки и технического испытания пресса	19

I Назначение прессы.

Пресс предназначен для вырубки, вытяжки, гибки и других штамповочных работ.

На черт. №1 представлен общий вид кривошипного прессы, и даны габаритные размеры его.

На черт. №2 приведена кинематическая схема прессы

II Техническая характеристика

№ п/п	Основные данные	Единицы измерения	Характеристика
1	2	3	4
1	Максимальное рабочее давление	т.	30
2	Ход ползуна (регулируемый)	мм.	10-30
3	Число ходов ползуна	в мин.	140
4	Регулировка длины шатуна	мм.	65
5	Закрытая высота прессы (Расстояние между подштамповой плитой и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе и наименьшей длине шатуна)	мм.	180
6	Расстояние от стола до направляющих	мм.	340
7	Вылет от оси ползуна до станины	мм.	210
8	Размеры стола слева направо	мм.	570
	спереди назад	мм.	400
9	Размеры отверстия в столе: слева направо.	мм.	260
	спереди назад	мм.	200
10	Размеры подштамповой плиты: слева направо	мм.	570
	спереди назад	мм.	395
	толщина	мм.	70
11	Диаметр отверстия в подштамповой плите	мм.	60
12	Размеры нижней площадки ползуна:		
	слева направо	мм.	240
	спереди назад	мм.	150