

РСФСР

ВОРОНЕЖСКИЙ СОВНАРХОЗ

Завод кузнечно-прессового оборудования
им. М. И. Калинина

— В З К П О —

МОЛОТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОВОЧНЫЕ

Модели: МВ412, М415А, МА417, М418

РУКОВОДСТВО

Воронеж
1962

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
I. Назначение и область применения молотов	11
II. Распаковка и транспортировка молота	11
Схемы транспортировки молота и шабота	11
III. Фундамент молотов, монтаж и установка	12
IV. Подготовка молотов к первоначальному пуску	12
V. Паспорт молота	17
Основные данные	17
Кинематические схемы. Спецификация зубчатых колес. Привод	18—19
Эскизы мест крепления подушки и бойков	19
Комплект поставки	20
VI. Краткое описание молотов	21
Кинематические схемы	21
Общая компоновка	21
Специфические особенности конструкций отдельных узлов	26
VII. Смазка молотов	28
Схема смазки молота модели МВ412. Спецификация к схеме смазки молота модели МВ412	28
Схема смазки молотов моделей М415А, МА417 и М418	29
Спецификация к схеме смазки молотов моделей М415А, МА417 и М418	29
Указания по обслуживанию смазочной системы	30
VIII. Первоначальный пуск молотов	30
XI. Управление молотами	31
Холостой ход	31
Держание бабы на весу	31
Автоматические удары	31
Единичные удары	36
Прижим	36
X. Эксплуатация молотов	36
Схемы расположения подшипников качения	37
Спецификация подшипников качения молотов моделей МВ412, М415А, МА417 и М418	37
Спецификация быстрознашивающихся деталей	38—39
Чертежи быстрознашивающихся деталей молотов	40

**ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ
ВОРОНЕЖСКОГО СОВНАРХОЗА**