



Ориентировочные данные станка

Вид станка: токарный станок для точной механики

Тип: Мп

Завод изготовитель: ТОС Челаковице

Год выпуска

Заводской номер:

Общая длина

мм 1170

Ширина

мм 610

Высота

мм 1310

Общий вес без принадлежностей

кг 135

Рабочее напряжение электродвигателей

Щебная потребляемая мощность станка кВт 0,37

Станок пригоден прежде всего для: промышленности точной механики, оптики, лабораторий, производства эталонов, радиотехники и т. п.

Инвентарный номер

Поставщик

Заказ №

Дата отгрузки станка

Гарантийный срок до

Место и дата установки

Записи о перемещении

Технические данные станка**1. Рабочий диапазон:**

диаметр обточки надстаниной	мм	160
диаметр обточки над суппортом	мм	90
высота центров над станиной	мм	80
длина обточки	мм	300

2. Шпиндель изделия:

диаметр и длина переднего подшипника	мм	38 × 50
центровочный диаметр переднего конца шпинделя	мм	40 × 5
резьба на переднем конце шпинделя	М	39 × 4
диаметр шпинделя изделия	мм	18

3. Число оборотов шпинделя изделия:

число ступеней	9
диапазон числа оборотов	об/мин 150, 250, 400, 600, 750, 1000, 1250, 1600, 2000

4. Подачи суппортов:

продольные в диапазоне	мм	0,01 – 0,15
19 метрических резьб шагом	мм	0,2 – 3
15 резьб Витворта – число ходов на 1"	только	36 – 7
17 модульных резьб –	по осо-	
шаг/модуль	бому	0,2 – 1,5
18 диаметральных питчев – число ходов/φ 1"	заказу	20 – 80

5. Ходовой винт:

диаметр × шаг	Tr	16 × 3
---------------	----	--------

6. Суппорты:

рабочий ход поперечного суппорта	мм	100
рабочий ход резцового суппорта	мм	100
шаг резьбы ходовых винтов	мм	1,5
цена деления делительного диска		
резцового суппорта	мм	0,05
цена деления делительного диска поперечного		
суппорта, приведенная к обрабатываемому диаметру	мм	0,1
стандартное сечение резца	мм	10 × 10

7. Задняя бабка:

диаметр пиноли	мм	20
рабочий ход пиноли	мм	80
внутренний конус пиноли	Морзе	1
цена деления делительного диска	мм	0,05

8. Цанговый зажим:

прутковой материал круглого сечения		
максимального диаметра	мм	10
прутковой материал четырехгранного сечения	мм	7 × 7
прутковой материал шестигранного сечения –		
отверстие ключа	мм	8
ступенчатые цанги для крепления		
за наружный диаметр	мм	10 – 40
ступенчатые цанги для крепления		
за внутренний диаметр	мм	10 – 50

Техническое описание станка

Токарный станок применяется для производства деталей в промышленности точной механики, оптики, в радиотехнике, лабораториях, производстве эталонов и аналогических цехах. Стандартные токарные работы, встречающиеся в этих отраслях, могут быть дополнены за счет отделочных операций с применением дополнительных устройств станка. Сверление, фрезерование, деление, нарезание различной резьбы, оконтуривание деталей на поверхностях станин и т.п. содействуют широкой области менения данного станка.

Шпиндель изделия имеет 9 ступеней числа оборотов в пределах от 150 до 2000 об/мин. Привод посредством клиновидных ремней, натягиваемых откидным перебором, можно легко менять. Электродвигатель, перебор и электрооборудование размещены в левой части стола, на котором установлен токарный станок. Шпиндельная бабка с посадкой скольжения шпинделя изделия оснащена цанговым зажимным устройством пруткового материала также, как и крепления кольцевых заготовок – за наружные и внутренние диаметры.

Привод ходового винта осуществляется посредством сменных колес, в которые включена планетарная передача, понижающая в 20 раз настроенный ход. Таким образом путем одного лишь смещения муфты можно использовать продольную подачу для нарезания резьбы и наоборот без смены сменных колес. Суппорты направляются по станине узкими призматическими направляющими. Вспомогательные устройства – параллельная подпорка, фрезерное устройство, высотный суппорт с зажимным угольником – дополняют суппорты для всестороннего использования. Задняя бабка удобно перемещается на станине. На ее пиноли имеется миллиметровая шкала для отсчета глубины сверления, развертки, нарезания резьбы и т. п. Ее можно заменять рычажной бабкой, входящей в объем принадлежностей станка.