

СССР

СССР

Экспорт

№

Саратовский станкостроительный завод

10-03-80
368

г. Тольятти Ульяновской области
Ульяновский автомобильный завод
Волжский автомобильный завод
Проект "Управление"

СТАНОК ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ

МОДЕЛЬ МВ6020

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Код общий № 011.001.52

СОДЕРЖАНИЕ

№ раздела:	Наименование раздела (подраздела)	Лист
	*Титульный лист	
	Содержание	1-3
	Символы табличек станка и их значения	
	Условные обозначения, примененные в описаниях, таблицах и чертежах настоящего руководства к станку	4, 4а
I.	Назначение и область применения станка.	5
II.	Техническая характеристика станка.	6-9
III.	Распаковка и транспортировка станка.	10-11
IV.	Фундамент станка, монтаж, установка.	12-13
V.	Паспорт.	
	а) Общие сведения и основные данные станка;	14
	б) Спецификация основных узлов станка;	15-16
	в) спецификация органов управления и наладки станка;	17-18
	г) Общий вид станка с обозначением узлов, органов управления и наладки;	
	д) Механика станка .	20-22
	е) Габариты рабочего пространства.	
	Посадочные и присоединительные базы станка.	23-24
	ж) Сведения о ремонте станка.	25
VI.	Краткое описание конструкции и работы станка	
	а) Общая компоновка и особенности станка.	26-28
	б) Описание кинематической схемы станка.	29-32
	в) Кинематическая схема станка.	33
	г) Описание и чертежи основных узлов станка:	
	1. Станина.	34-35
	2. Шлифовальная бабка	36-39
	3. Привод шлифовального шпинделя.	40-41
	4. Механизм радиальной подачи	42-43
	5. Механизм ручного перемещения шлифовальной бабки.	44-45
	6. Консоль со столом.	46-47
	7. Редуктор вертикального перемещения консоли.	48

8. Механизм ручного вертикального перемещения консоли.	50-51
9. Механизм поперечного перемещения стола.	52-53
10. Аппарат правки.	54 -55
II. Торцевой упор.	56-57
12. Охлаждение.	58-59
УП. Электрооборудование станка.	
Описание принципиальной электросхемы.	
1. Общие сведения.	60
2. Описание действия электросхемы.	60-62
3. Блокировка и защита.	62
4. Сигнализация.	62
5. Указания о порядке управления электроприводом.	62-63
6. Указания по обслуживанию электрооборудования станка.	63
7. Принципиальная электросхема станка.	64
8. Монтажная электросхема станка .	65
9. Монтажная электросхема электротормоза.	66
10. Монтажная электросхема пульта управления.	67
II. Размещение электрооборудования на станке.	68-69
УШ. Гидрооборудование станка .	
1. Описание гидравлической схемы .	70
2. Положение руколток и механизма перед работой.	70-71
3. Работа гидросхемы .	71-74
Гидросхема станка .	73
Указания по обслуживанию гидрооборудования .	
<hr/>	
IX. Смазка .	75
Указания по обслуживанию смазочной системы станка	
	75-76

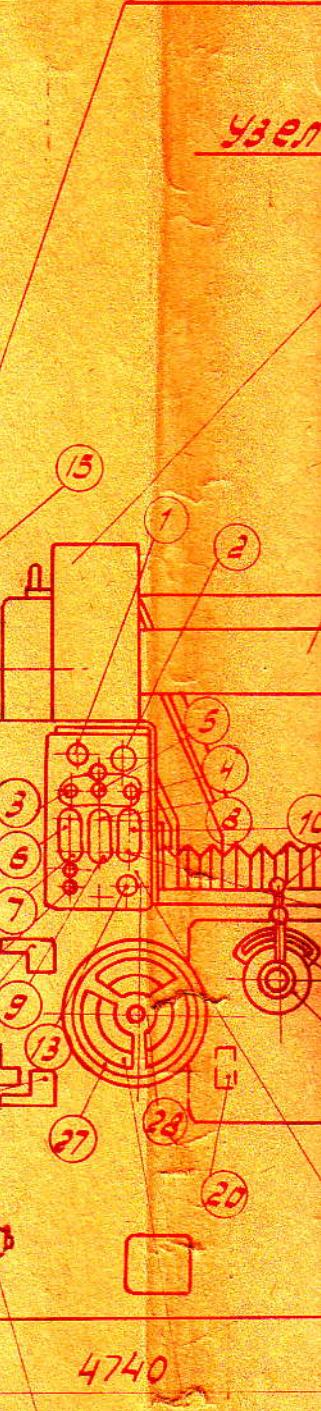
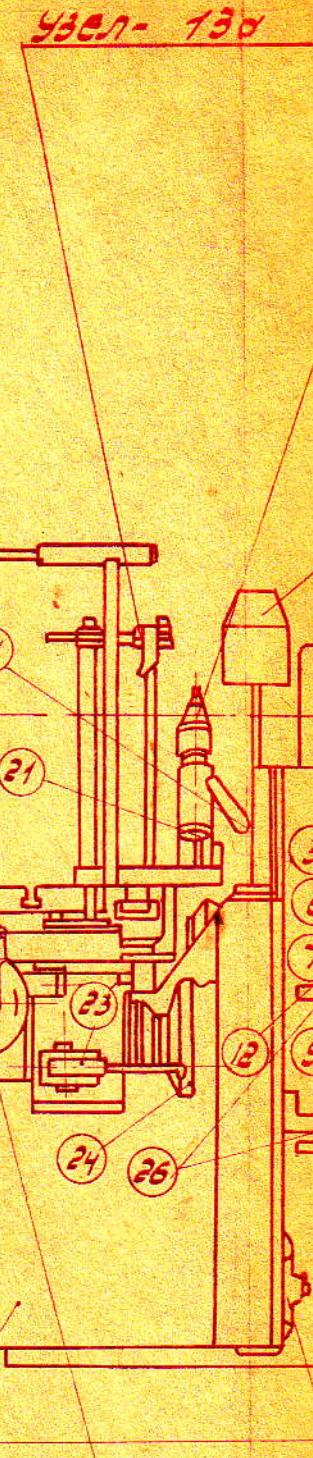
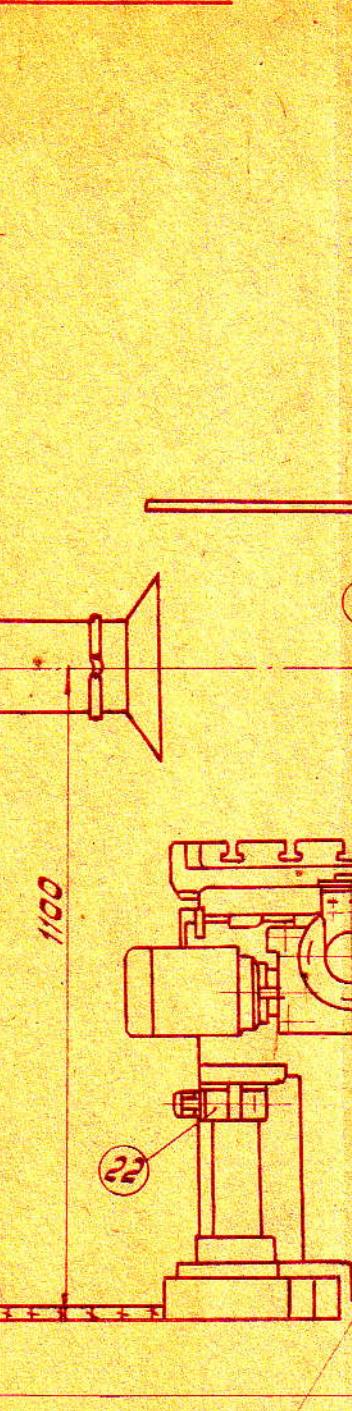
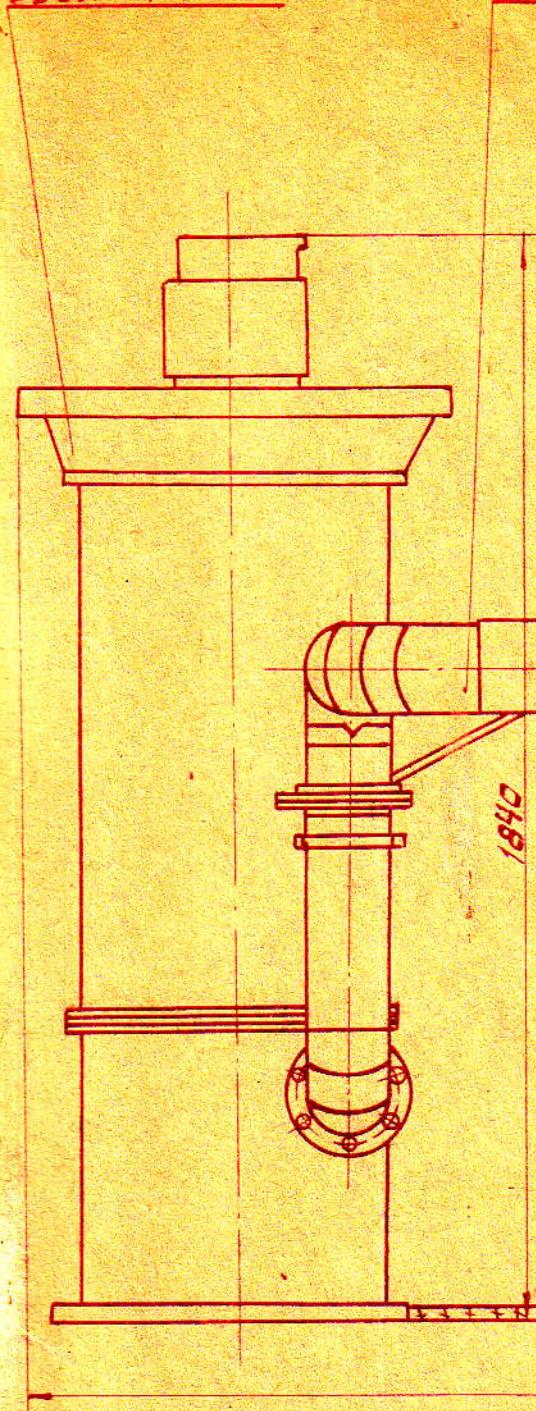
Спецификации к схеме смазки станка .	77-78
Схема смазки станка .	79
X. Подготовка к первоначальному пуску станка .	
Первоначальный пуск и указания по техни- ке безопасности .	80-81
XI. Настройка и наладка станка .	
XII. Работа на станке .	85
XIII. Регулирование станка и устранение нарушений в нормальной работе .	
Шлифовальный шпиндель .	86-87 88
XIV. Особенности разборки и сборки станка при ремонте и техническая документация по ремонту .	

УЗЕЛ - 140

УЗЕЛ - 150

УЗЕЛ - 130

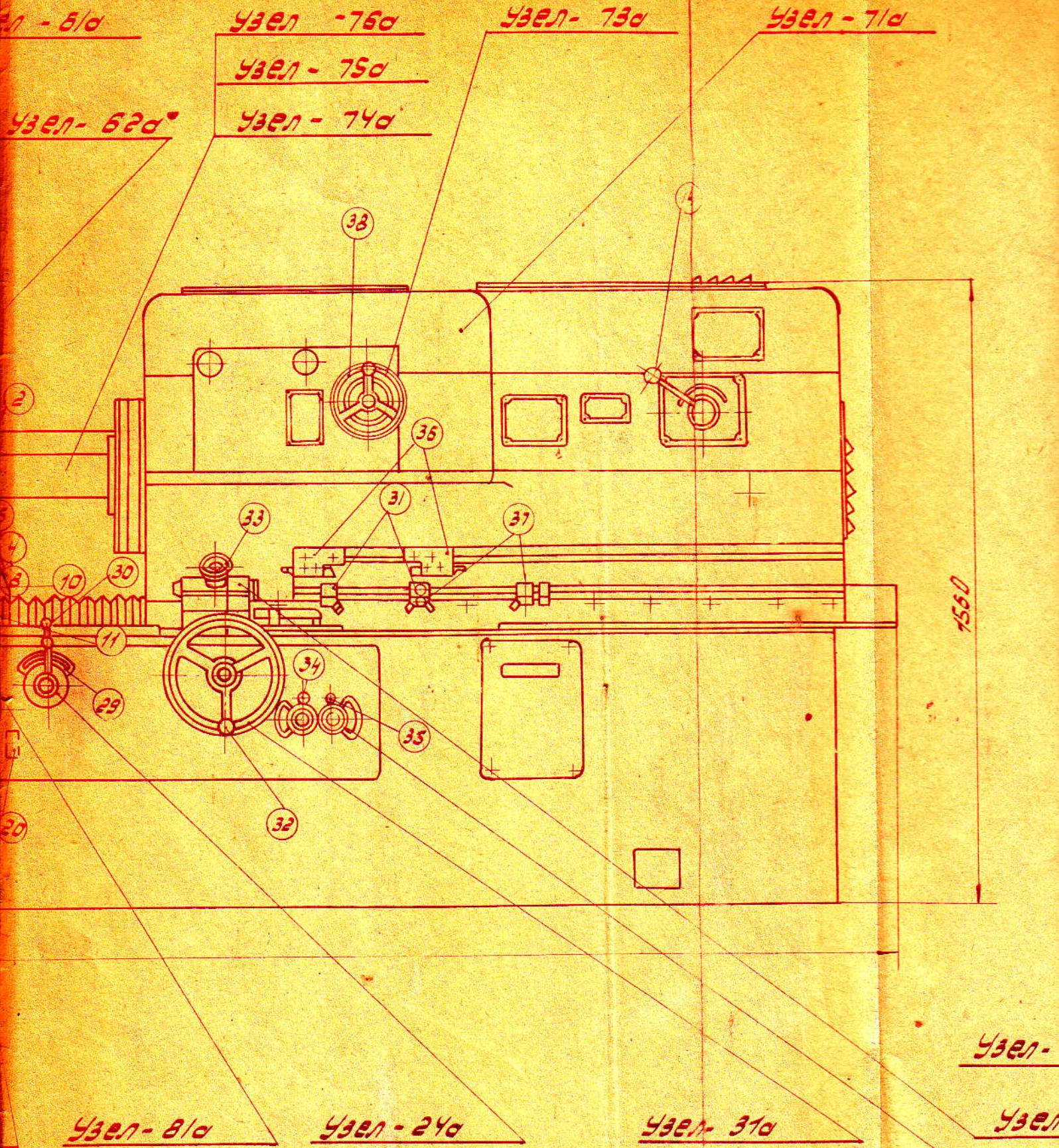
УЗЕЛ - 8



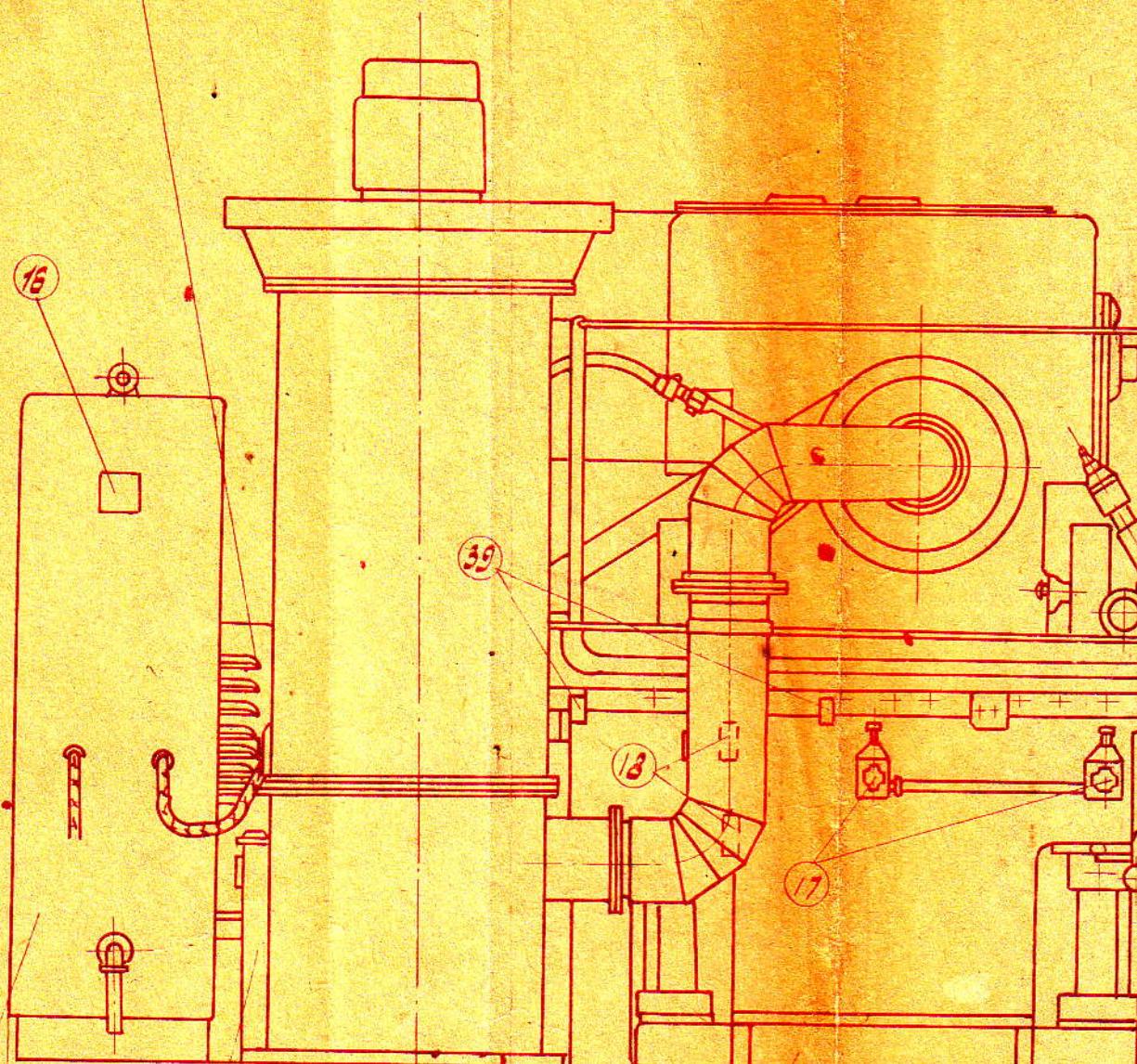
УЗЕЛ - 410

УЗЕЛ - 420

УЗЕЛ - 440



Узел - 21α



Узел - 82α

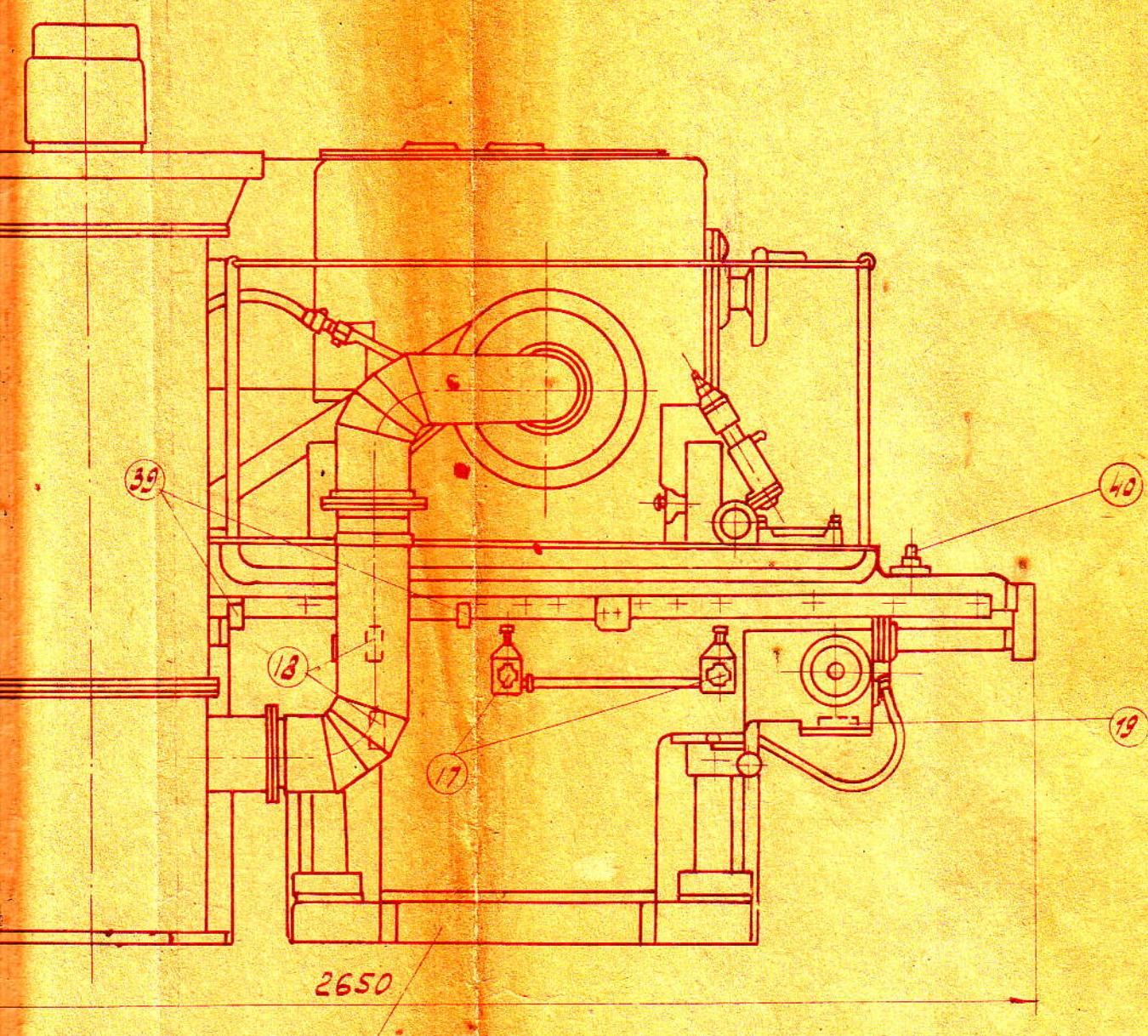
ЗА227-14

Узел - 32α

Узел - 11α

Узел - 27α

Черт.
Общесерийный станок
Узлы, агрегаты и



Черт. 3

Общий вид станка с обозначением
узлов, органов управления и наладки.