

**КРИВОШИПНЫЕ НОЖНИЦЫ
С НАКЛОННЫМ НОЖОМ
НК3414, НК3416, НК3418**

**Руководство по эксплуатации
НК3418-00-001 РЭ**

СССР

СТАНКОИМПОРТ

МОСКВА

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Назначение и область применения

Кривошипные листовые ножницы с наклонным ножом и автоматической регулировкой зазора между ножами НК3414, НК3416, НК3418 (рис. 1...3) предназначены для резки листового

материала с пределом прочности $\sigma_B \leq 500 \text{ МПа}$ (50 кгс/мм^2).

Ножницы находят широкое применение в заготовительных цехах предприятий машиностроения, автотракторостроения, авиастроения, сельхозмашиностроения и других отраслях промышленности

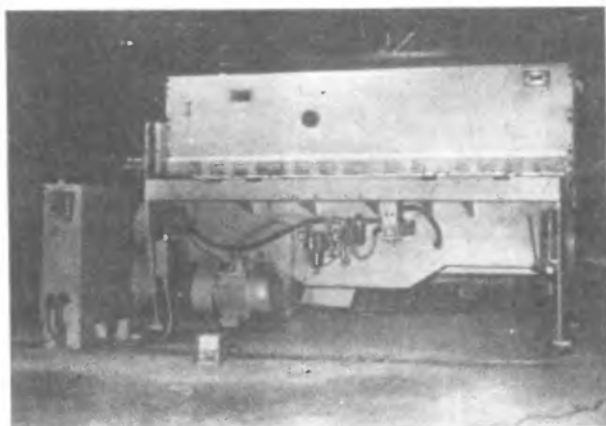


Рис. 1. НК3414

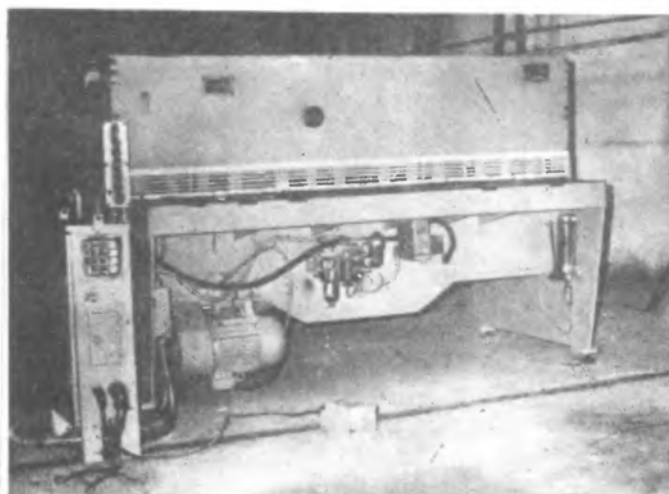
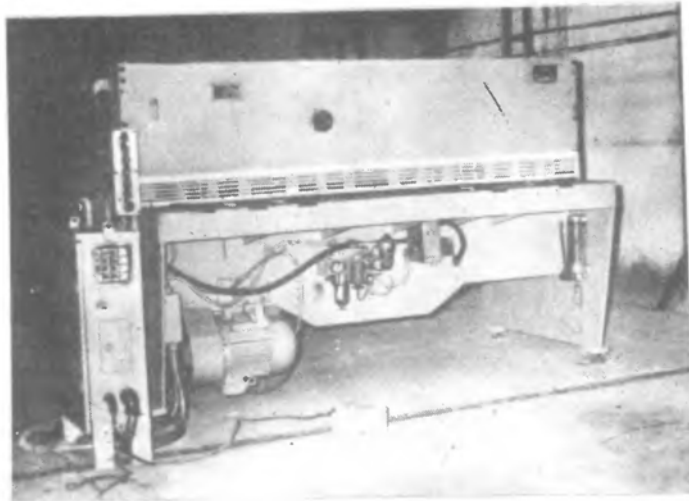


Рис. 2. НК3416



1.2. Основные технические данные и характеристики

1.2.1. Техническая характеристика ножниц приведена в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметров	Модель		
	НК3418	НК3416	НК3414
Наибольшие размеры разрезаемого металла с временным сопротивлением 500 МПа (50 кгс/мм ²), мм:			
толщина	6,3	4,0	2,5
ширина	2000	2000	1600
Расстояние от режущей кромки неподвижного ножа до станины (вылет), мм	Без вылета	Без вылета	Без вылета
Частота ходов ножа, мин ⁻¹ :			
холостых	60	68	68
при резке наибольших размеров разрезаемого металла	25	25	30
Угол наклона подвижного ножа	1°30'	1°30'	1°30'
Наибольшее усилие реза, кгс ..	17500	7800	3400
Наибольшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	700	700	700
Расстояние от уровня пола до верхней кромки неподвижного ножа, мм	920	900	860
Габаритные размеры ножниц в плане, мм:			
слева-направо	2780	2610	2150
спереди-назад (с удлинителем)	2085	2050	1940
спереди-назад (без удлинителя)	1600	1600	1475

Наименование параметров	Модель		
	НК3418	НК3416	НК3414
Высота над уровнем пола, мм	1620	1510	1375
Масса ножниц, кг	4250	2870	1800

1.2.2. Техническая характеристика электрооборудования

Род тока питающей сети	Переменный трехфазный		
Частота тока, Гц	50	50	50
Напряжение, В	380	380	380
Количество электродвигателей	2	2	2
Род тока электропривода ножниц и заднего упора	Переменный трехфазный		
Напряжение силовой цепи, В	380	380	380
Напряжение цепи управления, В	110	110	110
Напряжение цепи освещения линии реза, В	24	24	24
Количество точек освещения	3	3	2
Режим работы электропривода заднего упора	Толчковый		
Режим работы электропривода ножниц	Одиночные и непрерывные ходы, толчковый, ручной проворот		
Электродвигатель главного привода:			
тип	4АС132S ^М 4У3	4АС112М ^М 4У3	4АС100S ^М 4У3
мощность, кВт	8,5	5,6	3,2
скорость вращения, мин ⁻¹ ..	1500	1500	1500
Электродвигатель привода заднего упора:			
тип	4АЛ63В 4У3	4АЛ63В 4У3	4АЛ63В 4У3
мощность, кВт	0,37	0,37	0,37
частота вращения, мин ⁻¹ ..	1360	1360	1360
Общая мощность всех электродвигателей, кВт	8,87	5,97	5,57

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения	3	9. Порядок работы	28
2. Комплект поставки	5	10. Возможные неисправности и методы их устранения	29
3. Указания мер безопасности	5	11. Особенности разборки и сборки при ремонте	30
4. Состав изделия	6	12. Свидетельство о приемке	30
5. Устройство и работа ножниц и их составных частей	7	13. Свидетельство о консервации	32
6. Электрооборудование	16	14. Указания по эксплуатации	32
7. Пневмосистема и система смазки	25	Приложение. Материалы по запасным деталям	34
8. Порядок установки	27		

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей ее надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в данном издании.
