

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
КИЕВСКИЙ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ПАСПОРТ

НВ5121.00.00.00. ПС

НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ 13 ММ
МОДЕЛИ НВ 51-21

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы комбинированные 13 мм модели НВ5121 предназначены для резки листового, сортового и фасонного проката, а также для выполнения операций вырубki прямоугольных и треугольных пазов в листовом и фасонном прокате. Позволяют делать отрезку углового профиля под углом.

Ножницы могут использоваться в заготовительных цехах, в цехах металлоконструкций, в ремонтных мастерских, на строительномонтажных площадках.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Показатели, единица измерения	Значение
Наибольшие размеры обрабатываемого проката:	
— толщина листа, мм	13
— толщина и ширина полосы, мм	16×150
— диаметр круга, мм	42
— сторона квадрата, мм	38
— уголок, мм	100×100×12
— уголок под углом 45°	90×90×9
— швеллер, номер профиля	18*
— двутавр, номер профиля	18*
— уголок, мм	125×125×12*
— ширина паза пробиваемого в зарубочном устройстве, мм	65
— толщина металла, обрабатываемого в зарубочном устройстве, мм	8
Временное сопротивление разрыву обрабатываемого материала кгс/мм ²	50
Число ходов ползуна в минуту, ход/мин.	
— непрерывных	58
— одиночных	18
Габаритные размеры, мм	
— длина	1500
— ширина	700
— высота	1400
Масса, кг	1550

Примечание. * Данные для проката, обрабатываемого специальным инструментом, поставляемым по особому заказу. Величина проката, обрабатываемого на непрерывных ходах, не должна превышать 60% величины проката для одиночных ходов.