

СОДЕРЖАНИЕ:

	<u>Лист</u>
<u>I. Паспорт станка</u>	
1. Назначение станка	2
2. Техническая характеристика станка.....	2
3. Описание кинематической схемы	8
4. Комплект поставки	II
<u>II. Транспортировка, распаковка и установка станка.....</u>	
	13
<u>III. Эксплуатация и обслуживание станка</u>	
<u>I. Конструкция станка.....</u>	
Станина.....	17
Суппорт.....	19
Горизонтальный шпиндель	20
Вертикальный шпиндель	20
2. Принадлежности	22
Тиски параллельные	22
3. Механика станка	24
4. Спецификация органов управления.....	26
5. Карта смазки станка	27
6. Электрооборудование	28
7. Подготовка к первоначальному пуску и пуск станка	34
<u>IV. Спецификация подшипников качения.....</u>	
	35
<u>V. Чертежи быстроизнашивающихся деталей.....</u>	
	36

ПРИМЕЧАНИЕ: Так как фрезерные станки постоянно совершенствуются, то в руководстве могут быть отклонения от действительной конструкции.

155-00-000 PЭ

ИЗМ.	Лист	Маркун	Подп.	Дата	Специализированный фрезерный станок			Лит.	Лист	Листов
Рязань	8	Куликов							1	11
Пробер		Сажаров								

Исст. станобл. енный подлинн. С. У. 25/10/82

I. ПАСПОРТ СТАНКА

1. Назначение станка

Специализированный фрезерный станок модели ФМ-55 предназначен для обработки деталей из цветных металлов и сплавов, а также для обработки деталей из черных металлов фрезерованием, сверлением, развертыванием и зенкерованием.

2. Техническая характеристика станка

1.	Рабочая площадь вертикального стола, мм.....	550x195
2.	Рабочая площадь горизонтального стола, мм.....	630x260
3.	Наибольшее расстояние от рабочей плоскости вертикального стола, мм.....	
	до торца шпинделя.....	105
	до вертикальных направляющих.....	123
4.	Расстояние от оси шпинделя до съемного горизонтального стола, мм:	
	наибольшее.....	70
	наименьшее.....	360
5.	Наибольшее расстояние от торца шпинделя до подшипника полвставки, мм.....	190
6.	Наибольшее перемещение горизонтального стола, мм:	
	продольное.....	250
	вертикальное.....	290
7.	Перемещение горизонтального стола на одно деление лимба, мм.....	
	продольное.....	0,025
	вертикальное.....	0,025
8.	Перемещение горизонтального стола на один оборот лимба, мм:	
	продольное.....	5
	вертикальное.....	2,5
9.	Наибольшее перемещение шпинделя в горизонтальной плоскости, мм.....	150
10.	Перемещение шпинделя на одно деление лимба, мм.....	0,025
11.	Перемещение шпинделя на один оборот лимба, мм.....	4
12.	Конус в шпинделе станка.....	Морзе № 4
13.	Пределы числа оборотов шпинделя, об/мин.....	42-2150
14.	Количество скоростей каждого шпинделя.....	12
15.	Пределы подачи горизонтального стола, мм/мин.....	10-380
16.	Количество подач горизонтального стола.....	12

Выпущен с полными
 Верны Подпись №... Д. от 22

Выпущен с полными
 Верны Подпись №... Д. от 22

Восстановительные подлинники 25/10/88

17. Электродвигатель от воды станка 4A10086/493
 мощность, кВт 1,8 2,1
 число оборотов, об/мин 1500/1500
 Напряжение, вольт 300
18. Производительность насоса охлаждения,
 литров/мин 22
19. Габариты станка (длина x ширина x высота), мм 1150x1100x1600
20. Вес станка с принадлежностями без упаковки, кг 900

Основные данные по надточности и прикосновению
По станку № 25

1. Расстояние от торца шпинделя до горизонтального стола, мм...
 наименьшее 22
 наибольшее 312
2. Наименьшее расстояние от оси шпинделя до торца шпин-
 деля горизонтальной бабки, мм 100
3. Наибольший угол поворота в вертикальной плоскости
 в обе стороны, град 15
4. Наибольшее перемещение гильзы, мм 60
5. Конус шпинделя Морас № 4
6. Число оборотов, об/мин 554/1500

Таблица параметров

1. Высота тисков, мм 125
2. Ширина тисков, мм 145
3. Наибольший расход тисков, мм 90
4. Угол поворота, град 35
5. Цена деления шкалы, град 1

Дата изготовления и номер документа 25/10/88

1	2	458 N 225	1500	2000	32	Лист 3
43M	Лист	45 докум.	1500	1400		