

Инструкция по обслуживанию
станка типа ОНО 20

С о д е р ж а н и е

	Лист:
I. Ориентировочные данные станка	1
Стандартные принадлежности	2
Специальные принадлежности	3
II. Специальное исполнение станка	3
III. Записи о перемещении станка	4
Запись об испытании станка на точность	5
IV. Техническая характеристика станка	6
V. Транспортирование станка	7
VI. Габариты станка и рабочего места	7
VII. Установка станка и фундаментный план	7
VIII. Техническое описание	8
IX. Пуск станка в ход	11
Спецификация изготовления электрооборудования	13
Смазка	14
Пуск станка в ход	15
X. Обслуживание станка	15
Выбор долбяка и его крепление	16
Крепление обрабатываемого изделия и направление вращения	16
Выбор оменных делительных шестерен	17
Стандартный набор оменных шестерен	18
Добавочный набор оменных шестерен	18
Выбор оменных шестерен подачи	19
Таблица подачи	19
Настройка хода шпинделя долбяка	20
Настройка долбяка на глубину впадины	21
Смена заготовки	22
Переключение привода кулачка	23
Демонтаж кулачка	23
Долбление протягиванием	23
Регулируемая опора	24
Копирование кулачком	24



Инструкция по обслуживанию
станка типа ОНО 20

Лист 1.

I. Ориентировочные данные станка

Вид станка: обкаточный зубодомбежный станок с полу-автоматическим циклом и вертикальным шпинделем.

Тип: ОНО 20

Завод-изготовитель: ТЭС Челаковице, национальное предприятие

Год выпуска:

Классификационный номер:

Заводской номер:

длина: 1350 мм

Общая ширина: 950 мм

высота: 1720 мм

Общий вес (нетто): 1800 кг

Общий вес со стандартной тарой:

Кубический объем ящика:

Рабочее напряжение электродвигателей: 3 x 380 в

Общая потребляемая мощность станка: 2,45 кВт

Принципиальная схема:

Монтажная схема станка:

Монтажная схема шкафа:

Станок особенно пригоден для: изготовления прямозубых и косозубых цилиндрических колес с наружным и внутренним зацеплением, зубчатых сегментов, многогранных отверстий, шлицевых валов, кулачков и т.п.

Инвентарный номер:

Поставщик:

Номер заказа:

Дата поставки:

Гарантия до:

Место и дата установки:

