

6-29
445

202.001.52

285-11



ЗАВОД „ГИДРОПРЕСС“

**КОНТРОЛЬНО-
КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ
ВЕДОМОСТЬ ПОСТАВКИ
ПРЕССА**

Пресс ... *пробивной П418В* ус. 160 тс.

МОДЕЛЬ *П-418В*
№ *362*

СОЛЖЕНСКИЙ ИСТОРИКО-
ЛИТЕРАТУРНЫЙ МУЗЕЙ
АРХИВНЫЙ
ЭКСПИДИТ

ОРЕНБУРГ



ЗАВОД „ГИДРОПРЕСС“

РУКОВОДСТВО К ПРЕССУ

Пресс- прабильный усилием 100 т. П-417Б
Пресс прабильный усилием 160 т. П-418В.

МОДЕЛЬ *П-418В*
№ *362*

ОРЕНБУРГ.

Оглавление

	стр.
I Назначение пресса	2
II Распаковка и транспортировка пресса	2
III Фундамент пресса и установка	2
IV Паспорт пресса	4
V Краткое описание конструкции	10
VI Спецификация покупного электрооборуд.	14
VII Описание гидравлической схемы	18
VIII Смазка пресса	20
IX Подготовка пресса к первоначальному пуску. Первоначальный пуск и указания по технике безопасности	23
X Настройка и наладка пресса	25
XI Основные неполадки и регулировка пресса	26
XII Приспособление	28
XIII Разборка и сборка пресса и техническая документация по ремонту	28

Пресс правильный	Модель	14
Руководство к прессу		



ЗАВОД „ГИДРОПРЕСС“

МАТЕРИАЛЫ ЗАПАСНЫХ
И ВЫСТРОИЗНАЧИВАЮЩИХСЯ
ДЕТАЛЕЙ ПРЕССОВ

П 417Б
П 437
П 418В
П 438

усилием 100 тс.

усилием 160 тс.

МОДЕЛЬ П-418
№ 342.

ОРЕНБУРГ

Спецификация чертежей запасных деталей

Обозначение	Наименование	Матер.	к-во компл. на изделие		Размер	В какой узел входит
			П4175 П437	П4188 П438		
1	2	3	4	5	6	7
П437-31-101А	Поршень	С421-40	1	-		Рис 1
П437-31-102	Втулка	С415-32	1	-		Рис 1
П438-31-101	Поршень	С421-40	-	1		Рис 1
ПБ476-30-101	Втулка	С415-32	-	1		Рис 1
П437-81-505А	Пружина	ст.п	1	1		Рис 2
КА54-1	Кольцо поршнеб.	С421-40	3	-	210	Рис 1
КА54-1	Кольцо поршнеб.	С421-40	-	3	260	Рис 1
ГОСТ 9041-59	Манжета	маслост. резина	3	-	150x180	Рис. 1
ГОСТ 9041-59	Манжета	маслост. резина	-	3	180x210	Рис 1
ГОСТ 9833-61	Кольцо	маслост. резина	1	1	21-12x8	Рис 5
ГОСТ 9833-61	Кольцо	маслост. резина	1	1	21-32x25	Рис. 4
ГП24-3-5	Кольцо	резина	32	12		Рис 3
ГОСТ 6969-54	Манжета	маслост. резина	1	1	25x45	Рис 2
Д81-1	Пружина	Ст. П	1	1	2,5x14x70	Рис 2
Д81-1	Пружина	Ст. П	1	1	4x22x60	Рис 2
Д81-1	Пружина	Ст. П	1	1	4x22x75	Рис 4
МН2421-61	Прокладка	МЗ	6	6	18x12	Рис 2
МН2421-61	Прокладка	МЗ	1	1	20x14	Рис 4
МН2421-61	Прокладка	МЗ	2	2	22x16	Рис 4
МН2421-61	Прокладка	МЗ	2	2	30x24	Рис 2
МН2421-61	Прокладка	МЗ	2	2	36x30	Рис 2
МН2421-61	Прокладка	МЗ	1	1	39x32	Рис 2
МН2421-61	Прокладка	МЗ	1	1	39x32	Рис 4
ГОСТ 6969-54	Манжета	маслост. резина	1	-	180x210	Рис 1
ГОСТ 6969-54	Манжета	маслост. резина	-	1	220x260	Рис 1
Д81-1	Пружина	Ст. П.	1	1	2x14x70	Рис 2
ГОСТ 9833-61	Кольцо	маслост. резина	1	1	21-50x42	
ГОСТ 9833-61	Кольцо	маслост. резина	1	1	21-40x32	

	Пресс правильный пресс запрессовочный	П4175 П437	П4188 П438
	Материалы запасных и быстроизнашивающихся деталей.	лист 1	вс. л. 8

Копир. Дудкина,