Министерство
станкостроительной и инструментальной
промышленности Союза ССР

ГУКМАШ

Чкаловский завод штамповочных гидравлических
прессов

ГИДРОПРЕСС
г. Чкалов

Руководство к прессу
гидравлическому для пластмасс
усилием 160 т.
Модель П-476

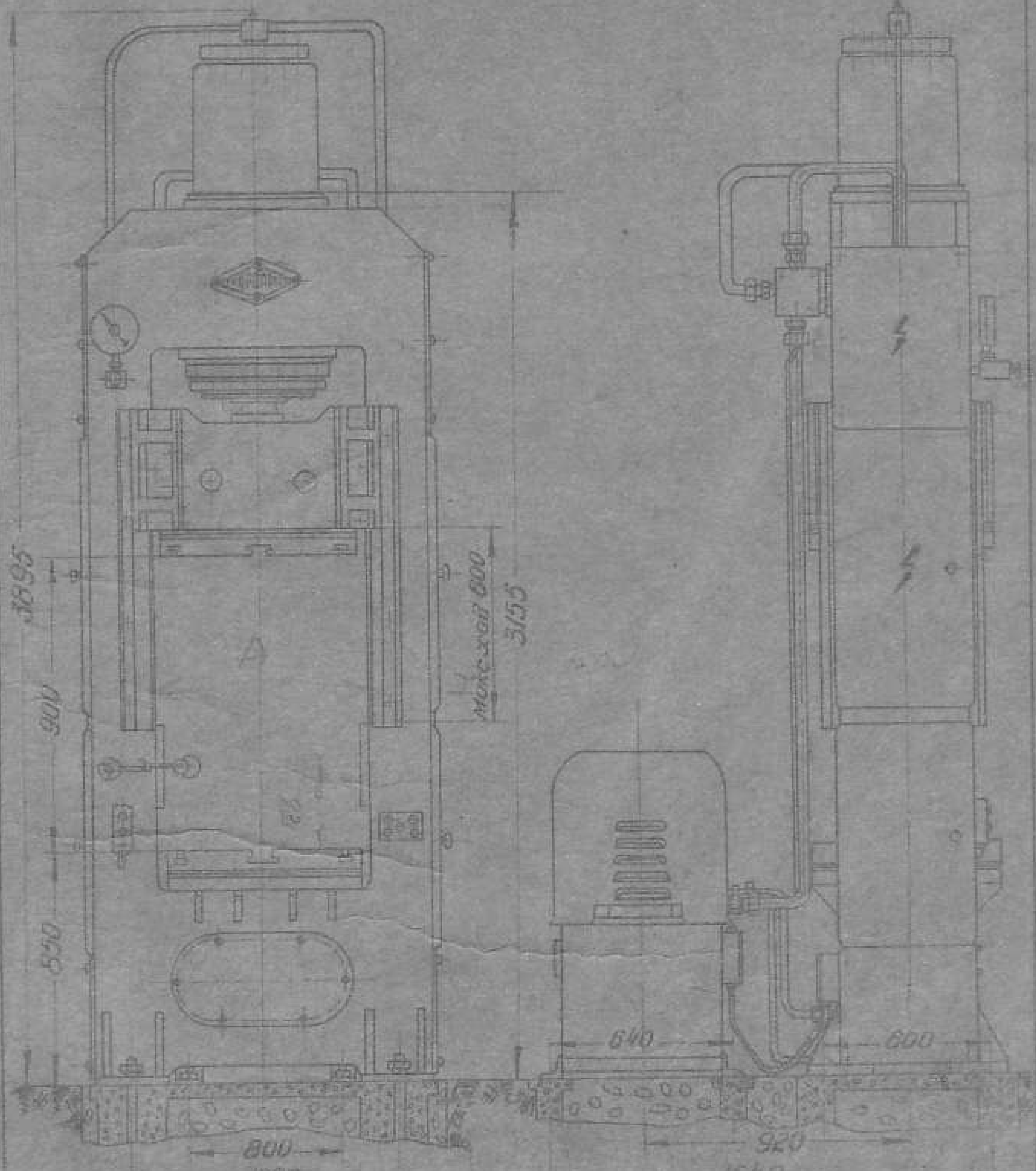
Гольников Валерий
Подписано Гольников Валерий
DN: CN = Гольников Валерий, C = RU - РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ,
O = Продажа паспортов на оборудование, OU = walerkin
Место: Тольятти +79047093943 walerkin@mail.ru
Дата: 2007.09.01 22:00:23 +04'00'

Гл. конструктор завода. Докшицкий

г. Чкалов

1956 г.

СССР Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности	ПАСПОРТ Пресс гидравлический 160т	марка П-476	на 8 лист. / Лист №8
Завод изготовитель	Ждановский завод „Гидропрессов"	Автор проекта	инв № 325
Год выпуска	1956 г.	Заводской номер 99	Вес ~6000 кг.
Габарит пресса	В глубину 1665	По фронту 1404	Высота над уровнем пола 3895
Основное назначение пресса	Прессование изделий из пластмасс		



Оглавление:

стр.

I. Введение 2
II. Назначение и область применения пресса . . . 3
III. Распаковка и транспортировка пресса 3
IV. Фундамент пресса, монтаж и установка . . . 4
Чертеж фундамента для пресса 5
V. Подготовка пресса к первоначальному пуску . 6
VI. Паспорт пресса 8
Общий вид пресса 8
Гидравлическая схема пресса 9
Техническая характеристика пресса . . . 11
Крепление инструмента 12
VII. Краткое описание пресса 14
VIII. Паспорт электрооборудования 37
Принципиальная электросхема 37
Монтажная электросхема 38
Спецификация электрооборудования 39
Описание электросхемы пресса и порядок управления электроприводом. 41
IX. Гидропривод пресса 49
Описание гидравлической схемы пресса . . . 49
X. Смазка пресса 60
XI. Первоначальный пуск пресса 62
XII. Наладка пресса 64
XIII. Регулирование пресса 65
XIV Спецификация чертежей быстроизнашивающихся деталей . . 70
Чертежи быстроизнашивающихся деталей . . 71
Акт технического испытания пресса.