

СССР
МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ГУКЛИТМАШ

ОРЕНБУРГСКИЙ ЗАВОД «МЕТАЛЛИСТ»

РУКОВОДСТВО К ПРЕССУ

*Пресс гидравлический для прессования
изделий из пластмасс усилием 40 тс.*

МОДЕЛЬ П481А
ЗАВОДСКОЙ № 479

ОРЕНБУРГ
1966

I Назначение и область применения.

Гидравлический пресс модели П481А усилением 40тс предназначен для прессования изделий из различных видов термореактивных пластмасс, а также может быть использован для горячего прессования алмазных кругов и других целей.

II Распаковка и транспортировка.

Распаковка пресса и гидроагрегата производится в следующем порядке:

1. Вскрываются доски крышки упаковки.
2. Разбираются боковые щиты.
3. Отделяется от саней пресс (гидроагрегат).
4. Согласно эскиза зачаливается пресс и ставится в вертикальное положение.
5. Согласно эскиза зачаливается гидроагрегат и снимается с саней. (см. руководство)

При этом проверяется: наружное состояние пресса и гидроагрегата, комплектность поставки, согласно упаковочного листа, наличие технической документации.

III Фундамент, монтаж, установка.

Фундамент под пресс и гидроагрегат следует подготовить заранее с залитыми в нем фундаментными болтами, согласно прилагаемого чертежа (Рис. 1).

Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта. На фундаменте первым выставляется пресс, а затем гидроагрегат.

Орехбургский завод гидравлического прессования "Гидропресс"	Пресс гидравлический для прессования изделий из пластмасс	П481А-00-0010
	Руководство к прессу. ^{с 40тс}	Лист: 1 Вс. л: 61