

ЗАВОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ  
ОДНОСТОЕЧНЫЙ  
модель П-6324

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**П-6324-РЭ**

## Техническая характеристика прессы

№ п.п.	Наименование параметров	Размерность	Величина	
1.	Номинальное усилие прессы	тс	25	
2.	Наибольший ход штока	мм	500	
3.	Наибольшее расстояние от стола до штока	мм	710	
4.	Размеры стола запрессовочного	слева—направо	мм	630
		спереди—сзади	мм	480
5.	Расстояние от оси штока до станины	мм	250	
6.	Ширина проема в столе	мм	160	
7.	Расстояние от пола до запрессовочного стола		мм	620
8.	Размер стола правильного	слева—направо	мм	1600
		спереди—назад	мм	360
		высота	мм	250
9.	Скорость хода штока	холостого	мм/сек	125
		рабочего	мм/сек	24
		возвратного	мм/сек	300
10.	Габариты прессы (с правильным столом)	слева—направо	мм	1600
		спереди—назад	мм	1845
		высота	мм	2235
11.	Вес прессы без правильного стола и инструмента	кг	1587	
12.	Вес правильного стола	кг	265	
13.	Вес правильного инструмента	кг	42,0	
14.	Наибольшее расстояние между опорами	мм	1400	
15.	Высота осей поддерживающих роликов от стола	мм	150	
16.	Номинальное давление жидкости	кг/см <sup>2</sup>	200	
17.	Насос радиаль- но-поршневой Н-401	производительность	л/мин	18
		давление	кг/см <sup>2</sup>	300
18.	Насос лопастной Г12-24	производительность	л/мин	70
		давление	кг/см <sup>2</sup>	63
19.	Род тока питающей сети	3-фазный	переменный	
20.	Частота тока	герц	50	
21.	Напряжение	вольт	380	
22.	Электродвигатель типа АО2-51-4 исп. М301	мощность	квт	7,5
		скорость	об/мин	1450
23.	Электродвигатель типа АО2-32-6 исп. М301	мощность	квт	2,2
		скорость	об/мин	960
24.	Количество электродвигателей	шт.	2	

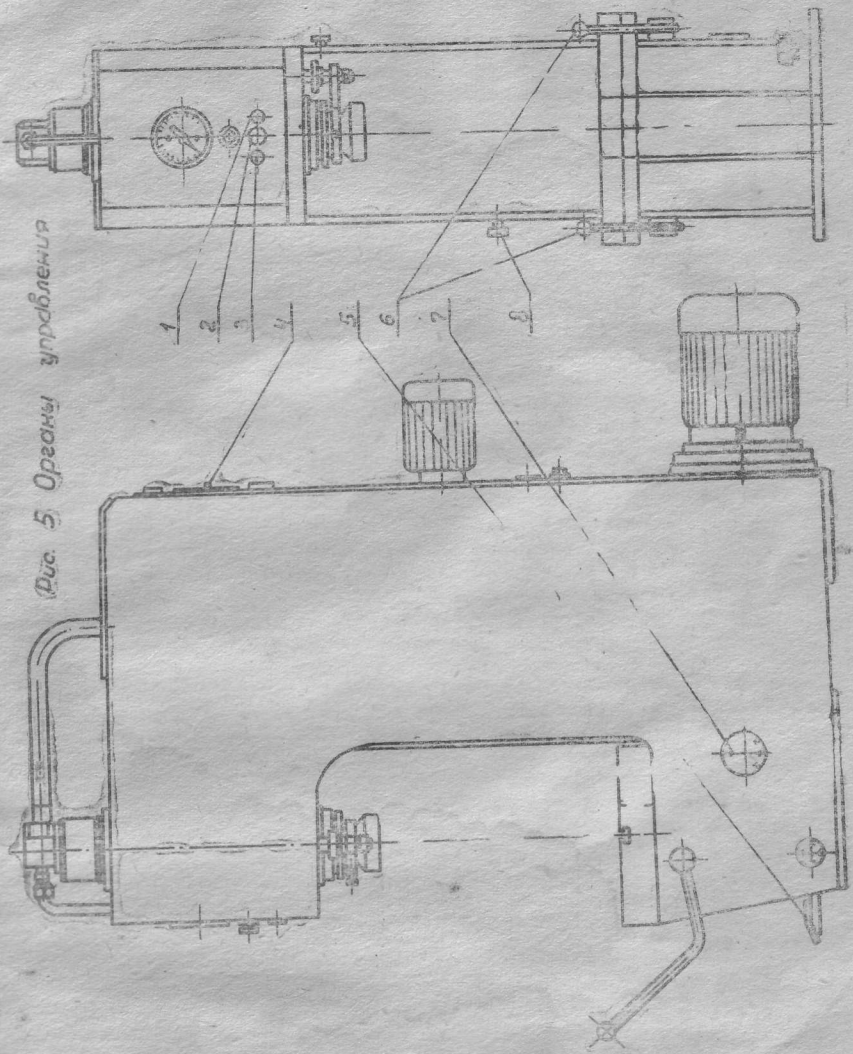


Рис. 5 Органы управления