

**ЗАВОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ**



**П Р Е С С  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ  
П6324Б**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ТАМБОВ**

---

I.1. Тип: пресс гидравлический одностоечный усилием 250 кН

Модель: П 6324Б

Код ОКП: 33 2232 2406

Изготовитель: завод технологического оборудования

Код ОКП 086 0242

Год выпуска \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_

Особые отметки \_\_\_\_\_

I.2. Пресс гидравлический одностоечный усилием 250 кН модели 6324Б относится к универсальному оборудованию и предназначен для прессовки-выпрессовки, прошивки, калибровки, гибки. При установке авиального стола пресс может быть использован для правки.

Пресс не предназначен для выполнения разделительных операций па вырубки, обрезки, а также горячештамповочных работ.

I.3. Пресс предназначен для использования в районах с умеренным, лощным и тропическим климатом. Вид климатического исполнения пресса ГОСТ 15150-69: УХЛ4 - для районов с умеренным и холодным климатом; - для районов с тропическим климатом.

По условиям эксплуатации пресс должен использоваться в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями.

I.4. Рабочая жидкость - чистое минеральное масло с вязкостью ... 40 сСт при температуре масла 288 К(+15°C)... 323 К(+50°C), ищенное от частиц размером более 10 мкм. Рекомендуемые марки масел азаны в руководстве по эксплуатации насоса.

## 2. Основные технические данные и характеристика

2.1. Внешний вид и габаритные размеры пресса показаны на с. 1,2. Места для крепления инструмента показаны на рис. 3.



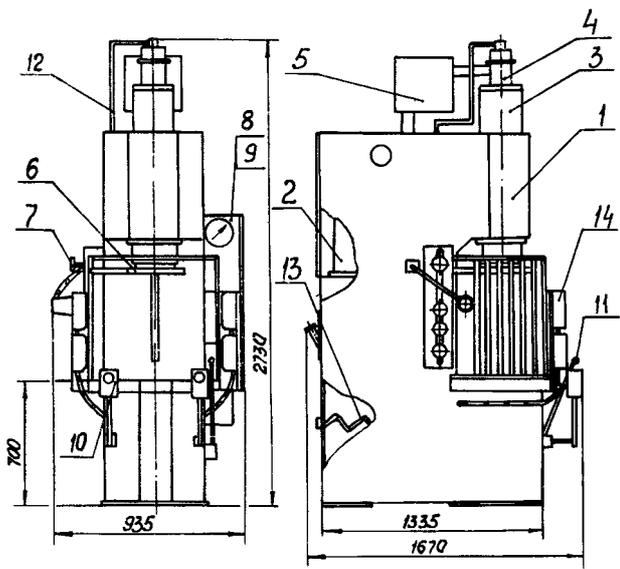


Рис. 1. Общий вид пресса

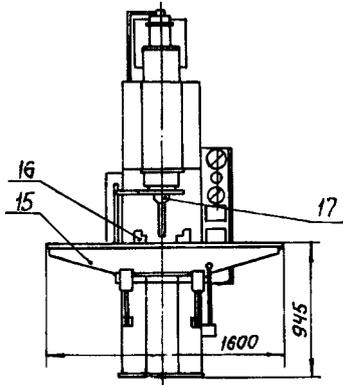


Рис. 2. Пресс с правильным столом и правильной оснасткой

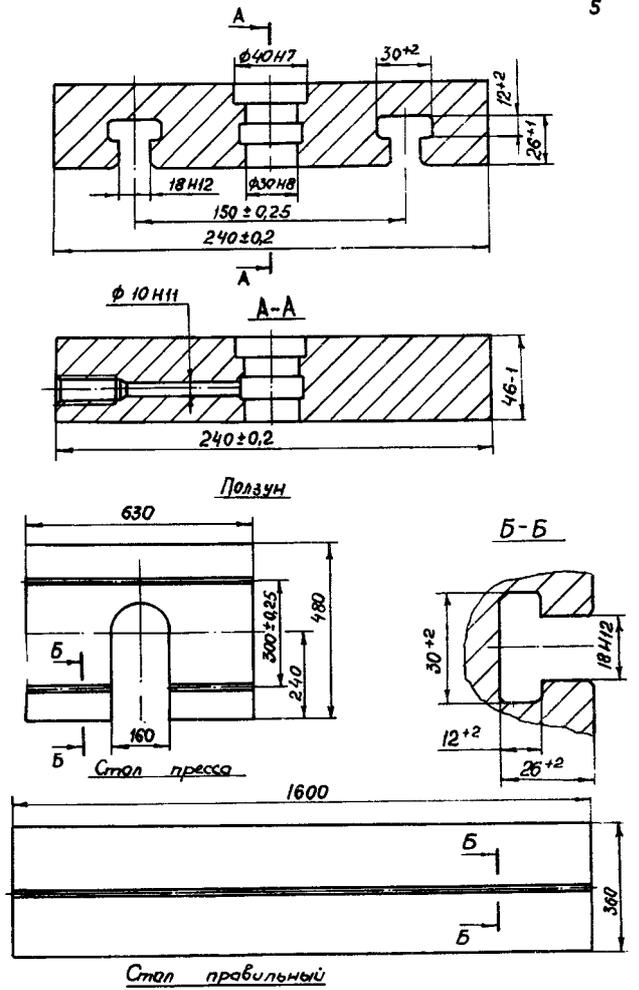


Рис. 3. Места крепления инструмента

## СОДЕРЖАНИЕ

I. Общие сведения об изделии . . . . .	3
2. Основные технические данные и характеристики. . . . .	3
3. Комплект поставки . . . . .	10
4. Указания мер безопасности . . . . .	13
5. Состав пресса . . . . .	19
6. Устройство и работа пресса и его составных частей . . . . .	19
7. Электрооборудование . . . . .	29
8. Гидросистема и смазочная система. . . . .	38
9. Порядок установки . . . . .	39
10. Порядок работы. . . . .	41
11. Характерные неисправности и методы их устранения . . . . .	41
12. Особенности разборки и сборки при ремонте. . . . .	46
13. Материалы по запасным частям . . . . .	47
14. Сведения о приемке . . . . .	48
15. Сведения о консервации и упаковке. . . . .	49
16. Правила хранения и транспортирования . . . . .	50
17. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту . . . . .	50
18. Гарантийные обязательства. . . . .	56
19. Для заметок . . . . .	57
Приложение I. Схема электрическая принципиальная	
Приложение 2. Чертежи быстроизнашивающихся деталей	

Подписано в печать 12.01.89. Формат 60×84/16. Бумага для множ. аппаратов.  
Офсетная печать. Усл. печ. л. 3,72. Уч.-изд. л. 2,76. Тираж 2000 экз. Заказ № 1381  
Изд. № 941. Бесплатно.

Редакционно-издательский отдел упрполиграфиздата Тамбовского облсполкома.  
Тамбов, проспект им. 50-летия ВЛКСМ, 14  
Тамбовская областная типография «Пролетарский светоч»,  
Тамбов, проспект им. 50-летия ВЛКСМ, 14.