

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

Всесоюзное промышленное объединение "Союзстанкоинладка"

Центральное проектно-конструкторское и технологическое бюро
автоматизации и механизации действующего металлургического предприятия

" Ц П К Т В А М "

Р Е М О Н Т

УНИВЕРСАЛЬНОГО ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ МОДЕЛИ ЭГУ 1

Часть Ш, Сменяемые детали

Тула * 1984

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр
1. ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА СМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ КАПИТАЛЬНОМ РЕМОНТЕ СТАЛКА МОДЕЛИ ЗГ71	4
2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ	12
2.1. Станина ЗГ71.10.001	12
2.2. Колонна ЗГ71.11.01А	19
2.3. Механизм продольного ручного перемещения стола ЗВ71.21.01Б	37
2.4. Механизм продольного реверса стола ЗГ71.22.001Б	49
2.5. Стол ЗГ71.23.001	59
2.6. Механизм поперечного реверса стола ЗГ71.24.001	61
2.7. Механизм поперечной подачи ЗГ71.26.001А	79
2.8. Готовка шифовальной ЗГ71.30А.001	111
2.9. Механизм автоматической вертикальной подачи ЗГ71.46.0001Б	129
2.10. Панель распределительная ЗГ71.72.001	146
2.11. Кран Управления ЗГ71.75.001	160