

РСФСР
МОСКОВСКИЙ ГОРОДСКОЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
АДМИНИСТРАТИВНЫЙ РАЙОН
СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА
УПРАВЛЕНИЕ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Ростокинский завод строительных машин

СТАНОК ДЛЯ ПРАВКИ И РЕЗКИ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ

Модель С-338

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ
ВНИИСТРОИДОРМАША

МОСКВА 1959

П А С П О Р Т

Станок для правки и резки арматурной стали

Модель С-338

Дата изготовления Октябрь 1959г.

Заводской № ~~2547~~ 1225

І. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок модель С-338 (рис. 1) предназначен для правки и резки непосредственно из бунтов арматурной стали диаметром от 3 до 14 мм на стержни длиной 188, 376 мм и от 500 до 8000 мм.

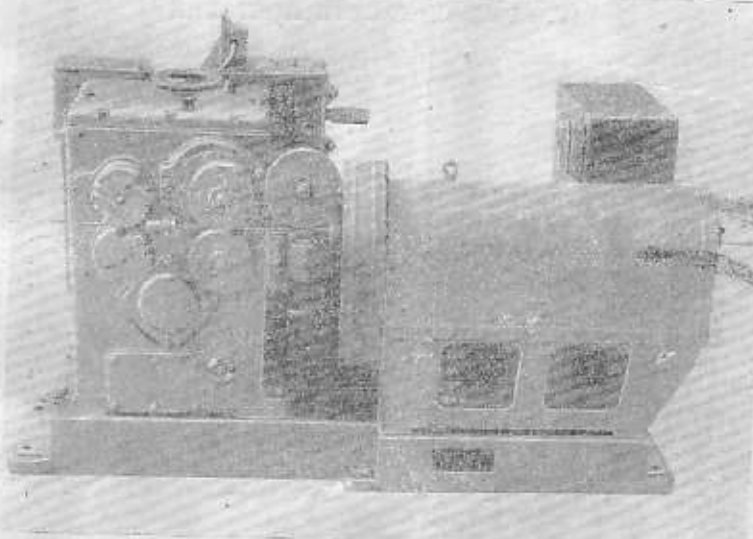


Рис. 1. Станок для правки и резки арматурной стали модель С-338