

ОДНОСТОЕЧНЫЙ КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК

S K J 8 F

РУКОВОДСТВО ПО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

Текстовая часть

Производитель: Továrny strojírenské techniky  
koncernový podnik TOS HULÍN

221057	ч-еий: 2
11310 Е7	Часть: 1

A 0358-4



16  
94

ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОЙ АВТОМАТИЗАЦИИ ПРАГА - КИШИРЖЕ  
(Перевод из чешского языка руководства по KD 41)

КОПИРНЫЙ КОНТАКТ

KD - 41

(Руководство по монтажу, обслуживанию и уходу)

Номер по ТРР 15 - 01 - 521/75

277/246 - 1

4/77

SKU 3 F

СОДЕРЖАНИЕ

1/ НАЗНАЧЕНИЕ .....	3
2/ ОПИСАНИЕ ФУНКЦИИ ВКЛЮЧЕННОГО КОНТАКТА.	3
3/ КОМПОНОВКА .....	4
4/ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ.....	4
5/ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ .....	4
6/ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ .....	6
7/ МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	6
8/ УХОД .....	8
9/ ПОЯСНЕНИЯ К РИСУНКАМ .....	8

ПЕРЕЧЕНЬ ИЗОБРАЖЕНИЙ

СЕЧЕНИЕ КОПИРОВАЛЬНОГО КОНТАКТА С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ РЕГУ- ЛИРОВКИ .....	Ко 202 .... 9
КОПИЕЧНЫЕ ПАЛЫЦЫ С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ТОЛЩИНЫ СТРУЖКИ .....	Ко 203 .... 9
КОМПОНОВКА ПОДСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ УШКОВ .....	Ко 204 .... 9
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ВКЛЮЧЕНИЯ ...	Ко 205 .... 9

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ  
для  
КАРУСЕЛЬНОГО СТАНКА  
с ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ  
СКД 8Ф

1-я часть - инструкция по обслуживанию

Изготовитель: Заводы машиностроительной техники,  
концерновое объединение - ТОС Гулин  
ГУЛИН

221057 частей: 3  
11302 Е7 часть: 1

## Перечень разделов - инструкция по обслуживанию

стр.

Титульный лист .....	1
Предисловие .....	2
Ориентировочная характеристика машины .....	3
Назначение станка .....	4
Основное исполнение станка	5, 6
Стандартное снаряжение	7, 8
Прочее исполнение станка .....	9-10
Специальные принадлежности .....	9-10
Главная техническая характеристика .....	11-15

Транспорт и сооружение машины

Транспорт машины .....	16-17
Исполнение бетонного фундамента .....	18
Посадка машины .....	18
Очистка машины от защитной окраски и смазки...	19
Испытательный ход после установки на фундамент..	20-21
Замечания по безопасности труда .....	22-24

Обслуживание машины

Управление машиной .....	25, 26
Обзор управляющих устройств на панели .....	27, 28
Задающие устройства и передатчики прочих исполнений .....	29-31
Задающие устройства на электрошкафу .....	30-31

Заготовка

Пуск машины в состояние технологической подготовленности .....	32
Пуск, останов и регулирование числа оборотов планшайбы .....	33, 34
Таблица, приводящая полезную мощность и крутящий момент на планшайбе в зависимости от оборотов....	35

	стр.
Заким заготовки .....	36-38
Настройка и работа с постоянной скоростью ре- зания .....	39-40

Инструмент

Подачи, скоростные подачи и доезжающие подачи поперечного суппорта .....	41, 42
Допустимые усилия резания на ползунах г- суппортов .....	43, 44
Таблица для определения диапазона подач в зависи- мости от скорости резания и от обтачиваемого диаметра .....	45, 46
Поворачивание ползуна поперечного суппорта.....	47
Крепление поперечного суппорта и ползуна.....	47
Цифровая индикация ES 113 .....	48-60
Полаун с дистанционным управлением поворотом револьверной головки .....	61
Крепление резцедержателя в револьверной головке..	62-70

Боковой суппорт

Подачи, скоростные подачи и доезжающие подачи ...	71, 72
Уравновешивание бокового суппорта .....	73-75
Охлаждение инструмента .....	76-80

Смазка машины

Смазка привода и установка планшайбы .....	81
Смазка коробки подач поперечного суппорта .....	83
Смазка ручным смазочным прибором .....	84
Смазка поперечного суппорта включая полаун.....	84
Смазка цилиндрической и конической зубчатой пере- дачи привода ползуна .....	85

стр.

Смазка бокового суппорта .....	85
Смазка коробки привода винтореаки .....	86
Смазка ходового винта ползуна и механизмов для револьверной головки с дистанционным управ- лением .....	87
Перечень мест смазки вручную .....	88
Первая заправка масел для смазки и гидравлики ...	91
Использование иностранных масел .....	92
Технические требования масел .....	93-100
Перечень разделов .....	1052

Перечень таблиц приведен в сервисной части инструкции.