

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Перед эксплуатацией установки для правки и резки арматурной стали необходимо внимательно ознакомиться с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации СМЖ-357.00.00.000 ТО.

1.2. Настоящий формуляр должен постоянно находиться у лица, ответственного за эксплуатацию установки.

1.3. Все записи в формуляре производятся только чернилами, отчетливо и аккуратно. (Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются).

1.4. Учет работы производится в тех единицах, в которых указан ресурс работы.

1.5. Лицо, ответственное за эксплуатацию установки, обязано следить за своевременным и правильным заполнением соответствующих таблиц формуляра.

1.6. Отзыв о работе установки рекомендуется высылать заводу-изготовителю не реже одного раза в год.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ

Наименование и индекс изделия — установка для правки и резки арматурной стали СМЖ-357.

Наименование завода-изготовителя — Московское производственное объединение «Строймаш».

Номер технических условий ТУ 22-4342—78.

Дата выпуска _____

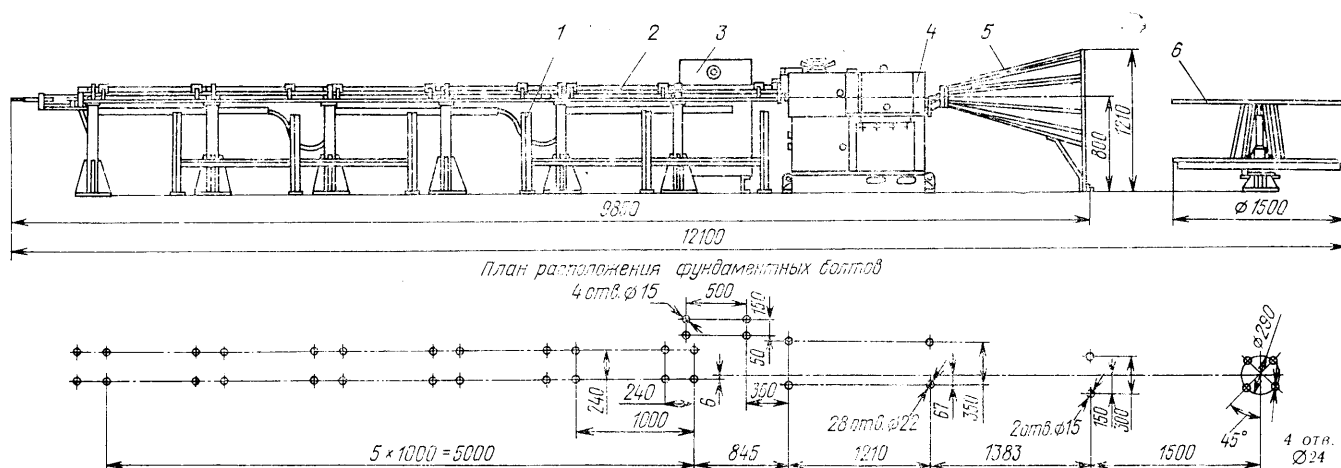


Рис. 1. Общий вид установки для правки и резки арматурной стали:

1 — сборник арматуры; 2 — приемное устройство; 3 — электрооборудование; 4 — станок; 5 — ограждение; 6 — размоточное устройство