

17185

Руководство
по эксплуатации
SN - 402 SN - 502

1988

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение	4
2. Область применения	5
3. Технические характеристики	6
4. Состав машины	9
4.1. Основная машина	9
4.2. Нормальные принадлежности	9
4.3.1. Специальные принадлежности I	10
4.3.2. Специальные принадлежности II	11
5. Описание станка	12
5.1. Станина	12
5.2. Передняя бабка	12
5.3. Коробка подач и резьб	12
5.4. Каретка	13
5.5. Суппорты и салазки	13
5.6. Задняя бабка	14
5.7. Электрооборудование	14
6. Расположение и установка станка	15
6.1. Транспортировка станка	18
6.2. Фундамент и установка станка	18
6.3. Пуск в действие	18
7. Спецификация органов управления	19
8. Действие и эксплуатация станка	20
8.1. Кинематическая схема	22
8.2. Диаграмма оборотов	22
8.3. Подачи и резьбы	22
8.4. Технологические регулировки	22
8.4.1. Регулировка вращения главного шпинделя	26
8.4.2. Регулировка подач и резьб	26
8.4.3. Нарезание многозаходных резьб	26
8.4.4. Регулировка соосности пиноли задней бабки с главным шпинделем	28
8.4.5. Регулировка буферов останавливающего приспособления на буфере	29
8.4.6. Регулировка приспособления для обточки конуса	29
8.4.7. Регулировка показателя резьбы	29
8.4.8. Регулировка устройства Нумером — 306 с индуктивным линейным датчиком	29
положения.	
9.10. Регулировка быстрого блокировочного механизма задней бабки.	
9.11. Регулировка механических управлений муфт.	
9.15. Таблица эквивалентности масла для смазки.	
9. Обслуживание и регулирование станка	31
9.0. Фундаментальные правила для обслуживания шпинделя	31
9.1. Регулирование подшипников главного шпинделя	31
9.2. Регулирование муфт и тормоза	31
9.3. Регулирование натяжения клиновидных ремней	32
9.4. Регулирование осевого зазора поперечного суппорта	33
9.5. Регулирование зазора на направляющих поперечного суппорта	33
9.6. Регулировка зазора на направляющих резцедержателя	34
9.7. Регулирование зазора на направляющих продольного суппорта	34