

1. ВВЕДЕНИЕ.

1.1. Настоящее руководство предназначено для изучения станка для резки неметаллических материалов эксплуатационным и ремонтным персоналом и содержит сведения по его монтажу, пуску, наладке и правильной эксплуатации.

1.2. При эксплуатации машины наряду с данным руководством необходимо пользоваться:

паспортом к редуктору Р4У-80А и

паспортом к варианту ВЦ-1-1-131-00 ГОСТ 10819-64.

1.3. Принятые обозначения физических величин—

i_1 — передаточное число первой ступени коробки скоростей.

i_2 — передаточное число второй ступени коробки скоростей.

n_{max} — максимальное число оборотов выходного вала вариатора.

n_{min} — минимальное число оборотов выходного вала вариатора.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ЕГО НАЗНАЧЕНИЕ.

2.1. Станок для резки неметаллических материалов 42.27.00.0.00 предназначен для резки алмазными кругами листов из неметаллических материалов: стеклотекстолита, текстолита, асботекстолита, гетинакса и др.

Максимальная длина реза—1550мм/для круга $\varnothing$ 320мм./

2.2. Тип станка—горизонтальный разрезной модель СРП-4М.

Завод-изготовитель.....

Заводской номер.....

год выпуска.....

42.27.00.0.00 1а

Станок для резки не-

металлических материалов

Руководство по

эксплуатации

ВНИИТИ ГОССТАТИ

Литера 5

1456
Док 15.01.74
Кум
Рож
Рунян
Берк
Прахо

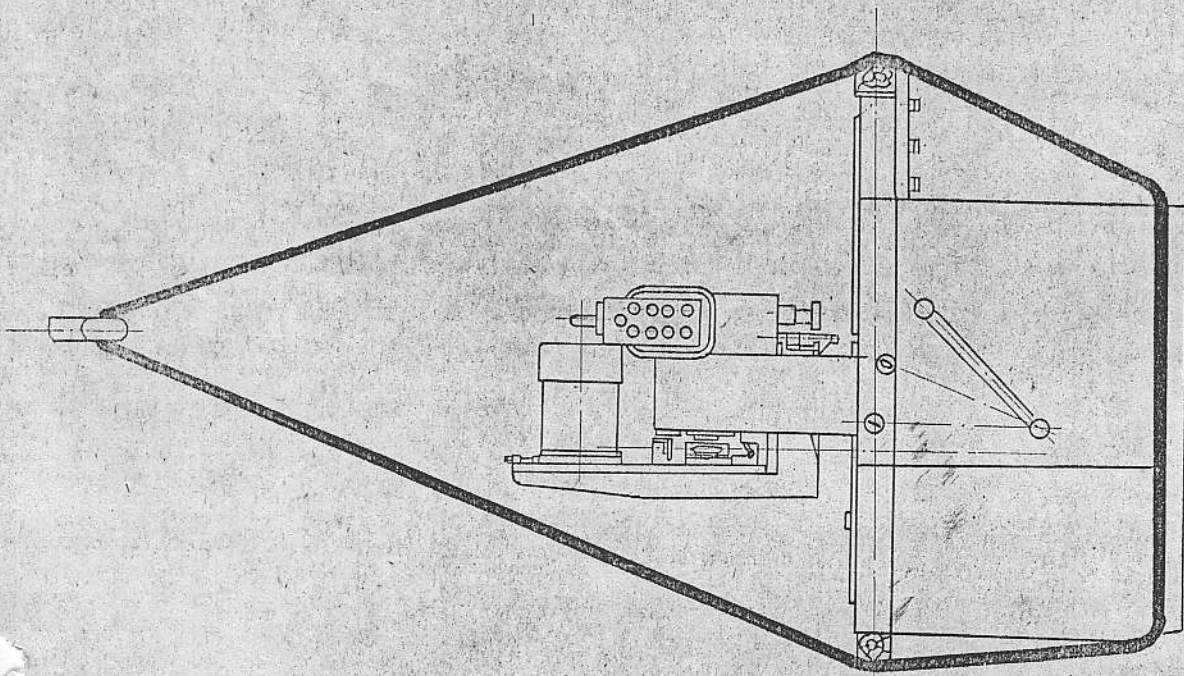
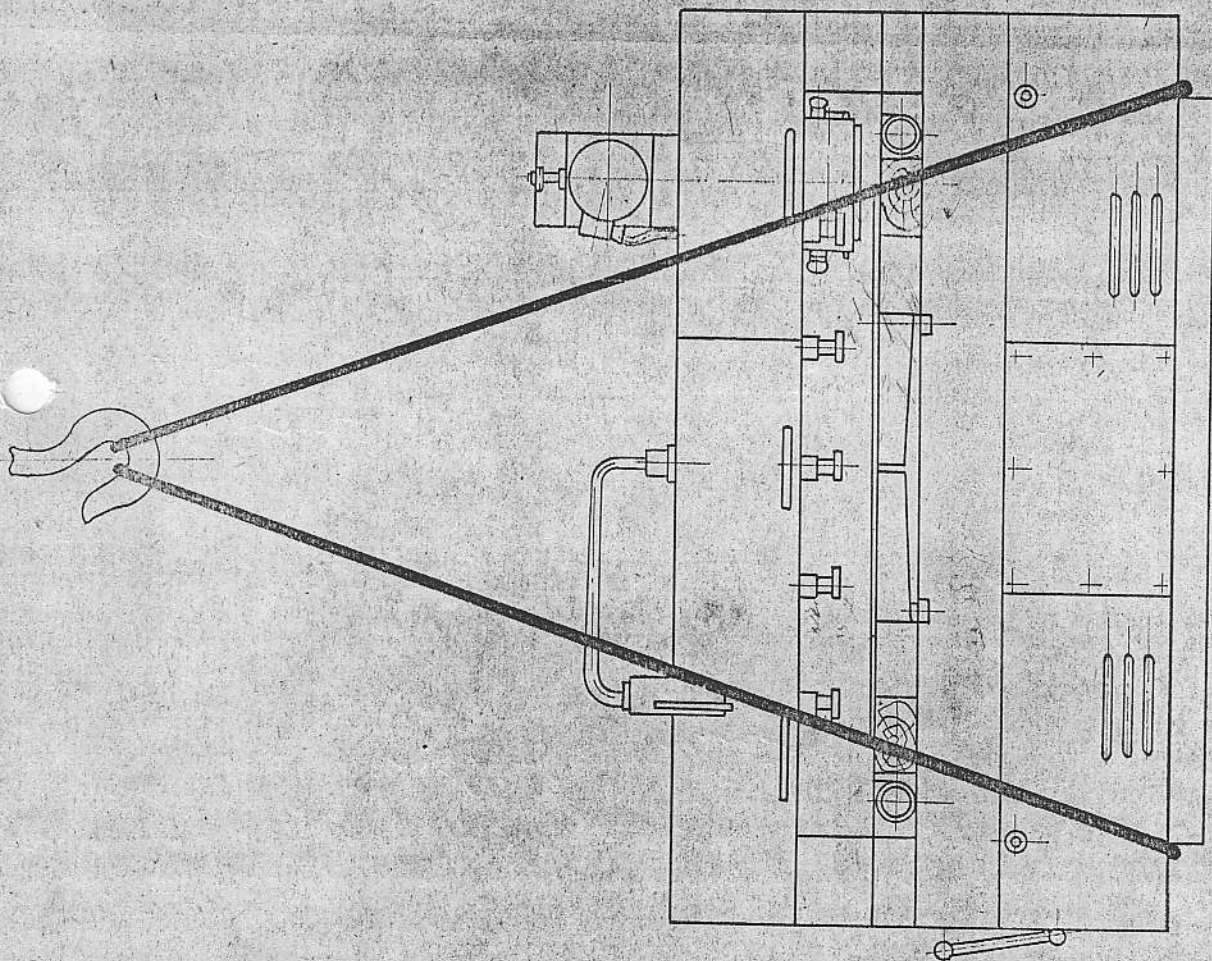


Схема транспортирования станка

рис 4