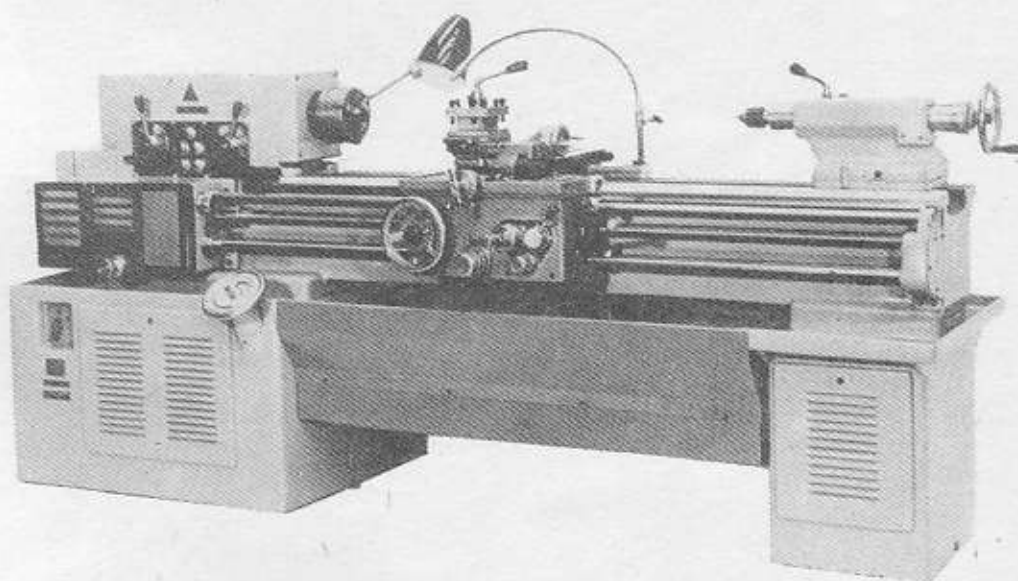


SV 18 RA

Числовое обозначение согласно
отраслевого каталога: 512 111 500 .



ВНИМАНИЕ!

Включение скоростей, подач и остальных подвижных устройств
производите ТОЛЬКО В СОСТОЯНИИ ПОКОЯ СТАНКА!



СОДЕРЖАНИЕ

Перечень рисунков	3
Технические данные	3
1. Установка станка	6
1-1. Транспортировка	6
1-2. Фундамент	6
1-3. Устранение консервирующего покрытия	7
2. Пуск станка в ход	7
2-1. Присоединение станка к сети	7
2-2. Работа оборуования	7
2-3. Расшифровка условленных обозначений на рис. 3	8
2-4. Подготовка станка к работе	9
3. Смазка станка	10
3-1. Смазка шпиндельной бабки	10
3-2. Смазка коробки передач	11
3-3. Смазка коробки подач	11
3-4. Смазка коробки Нортонa	11
3-5. Смазка салазок, суппорта, задней бабки и остальных частей станка	11
4. Описание станка и его обслуживание	15
4-1. Привод станка	15
4-2. Коробка передач	15
4-3. Шпиндельная бабка	15
4-4. Коробка Нортонa	16
4-5. Коробка механизма подач	16
4-6. Салазки суппортов	17
4-7. Задняя бабка	17
5. Работа на станке	17
5-1. Нарезание резьбы	17
5-2. Пример установки рукояток управления для нарезания метрической резьбы с шагом 6 мм	18
5-3. Пример установки рукоятки при нарезке дюймовой резьбы с шагом 6 витков на "1"	18
5-4. Подачи	19
5-5. Номограмма скорости резания	19
5-6. Пример	19
6. Общая часть	19
6-1. Упор продольной подачи	19



6-2. Упор поперечной подачи	20
6-3. Устройство для обточки конусов	20
6-4. Уход за станком	20
6-5. Натягивание ремней	21
6-6. Настройка суппорта	22
6-7. Ограничение зазора между ходовым винтом и гайкой	22
6-8. Настройка предохранительной муфты в коробке подач	22
6-9. Смазочные насосы	22
6-10. Заключение	23
7. Перечень деталей	23
7-1. Детали к рис. 4	23
7-2. Перечень подшипников качения и стандартных деталей	25
7-3. Перечень стандартных принадлежностей (поставляемых со станком).....	26
7-4. Перечень быстроизнашивающихся деталей	27
7-5. Специальные принадлежности (поставляемые по особому заказу).....	28
7-6. Руководство по монтажу устройства для обточки конусов (рис. 21)	31
7-7. Запасные части (для трехлетней эксплуатации)	32



ПЕРЕЧЕНЬ РИСУНКОВ

Строповка станка	1
Установочный чертеж и план фундамента	2
Основная электросхема	3
Монтажная схема электрооборудования	3а
Чести для обслуживания станка	
Схема смазки	
Коробка передач	
Шпиндельная бабка	
Коробка Нортон	
Коробка подач	
Муфта коробки подач	10
Салазки - суппорты	11
Таблица подач и нарезки резьбы	12
Таблица нарезки метрической резьбы	13
Таблица нарезки дюймовой резьбы	14
Таблица нарезки модульной резьбы	15
Таблица нарезки питчевой резьбы	16
Таблица подач	17
Схема сменных зубчатых колес	18
Номограмма скоростей резания	19
Микрометрические упоры	20
Устройство для обточки конусов	21
Натяжение ремней	22
Задняя бабка	23
Схема	24
Суппортное шлифовальное устройство для наружной и внутренней шлифовки	25

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр обработки над закаленими направляющими станины	мм	360
Расстояние между центрами	мм	500 750-1000-1250
Длина обработки при применении конусной линейки	мм	350
Диаметр обработки над суппортом	мм	215
Диаметр отверстия шпинделя	мм	41
Конус шпинделя	метрический	50
Конус пиноли	Морзе	4
Передний конец шпинделя	м	68
Наибольший крутящий момент на шпинделе при 35,5 об/мин	Nm	1000

